

Motivazioni per le quali si chiede l'autorizzazione in deroga
(art.187 comma 2 Dlgs 152/2006 e smi.)

I rifiuti solidi destinati al trattamento D9/D, oltre che i polverosi e fangosi ed in piccola parte rifiuti liquidi utilizzati per eliminare la polverosità verranno stoccati nelle apposite aree D15(D9) (**ossia Deposito D15 al servizio del D9, utilizzando le aree 6**), e potranno essere sottoposti preliminarmente, se necessario, ad una o più delle seguenti operazioni propedeutiche D13 e D14, da considerare come parte integrante dell'operazione D9/D, e che vengono di seguito descritte:

- **Ispezione in ingresso:** Nel caso il rifiuto arrivasse da un impianto esterno D9 verrà sottoposto ad una verifica/cernita mediante le operazioni in D13 o in D14 che sono parte integrante dell'operazione D9/D ci riserviamo la possibilità di controllare il rifiuto prima di sottoporlo a qualsiasi altra operazione in D9/D, allo scopo di utilizzare nelle situazioni incerte il principio di precauzione per la salvaguardia sia della sicurezza sul lavoro che dell'ambiente. Dall'ispezione, operazione di verifica/cernita potranno uscire rifiuti con codice CER specifico e/o diverso da quello ingresso o codici CER appartenenti alla famiglia dei 19XXXX.
- **Asportazione corpi e materiale estranei e materiali recuperabili:** tale operazione è per lo più manuale e viene eseguita dagli operatori sulla base della loro esperienza e della loro formazione per evitare che materiali visibilmente recuperabili vengano inviati a trattamento D9/D piuttosto che seguire di norma il recupero.
- **Svuotamento, travaso e rabbocco :** Tale operazione viene effettuata nel caso fosse possibile spedire il rifiuto attraverso cisterne in modo tale da riutilizzare e/o inviare a recupero previa bonifica i contenitori (fusti, cisternette, taniche) utilizzati per il trasporto.
- **Separazione delle fasi:** La separazione di fase avviene quando il rifiuto liquido in ingresso è costituito da una o più fasi che non ne permettono lo smaltimento ad un impianto finale previa separazione dei liquidi, con caratteristiche chimiche diverse tra loro, che lo compongono. Da questa operazioni una quota parte del rifiuto può essere inviato al recupero (ad esempio per la presenza di solventi immiscibili con soluzioni acquose).
- **Filtrazione/pressatura:** La filtrazione attraverso filtri meccanici o centrifuga è un'operazione che consente di separare le particelle solide contenute in un fluido mediante il passaggio di quest'ultimo attraverso un mezzo poroso. Il processo si basa sulla presenza all'interno del sistema di un gradiente di pressione provocato dalla forza di gravità o dalla forza centrifuga.
- **Assorbimento degli odori:** Tale operazione, se necessaria può essere effettuata attraverso l'utilizzo di carboni attivi o altro materiale con caratteristiche analoghe.
- **Riscaldamento per fluidificare oli e grassi o altri materiali:** Tale operazione si può rendere necessaria per lavorare del materiale non pompabile conferito in cisterna, attraverso, ad esempio, una vaporiera collegata ad una cisterna munita di serpentina, oppure attraverso resistenze elettriche, etc.

