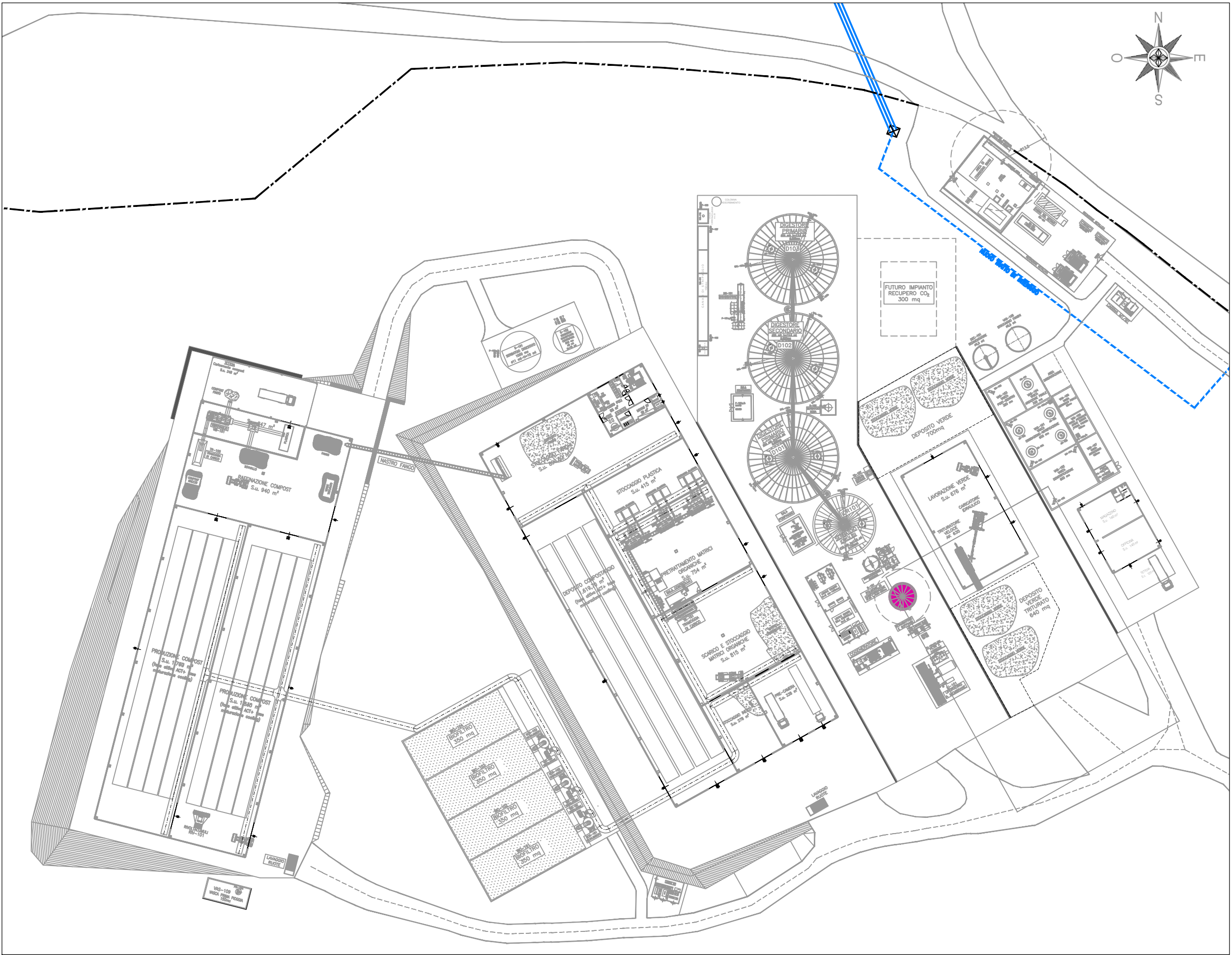
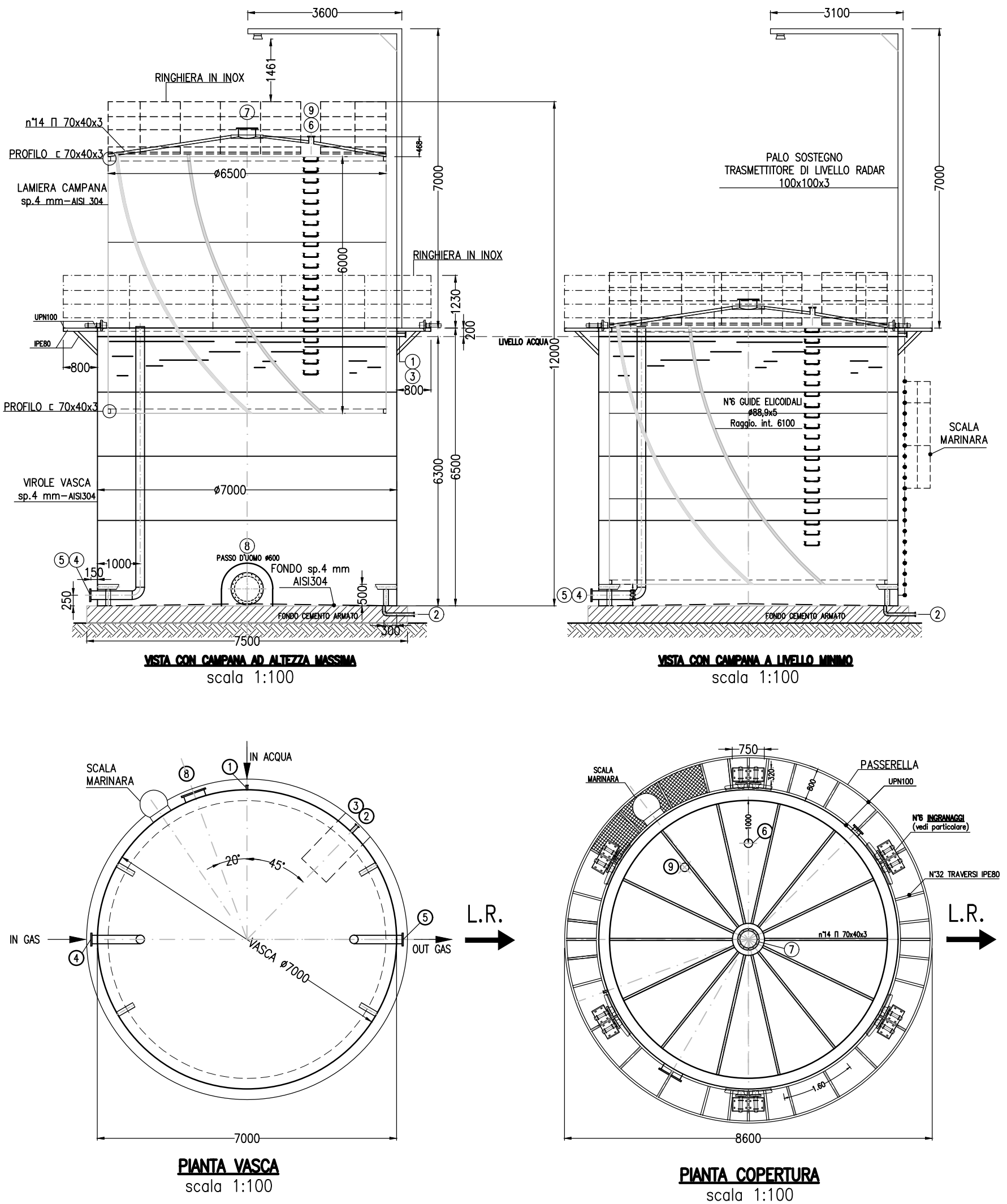