- **Asportazione corpi e materiale estranei e materiali recuperabili:** tale operazione è per lo più manuale e viene eseguita dagli operatori sulla base della loro esperienza e della loro formazione per evitare che materiali visibilmente recuperabili vengano inviati a trattamento D9/D piuttosto che seguire di norma il recupero.
- **Pressatura:** La pressatura, o la compattazione dei rifiuti è una delle operazioni di pretrattamento a cui sono sottoposti i rifiuti prima di essere avviati agli impianti successivi e consiste ove necessario nella riduzione, tramite pressatura, del materiale a seconda delle esigenze degli impianti finali da D1 a D12 e da R1 a R12.
- **Vagliatura:** La vagliatura o separazione dimensionale dei rifiuti è una delle operazioni di pretrattamento a cui sono sottoposti i rifiuti prima di essere avviati al trattamento e consiste nella separazione dei materiali in base alla dimensione dei frammenti. I macchinari appositi, detti vagli, separano ove necessario i materiali per pezzatura, attraverso il passaggio tramite uno o più corpi dotati di fori della dimensione voluta.
Trattamento a secco ed a umido: per l'eliminazione delle sostanze estranee e bonifica dei contenitori di qualunque materiale: gli imballaggi primari e secondari saranno, se possibile, inviati alle operazioni di recupero e saranno preliminarmente bonificati nell'area 8.
- **Omogeneizzazione:** Tale operazione rappresenta l'ultima fase del trattamento tecnologico, ed essa potrà o meno essere eseguita sia come parte integrante del processo tecnologico che come unica operazione del processo tecnologico nel caso le tipologie di rifiuti non presentino la necessità di essere sottoposti ad operazioni preliminari/propedeutiche; i rifiuti provenienti da trattamento interno e/o esterno potranno essere miscelati a seconda delle loro caratteristiche chimiche e della loro destinazione finale
- **Ricodizionamento in colli:** Tale operazione è prevalentemente di post trattamento e viene eseguita nel caso in cui i rifiuti trattati debbano essere inviati a impianti finali in colli anziché sfusi.
- **Deferrizzazione e/o separazione metalli:** La separazione magnetica rappresenta un'operazione di trattamento del rifiuto volta a separare le diverse componenti dei rifiuti in base alle intrinseche proprietà magnetiche degli elementi che li compongono. La frazione di materiale ferroso e non ferroso presente in un insieme di diversi materiali, potrà essere separata per mezzo di magneti permanenti o elettromagneti e/o separatori a correnti parassite. La tecnica potrà essere impiegata ampiamente nel caso di rifiuti contenenti metalli, e potrebbe permettere efficienze di recupero della frazione metallica fino al 95%.
- **Triturazione e riduzione volumetrica:** la Triturazione dei rifiuti e riduzione volumetrica è una delle operazioni di trattamento meccanico a cui sono sottoposti i rifiuti prima di essere avviati agli impianti finali da D1 a D12 e da R1 a R12, e consiste nella riduzione del materiale in frammenti di dimensione adatta alle successive operazioni di trattamento finali.
- **Formulazione di miscugli/miscele:** La mescolazione/miscelazione è parte integrante del processo tecnologico D9/D e rappresenta l'ultima fase di tale trattamento che consiste nell'ottenere un miscuglio omogeneo di rifiuti, tra rifiuti trattati meccanicamente (triturati) e non, con caratteristiche chimico-fisiche compatibili tra loro per generare un rifiuto finale omogeneo più facilmente smaltibile presso impianti di trattamento finali da D1 a D12, e da R1 a R12.
- **Infustamento/insaccamento:** Tale operazione è prevalentemente di post trattamento e potrà essere eseguita nel caso in cui i rifiuti trattati debbano essere inviati a impianti finali in colli anziché sfusi.

I codici in ingresso/tipi di rifiuti per i quali si richiede autorizzazione al trattamento tecnologico allo scopo di produrre un rifiuto che abbia caratteristiche omogenee ed idonee alle possibili destinazioni da D1 a D12 e da R1 a R12 sono riportati in **Tabella 4**

TABELLA 4

CER	P	D9- Trattamento Tecnologico Solidi- Polverosi- Fangosi	AREE Trattamento tecnologico	G. O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni e specifica
010101		X	8-12	1	rifiuti da estrazione di minerali metalliferi	
010102		X	8-12	1	rifiuti da estrazione di minerali non metalliferi	
010304	*	X	8-12	1	sterili che possono generare acido prodotti dalla lavorazione di minerale solforoso	
010305	*	X	8-12	1	altri sterili contenenti sostanze pericolose	
010306		X	8-12	1	sterili diversi da quelli di cui alle voci 01 03 04 e 01 03 05	
010307	*	X	8-12	1 22	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose prodotte da trattamenti chimici e fisici di minerali metalliferi	
010308		X	8-12	1	polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07	
010309		X	8-12	1 4	fanghi rossi derivanti dalla produzione di allumina, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07	
010407	*	X	8-12	1 22	rifiuti contenenti sostanze pericolose, prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali non metalliferi	
010409		X	8-12	1	scarti di sabbia e argilla	
010410		X	8-12	1	polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	
010412		X	8-12	1 23	sterili ed altri residui del lavaggio e della pulitura di minerali, diversi da quelli di cui alle voci 01 04 07 e 01 04 11	
010413		X	8-12	1 23	rifiuti prodotti dal taglio e dalla segagione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	
010504		X	8-12	4 23	fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci	
010505	*	X	8-12	9	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti petrolio	
010506	*	X	8-12	4 22	fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione contenenti sostanze pericolose	
010507		X	8-12	4 23	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06	
010508		X	8-12	4 23	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06	
020101		X	8-12	3	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	
020104		X	8-12	2	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	
020106		X	8-12	3	feci animali, urine e letame (comprese le lettiere usate), effluenti, raccolti separatamente e trattati fuori sito	

020107		X	8-12	2 3	rifiuti derivanti dalla silvicoltura	
020108	*	X	8-12	18 19 22	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	
020109		X	8-12	18 23	rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 02 01 08	
020199		X	8-12	1 2 3 23	rifiuti non altrimenti specificati	rifiuti non specificati altrimenti (prodotti da agricoltura orticoltura, acquacoltura, silvicoltura, caccia e pesca, acque di lavaggio prodotti ortofrutticoli, residui pompabili di prodotti avariati e/o sottoposti a distruzione fiscale, terra da coltivo derivante dalla pulizia dei materiali)
020201		X	8-12	3	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	
020203		X	8-12	2 3 23	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
020204		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti	
020299		X	8-12	1 2 3 4 23	rifiuti non specificati altrimenti	dalla preparazione e dal trattamento di carne, pesce ed altri alimenti di origine animale, acque di lavaggio impianti di lavorazione, reflui di cloruro di sodio in soluzione, scarti di pellame animale, scarti di cloruro di sodio, rifiuti di origine alimentare, grassi animali e/o vegetali
020301		X	8-12	3	fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione	
020302		X	8-12	2 23	rifiuti legati all'impiego di conservanti	
020303		X	8-12	3 4 5 6	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	
020304		X	8-12	2 3 23	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
020305		X	8-12	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020399		X	8-12	1 2 3 11 19 26	rifiuti non specificati altrimenti	prodotti dalla preparazione e dal trattamento di frutta , verdura , cereali, oli alimentari, cacao, tè caffè e tabacco; produzioni di lievito ed estratto di lievito; preparazione e fermentazione di melassa, morchie fecce e fondami di serbatoio, terre e farine fossili coadiuvanti di decolorazione di oli e grassi, pannelli di filtrazione, carte esauste da filtrazioni oli, rifiuti misti della lavorazione del tabacco, pannelli, reflui

						liquidi coadiuvanti di decolorazione oli e grassi, scarti e fondami di raffinazione dell'industria degli oli e dei grassi vegetali e animali, acque di vegetazione delle olive, rifiuti di origine animale, fondami, terre e farine fossili disoleate, terre esauste, terre esauste decoloranti, terre decoloranti, fanghi
020401		X	8-12	1	terriccio residuo delle operazioni di pulizia e lavaggio delle barbabietole	
020402		X	8-12	1	carbonato di calcio fuori specifica	
020403		X	8-12	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020499		X	8-12	1 2 23	rifiuti non specificati altrimenti	prodotti dalla raffinazione dello zucchero, calci di defecazione, rifiuti costituiti da pietrisco di vagliatura del calcare, borlande solfato di calcio precipitato, solfato ferroso) Rifiuti da lavaggio prodotti eduli; calci di defecazione; rifiuti da vagliatura pietrisco; rifiuti da lavorazione dolciaria
020501		X	8-12	2 3	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
020502		X	8-12	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020599		X	8-12	23	rifiuti non specificati altrimenti	(dall'industria lattiero casearia, residui di lieviti avariati, acque di lavaggio impianti, fanghi dal trattamento in loco degli effluenti, scarti della lavorazione dell'industria lattiero casearia da inviare a trasformazione)
020601		X	8-12	2 3	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
020602		X	8-12	2	rifiuti prodotti dall'impiego di conservanti	
020603		X	8-12	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020699		X	8-12	3 23	rifiuti non specificati altrimenti	prodotti dall'industria dolciaria e della panificazione, acque di lavaggio dell'industria dolciaria e della panificazione ed affini, prodotti dolciari scaduti Reflui condensa forni;
020701		X	8-12	2 23	rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima	
020702		X	8-12	2 23	rifiuti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche	
020703		X	8-12	3 23	rifiuti prodotti dai trattamenti chimici	
020704		X	8-12	2 3 23	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	

020705		X	8-12	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020799		X	8-12	1 2 23	rifiuti non specificati altrimenti	Acque di lavaggio impianti di lavorazione e produzione di bevande alcoliche ed analcoliche, vinacce e fecce esauste, borlande, scarti di produzione bevande)
030101		X	8-12	2	scarti di corteccia e sughero	
030104	*	X	8-12	11	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	
030105		X	8-12	2	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	
030199		X	8-12	12 23	Rifiuti non specificati altrimenti	Acque di burattatura; polveri carteggio; acque cabina verniciatura; scarti misti di legno e sughero
030201	*	X	8-12	19 22	Preservanti del legno contenenti composti organici non alogenati	
030202	*	X	8-12	19 22	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organici clorurati	
030203	*	X	8-12	19 22	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organometallici	
030204	*	X	8-12	19 22	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti inorganici	
030205	*	X	8-12	19 22	altri prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti sostanze pericolose	
030299		X	8-12	3 5 6 22	prodotti per i trattamenti conservativi del legno non altrimenti specificati	Scarti derivanti dai trattamenti conservativi del legno
030301		X	8-12	2	scarti di corteccia e legno	
030302		X	8-12	3	fanghi di recupero dei bagni di macerazione (green liquor)	
030305		X	8-12	3	fanghi prodotti dai processi di deinchiostrazione nel riciclaggio della carta	
030307		X	8-12	2 3	scarti della separazione meccanica nella produzione di polpa da rifiuti di carta e cartone	
030308		X	8-12	2	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	
030309		X	8-12	3	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	
030310		X	8-12	2 3	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	
030311		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	