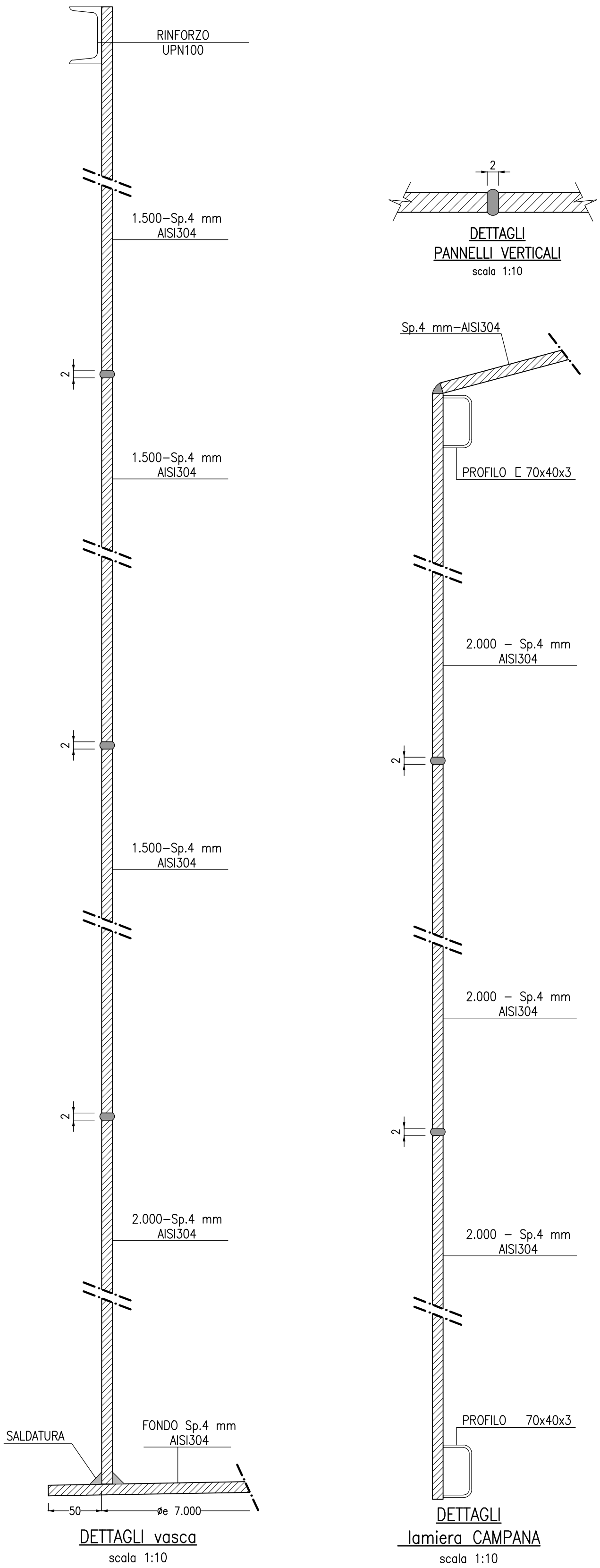