030399		X	8-12	2 3 4 12 23	rifiuti non specificati altrimenti	della produzione della lavorazione di polpa, carta e cartone, acque di lavaggio impianti di produzione ed affini, fanghi da industria cartaria, scarti di paraffina, ceneri dalla combustione di biomasse, paglia e vinacce ed affini, legno pannelli, fanghi da cartiera, rifiuti di polpa di carta, scarti della cernita di carta e cartone da avviare a recupero energetico
040103	*	X	8-12	9	bagni di sgrassatura esauriti contenenti solventi senza fase liquida	
040106		X	8-12	3	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	
040107		X	8-12	3	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	
040108		X	8-12	2	Rifiuti di cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	
040109		X	8-12	2	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	
040199		X	8-12	2 23	rifiuti non specificati altrimenti	della lavorazione di pelli e pellicce, acque di lavaggio reparti lavorazioni pelli ed affini, olio di follone, rifiuti di cloruro di sodio, ritagli trucioli ed altri rifiuti di cui, polveri di cuoi conciato, rifiuti di smerigliatura, rasatura) scarti di pelle grezza e da piclato;
040209		X	8-12	3 7	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	
040210		X	8-12	26	materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad esempio grasso, cera)	
040214	*	X	8-12	5 6	rifiuti provenienti da operazioni di finitura, contenenti solventi organici	
040215		X	8-12	2 23	rifiuti da operazioni di finitura, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 14	
040216	*	X	8-12	8 22	tinture e pigmenti, contenenti sostanze pericolose	
040217		X	8-12	8 23	tinture e pigmenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 16	
040219	*	X	8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
040220		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	
040221		X	8-12	2	rifiuti da fibre tessili grezze	
040222		X	8-12	2	rifiuti da fibre tessili lavorate	
040299		X	8-12	2 3 22	rifiuti non specificati altrimenti	prodotti dell'industria tessile, acque di lavaggio reparti lavorazioni produzione fibre, scarti di

				23		cera di lavorazione pelli, scarti della produzione dell'industria tessile non adatti alla vendita
050102	*	X	8-12	4	fanghi da processi di dissalazione	
050103	*	X	8-12	9	morchie da fondi di serbatoi	
050104	*	X	8-12	4	fanghi di alchili acidi	
050105	*	X	8-12	24	perdite di olio	
050106	*	X	8-12	9	fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature	
050107	*	X	8-12	9	catrami acidi	
050108	*	X	8-12	9	altri catrami	
050109	*	X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
050110		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09	
050111	*	X	8-12	3 9	rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti mediante basi	
050113		X	8-12	3	fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie	
050114		X	8-12	4 22 23	rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento	
050115	*	X	8-12	11	filtri di argilla esauriti	
050116		X	8-12	9	rifiuti contenenti zolfo prodotti dalla desolforizzazione del petrolio	
050117		X	8-12	9	bitume	
050199		X	8-12	3 4 9 22 23	rifiuti non altrimenti specificati	della raffinazione del petrolio, terreno inquinato da sostanze oleose e/o idrocarburi, altri rifiuti solidi inquinati Acque saline da purificazione; fondami di serbatoi
050601	*	X	8-12	9	catrami acidi	
050603	*	X	8-12	9	altri catrami	
050604		X	8-12	3 22 23	rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento	
050699		X	8-12	3 4 12	rifiuti non specificati altrimenti	prodotti dal trattamento pirolitico del carbone, nerofumo, polverino di carbone
050701	*	X	8-12	4	rifiuti contenenti mercurio	
050702		X	8-12	4	rifiuti contenenti zolfo	

050799		X	8-12	4 22 23	rifiuti non altrimenti specificati	prodotti dalla purificazione e dal trasporto di gas naturale, setacci molecolari, materiali filtranti in generale, zeoliti ed affini derivanti da processi di trasporto e purificazione del gas naturale, rifiuti a base di zolfo acque di lavaggio impianti di trasporto e purificazione gas naturale
060101	*	X	8-12	19	acido solforico e acido solforoso	
060102	*	X	8-12	19	acido cloridrico	
060103	*	X	8-12	19	acido fluoridrico	
060104	*	X	8-12	19	acido fosforico e fosforoso	
060105	*	X	8-12	19	acido nitrico e acido nitroso	
060106	*	X	8-12	19	altri acidi	
060199		X	8-12	3 4 19 23	rifiuti non altrimenti specificati	della produzione, formulazione, fornitura ed uso di acidi, Rifiuti da laboratorio; disincrostante acido; acido acetico esausto
060201	*	X	8-12	19	idrossido di calcio	
060203	*	X	8-12	19	idrossido di ammonio	
060204	*	X	8-12	19	idrossido di sodio e di potassio	
060205		X	8-12	19	altre basi	
060299		X	8-12	19 23	rifiuti non specificati altrimenti	della produzione, formulazione, fornitura ed uso di basi Disincrostante basico; basi esauste; alluminato sodico in soluzione; soluzioni detergenti basiche
060311	*	X	8-12	19 22	sali e loro soluzioni, contenenti cianuri	
060313	*	X	8-12	19 22	sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti	
060314		X	8-12	19 23	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	
060315	*	X	8-12	10	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	
060316		X	8-12	12	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15	
060399		X	8-12	3 4 23	rifiuti non specificati altrimenti	della produzione, formulazione, fornitura ed uso di Sali, e loro soluzioni ed ossidi metallici, resine scambiatrici di ioni, soluzioni saline di scarto, inerti da tinkal, Sali di flussaggio)