GASOMETRO A CAMPANA MOBILE						
ATTACCHI ED ACCESSORI		DN	PN	TIPO DI CONNESSIONE	CARATTERISTICHE SERBATOIO	
<div>①</div> <div>②</div> <div>③</div> <div>④</div> <div>⑤</div> <div>⑥</div> <div>⑦</div> <div>⑧</div> <div>⑨</div>	INGRESSO ACQUA CON GALLEGGIANTE	50	10	(FLANGIATO)	QUANTITA'	
	SCARICO DI FONDO	50	10	(FLANGIATO)	1	
	TROPPO PIENO	100	10	(FLANGIATO)	CAPACITA'	
	INGRESSO BIOGAS	200	10	(FLANGIATO)	BIOGAS 200 mc	
	USCITA BIOGAS	200	10	(FLANGIATO)	DIMENSIONI VASCA DI CONTENIMENTO	DIMENSIONI CAMPANA MOBILE
	VALVOLA DI SICUREZZA +400 mm c.a.;-22 mm c.a.	100	10	(FLANGIATO)	Diametro=7.000 mm Altezza=6.500 mm	Diametro=6.500 mm Altezza=6.000 mm
	PASSO D'UOMO	400	10	(FLANGIATO)	MATERIALE DI COSTRUZIONE:	
	PASSO D'UOMO	600	10	(FLANGIATO)	AISI 304	
	SFIATO MANUALE	80	10	(FLANGIATO)	NOTE: QUOTE IN mm.	
TUBI in acciaio inossidabile						