060403	*	X	8-12	4	rifiuti contenenti arsenico	
060404	*	X	8-12	4	rifiuti contenenti mercurio	
060405	*	X	8-12	4 22	rifiuti contenenti altri metalli pesanti	
060499		X	8-12	3 4 10 12 23	rifiuti non specificati altrimenti	(contenenti metalli, diversi da quelli di cui alla voce 0603 , stearato esausto, melme pulizia tubature, altri rifiuti solidi inquinati, rifiuti della produzione di perborato,) Sali disidratati; rifiuti da lavaggio e pulizia poligoni
060502	*	X	8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
060503		X	8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	
060602	*	X	8-12	4 22	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	
060603		X	8-12	4 23	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	
060699		X	8-12	3 4 9 12 23	rifiuti non specificati altrimenti	della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti chimici contenenti zolfo, dei processi chimici dello zolfo, e dei processi di di desolforazione, gessi chimici da desolforazione di effluenti chimici e gassosi
060702	*	X	8-12	13	carbone attivato dalla produzione di cloro	
060703	*	X	8-12	4	fanghi di solfati di bario, contenenti mercurio	
060799		X	8-12	3 4 23	rifiuti non specificati altrimenti	della produzione , formulazione, fornitura ed uso di prodotti contenenti alogeni e dei processi chimici degli alogeni, altri rifiuti solidi inquinati.
060802	*	X	8-12	3 22	rifiuti contenenti clorosilani pericolosi	
060899		X	8-12	3 4 12 23	rifiuti non specificati altrimenti	della produzione , formulazione, fornitura ed uso del silicio e dei suoi derivati, acque e fanghi di lavaggio da vasche di raccolta, polveri da impianti di abbattimento, scarti di lavorazione ed affini
060902		X	8-12	10	scorie contenenti fosforo	
060903	*	X	8-12	4	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio contenenti o contaminati da sostanze pericolose	
060904		X	8-12	4	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio, diversi da quelli di cui alla voce 06 09 03	
060999			8-12	3 4 23	Rifiuti non specificati altrimenti	della produzione formulazione fornitura ed uso di prodotti fosforose dei processi chimici del

						fosforo, fanghi da trattamento acque di scarto, scarti, croste, contenenti pentasolfuro e sesquisolfuro di fosforo, altri rifiuti solidi inquinati
061002	*	X	8-12	4 22	rifiuti contenenti sostanze pericolose	
061099		X	8-12	3 4 19 23	rifiuti non altrimenti specificati	Residui di processi chimici all'azoto e produzione di fertilizzanti; soluzioni saline; acque di lavaggio reattori, macchinari o attrezzature; acque di dilavamento
061101		X	8-12	4	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	
061199		X	8-12	3 4 12 23	rifiuti non specificati altrimenti	(paraffina, rifiuti di solfato di calcio da pigmenti inorganici, acque di lavaggio
061301	*	X	8-12	19	prodotti fitosanitari, agenti conservativi del legno ed altri biocidi inorganici	
061302	*	X	8-12	13	carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)	
061303		X	8-12	4 12	nerofumo	
061304	*	X	8-12	27	rifiuti dal processo di lavorazione dell'amianto	
061305	*	X	8-12	4 12	fuliggine	
061399		X	8-12	3 4 10 12 19	rifiuti non specificati altrimenti	derivati da processi chimici inorganici non specificati altrimenti, scorie vetrose da gassificazione del carbone, fanghi da trattamento di processo, gessi chimici Sali disidratanti; fanghi di depurazione da processi chimici inorganici, acque di lavaggio
070107	*	X	8-12	5 6 22	fondi e residui di reazione, alogenati	
070108	*	X	8-12	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070109	*	X	8-12	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070110	*	X	8-12	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070111	*	X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070112		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	
070199		X	8-12	3 4 19 23	rifiuti non altrimenti specificati	(della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti chimici organici di base, rifiuti di refrattari, scarti di vagliatura latte di calce, soluzioni acquose di lavaggio.) scarti di laboratorio;

070207	*	X	8-12	6	fondi e residui di reazione, alogenati	
070208	*	X	8-12	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070209	*	X	8-12	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070210	*	X	8-12	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070211	*	X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070212		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11	
070213		X	8-12	2 7	rifiuti plastici	
070214	*	X	8-12	7 22	rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose	
070215		X	8-12	7 12 23	rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	
070216	*	X	8-12	7	rifiuti contenenti siliconi pericolosi	
070217		X	8-12	7	rifiuti contenenti silicio diversi da quelli menzionati alla voce 07 02 16	
070299		X	8-12	2 3 4 7 13	rifiuti non specificati altrimenti	(rifiuti /scarti, della produzione, formulazione, fornitura ed uso (PFFU), dell'industria delle plastiche, gomme sintetiche ed artificiali, ed affini, contenenti anche metalli ferrosi e non ferrosi ed affini, stearato di zinco, suole in poliuretano, sfridi, scarti, polveri dimaterie plastiche e fibre sintetiche scaglie di alcol polivinilico) cascami di tessuto/non tessuto; scarti di resine polimerizzate
070307	*	X	8-12	6	fondi e residui di reazione, alogenati	
070308	*	X	8-12	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070309	*	X	8-12	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070310	*	X	8-12	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070311	*	X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070312		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11	
070399		X	8-12	3 8 19	rifiuti non specificati altrimenti	della produzione fornitura ed uso di coloranti e pigmenti organici (tranne 0611), scarti di sostanze e prodotti catalizzanti, coloranti Scarti di tinture e coloranti obsoleti

070407	*	X	8-12	6	fondi e residui di reazione alogenati	
070408	*	X	8-12	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070409	*	X	8-12	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070410	*	X	8-12	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070411	*	X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070412		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	
070413	*	X	8-12	3	rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose	
070499		X	8-12	3 4 19 23	rifiuti non specificati altrimenti	(della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti fitosanitari agenti conservativi del legno ed altri biocidi organici, acque di lavaggio)
070507	*	X	8-12	6	fondi e residui di reazione, alogenati	
070508	*	X	8-12	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070509	*	X	8-12	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati	
070510	*	X	8-12	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070511	*	X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070512		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	
070513	*	X	8-12	19	rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose	
070514		X	8-12	19	rifiuti solidi, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13	
070599		X	8-12	3 4 19 23 26	rifiuti non specificati altrimenti	miscele di acque organiche, farmaci scaduti, rifiuti di solfato di bario grezzo, composti farmaceutici sostanze fitofarmaceutiche, grassi animali, oli e grassi, emulsioni oleose, fondami di olii e grassi.)
070607	*	X	8-12	6	fondi e residui di reazione, alogenati	
070608	*	X	8-12	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070609	*	X	8-12	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070610	*	X	8-12	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070611	*	X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti contenenti sostanze pericolose	

070612		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	
070699		X	8-12	3 4 19 23 26	Rifiuti non specificati altrimenti	fanghi e soluzioni di lavaggio automezzi, rifiuti cosmetici prodotti da farmacie e distributori di farmaci, grassi lubrificanti, rifiuti cosmetici, scarti di produzione detersivi, terre decoloranti, grassi ed oli vegetali ed animali, terre di filtrazioni esauste, terre grasse da decolorazione, paste saponose, grassi da lottatore, imballaggi in plastica, carta, legno contaminati, altri rifiuti della lavorazione di grassi, lubrificati, saponi detersivi, disinfettanti, cosmetici acque di lavaggio detersivi; acque di lavaggio con cosmetici di scarto; rifiuti da industria cosmetica scaduti o inutilizzati comprese materie prime miste o inservibili; scarti di laboratorio
070707	*	X	8-12	6	Residui di distillazione e residui di reazione, alogenati	<u>soluzioni residue di basso-bollenti clorurati</u> - tipologia di cui al punto 6.4 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
070708	*	X	8-12	5 7	altri residui di distillazione e residui di reazione	
070709	*	X	8-12	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070710	*	X	8-12	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070711	*	X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070712		X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	
070799		X	8-12	3 12 13 23	rifiuti non specificati altrimenti	(della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti della chimica fine e di prodotti non specificati altrimenti, polveri di sostanze chimiche, soluzioni e miscele con inquinanti organici, sostanze e composti organici non alogenati, altri fanghi di natura prevalentemente organica, grassi da lottatore Carboni esausti; acque di lavaggio reattori
080111	*	X	8-12	5 8	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	tipologia di cui al punto 7.2 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
080112		X	8-12	8	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	