MATERIALI DI COSTRUZIONE
LAMIERE E PROFILATI LAMINATI A CALDO SECONDO UNI EN 10025
RECANTI MARCATURA CE
QUALITA':
S275JR (lamiera mantello e profilati)
S235JR (lamiera fondo)
AISI 304 (lamiera mantello e copertura campana)

SALDATURA MANUALE ALL'ARCO ELETTRICO CODIFICATA SECONDO
UNI EN ISO 4063:2001


NELL'ESECUZIONE DELLE SALDATURE DOVRANNO ESSERE INOLTRE
RISPETTATE LE NORME UNI EN 1011:2005 PARTI 1 E 2 PER GLI
ACCIAI FERRITICI E DELLA PARTE 3 PER GLI ACCIAI INOSSIDABILI.
PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2005

SALDATORI QUALIFICATI SECONDO UNI EN 287-1:2004

CONTROLLI FINALI NON DISTRUTTIVI LIVELLO DI ACCETTAZIONE C
SECONDO UNI EN ISO 5817:2004

BULLONERIA
DIMENSIONI SECONDO UNI EN ISO 4016:2002 E UNI 5592:1968
CLASSE SECONDO UNI EN ISO 898-1:2001
VITE 8.8 - DADO 8

SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO


TIPICO CORDONE

le saldature del tipo a cordone d'angolo sono continue con
altezza di gola: a = 0,7 spessore minimo / a = 5 mm minimo



SAM S.r.l. Unipersonale
Via Corvese, 40
63821 Porto Sant'Elpidio (FM)

VARIANTE IN CORSO D'OPERA al progetto approvato con Det. Dir n. 342 e RS n. 42 del 07.05.2018 della Provincia di Fermo per realizzazione impianto di trattamento anaerobico-aerobico della frazione organica dei rifiuti solidi urbani (Forsu) per la produzione di biometano ed ammendante compostato misto presso località San Pietro Comune torre S. Patrizio (FM)

PROGETTO DEFINITIVO

Argomento: **COSTRUTTIVO STRUTTURALE**

Oggetto: **POLMONE DI COMPENSAZIONE Ø 7 m; H=6.5 m; 200 mc**

Gruppo di Lavoro: Dott.ssa Pagliaretta Graziella
Dott. Geol. Alberto Conti
Ing. Simone Barbizzi

Responsabile di Progetto: Dott. Ing. Ceccaroni Luciano
Assistente di Progetto: Dott. Ing. Giglietti Gabriele

Revis.	Modificato da	Note	Data aggiorn.



PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE IMPIANTI ENERGIA E AMBIENTE
www.smea-srl.com
Tel. +378.0549.904547
Fax +378.0549.953530
C.O.E. SM 22124

SMEA ENGINEERING s.r.l.
Via Lorenzo Tabelloni 1
47891 Falciano Rovetta
Rep. di San Marino
Tel. +378.0549.904547
Fax +378.0549.953530
C.O.E. SM 22124

Data :	01/12/20
Commessa N°	19015-5
Disegnatore:	
Scala:	Varie
TAVOLA:	CS-03