080113	*	X	8-12	8	fanghi prodotti da pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
080114		X	8-12	8	fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13	
080115	*	X	8-12	8	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
080116		X	8-12	8	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15	
080117	*	X	8-12	8	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
080118		X	8-12	8	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17	
080119	*	X	8-12	6 8	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	A distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
080120		X	8-12	8	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	
080121	*	X	8-12	8	residui di pittura o di sverniciatori	tipologia di cui al punto 7.2 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
080199		X	8-12	3 8 11 12 23	rifiuti non specificati altrimenti	acque di verniciatura e acque di lavaggio impianti di pitture e vernici, residui di vernici, smalti, soluzione acquose contenenti vernici, residui di smalti prodotti da ferramenta, fanghi da impianto di depurazione, morchie di verniciatura, fanghi di verniciatura) polveri di carteggiatura; vernici in polvere da verniciatura e levigatura
080201		X	8-12	12	polveri di scarti di rivestimenti	
080202		X	8-12	4	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	
080299		X	8-12	3 4 7 8	rifiuti non specificati altrimenti	della produzione, formulazione, fornitura ed uso di rivestimenti, rifiuti prodotti da studi odontotecnici, contenenti ceramica, pezzi e scaglie di resine, materiali ceramici cotti, altri rifiuti solidi inquinati, scarti di produzione di rivestimenti diversi da vernici, non adatti alla vendita) Materiali sporchi di smalto
080312	*	X	8-12	5 8	scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	A distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
080313		X	8-12	8	scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12	
080314	*	X	8-12	8	fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	

080315		X	8-12	8	fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14	
080316	*	X	8-12	22	residui di soluzioni per incisione	
080317	*	X	8-12	8	toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose	
080318		X	8-12	8	toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	
080399		X	8-12	3 7 8 23	rifiuti non specificati altrimenti	(della produzione , formulazione, fornitura ed usodi adesivi e sigillanti, residui liquidi lavaggio rulli stampa off-set stampi, resine polimerizzate da pulizia apparecchiature, altri rifiuti solidi inquinati, rifiuti della lavorazione di adesivi e sigillanti
080409	*	X	8-12	8	adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	A distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
080410		X	8-12	7	adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09	
080411	*	X	8-12	7	fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
080412		X	8-12	7	fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11	
080413	*	X	8-12	7	fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
080414		X	8-12	7	fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13	
080499		X	8-12	3 7 23	rifiuti non specificati altrimenti	della produzione , formulazione, fornitura ed usodi adesivi e sigillanti, residui liquidi lavaggio stampi, resine polimerizzate da pulizia apparecchiature, altri rifiuti solidi inquinati, rifiuti della lavorazione di adesivi e sigillanti Acque di lavaggio macchine stampaggio suole e simili
080501	*	X	8-12	19	isocianati di scarto	
090106	*	X	8-12	4	rifiuti contenenti argento prodotti dal trattamento in loco di rifiuti fotografici	
090107		X	8-12	14	Pellicole e carta per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento	
090108		X	8-12	14	Pellicole e carta per fotografia, non contenenti argento o composti dell'argento	
090110		X	8-12	17	macchine fotografiche monouso senza batterie	tipologia di cui al punto 13.22 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale
090111	*	X	8-12	17	macchine fotografiche monouso contenenti batterie incluse nelle voci 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03	disassemblaggio manuale con asportazione delle batterie

090112		X	8-12	17	macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11	tipologia di cui al punto 13.22 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale
090199		X	8-12	3 4 14 23	rifiuti non specificati altrimenti	dell'industria fotografica, rifiuti fotografici prodotti da laboratori di analisi e studi medici ed affini, residui grafici parzialmente trattati Acque di lavaggio fotografiche
100101		X	8-12	12	ceneri pesanti, fanghi e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	
100102		X	8-12	12	ceneri leggere di carbone	
100103		X	8-12	12	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	
100104	*	X	8-12	12	ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia	
100105		X	8-12	4	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	
100107		X	8-12	4	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	
100113	*	X	8-12	12	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come combustibile	
100114	*	X	8-12	12 30	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	
100115		X	8-12	12	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 04	
100116	*	X	8-12	12 30	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	
100117		X	8-12	12	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	
100118	*	X	8-12	12 22	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100119		X	8-12	12 23	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18	
100120	*	X	8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
100121		X	8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	
100122	*	X	8-12	4	fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose	
100123		X	8-12	4	fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22	
100124		X	8-12	4	sabbie dei reattori a letto fluidizzato	
100125		X	8-12	3 12	rifiuti dell'immagazzinamento e della preparazione del combustibile delle	

					centrali termoelettriche a carbone	
100126		X	8-12	4	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento	
100199		X	8-12	3 4 10 23	rifiuti non specificati altrimenti	(prodotti da centrali termiche ed altri impianti termici, rottami ferrosi, metallici ed affini, scorie vetrose contenenti carbone, fanghi da trattamento acque di processo) Acque di lavaggio
100201		X	8-12	10	rifiuti del trattamento delle scorie	
100202		X	8-12	10	scorie non trattate	
100207	*	X	8-12	10 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100208		X	8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	
100210		X	8-12	15	scaglie di laminazione	
100211	*	X	8-12	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenti oli	
100212		X	8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	
100213	*	X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100214		X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	
100215		X	8-12	4 11	altri fanghi e residui di filtrazione	
100299		X	8-12	1 4 12 15	rifiuti non specificati altrimenti	rifiuti di ferro, acciaio e ghisa, residui di minerali di ferro, rifiuti costituiti da pietrisco da vagliatura del calcare, terre e sabbie esauste di fonderia di seconda fusione dei metalli ferrosi, materiali fini da filtri di aspirazione polveri da fonderia, altri rifiuti solidi)
100302		X	8-12	10	frammenti di anodi	
100304	*	X	8-12	10 30	scorie della produzione primaria	
100305		X	8-12	12	rifiuti di allumina	
100308	*	X	8-12	10 30	scorie saline della produzione secondaria	
100309	*	X	8-12	10 30	scorie nere della produzione secondaria	
100315	*	X	8-12	3 4 10 19	schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose	
100316		X	8-12	10	scorie diverse da quelle di cui alla voce 10 03 15	

100317	*	X	8-12	3	rifiuti contenenti catrame dalla produzione di anodi	
100318		X	8-12	3	rifiuti contenenti carbonio derivanti dalla produzione di anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 17	
100319	*	X	8-12	3 4 12 30	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	
100320		X	8-12	3 12 4	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 03 19	
100321	*	X	8-12	12 30	altre polveri e particolati (comprese quelli prodotti da mulini a palle), contenenti sostanze pericolose	
100322		X	8-12	12	altre polveri e particolati (comprese quelle prodotte da mulini a palle), diverse da quelle di cui alla voce 10 03 21	
100323	*	X	8-12	10	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100324		X	8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	
100325	*	X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100326		X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25	
100327	*	X	8-12	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100328		X	8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27	
100329	*	X	8-12	10 22 30	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, contenenti sostanze pericolose	
100330		X	8-12	10 23	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29	
100399		X	8-12	10 15 23	rifiuti non specificati altrimenti	rottami ferrosi e non ferrosi, metallici ed affini, colatici della lavorazione termica dell'alluminio) Acque di lavaggio
100401	*	X	8-12	10 30	scorie della produzione primaria e secondaria	
100402	*	X	8-12	10 30	Scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	
100403	*	X	8-12	19	arsenato di calcio	
100404	*	X	8-12	12 30	polveri di gas di combustione	
100405	*	X	8-12	12 30	altre polveri e particolato	
100406	*	X	8-12	12 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
100407	*	X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	

100409	*	X	8-12	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100410		X	8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 04 09	
100499		X	8-12	1 3 4 10 23	rifiuti non specificati altrimenti	(colaticci ed altri rifiuti della lavorazione termica del piombo), acque di lavaggio
100501		X	8-12	10	scorie della produzione primaria e secondaria	
100503	*	X	8-12	30	polveri di gas di combustione	
100504		X	8-12	12	altre polveri e particolato	
100505	*	X	8-12	12 30	rifiuti solidi derivanti dal trattamento dei fumi	
100506	*	X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100508	*	X	8-12	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100509		X	8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 05 08	
100510	*	X	8-12	10	scorie e schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose	
100511		X	8-12	10	scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 05 10	
100599		X	8-12	1 4 10 23	rifiuti non specificati altrimenti	colaticci ed altri rifiuti della lavorazione termica dello zinco), acque di lavaggio
100601		X	8-12	10	scorie della produzione primaria e secondaria	
100603	*	X	8-12	12 30	polveri di gas di combustione	
100604		X	8-12	12	altre polveri e particolato	
100606	*	X	8-12	12 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
100607	*	X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100609	*	X	8-12	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100610		X	8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09	
100699		X	8-12	1 4 10 15 23	rifiuti non specificati altrimenti	limitatamente ai rottami ferrosi e non ferrosi, metallici ed affini, schiumature, granelle e colaticci di rame secondario e sue leghe), acque di lavaggio
100701		X	8-12	10	scorie della produzione primaria e secondaria	
100702		X	8-12	10	scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	

100703		X	8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
100704		X	8-12	12	altre polveri e particolato	
100705		X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100707	*	X	8-12	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100708		X	8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07	
100799		X	8-12	1 4 10 12 15 23	rifiuti non specificati altrimenti	(scorie di fusione, refrattari, crogioli, metallina, pulimentature ed affini, fanghi costituiti da metalli nobili, altri rifiuti di metalli preziosi e loro leghe), acque di lavaggio
100804		X	8-12	12	Particolato e polveri	
100808	*	X	8-12	10 30	scorie saline della produzione primaria e secondaria	
100809		X	8-12	10	altre scorie	
100810	*	X	8-12	10	scorie e schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose	
100811		X	8-12	10	scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 08 10	
100812	*	X	8-12	9	rifiuti contenenti catrame derivante dalla produzione degli anodi	
100813		X	8-12	3	rifiuti contenenti carbonio derivanti dalla produzione degli anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 12	
100814		X	8-12	3	frammenti di anodi	
100815	*	X	8-12	3 4 12 30	polveri dei gas di combustione, contenenti sostanze pericolose	
100816		X	8-12	3 4 12	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 08 15	
100817	*	X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100818		X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17	
100819	*	X	8-12	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100820		X	8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19	
100899		X	8-12	1 15 23	rifiuti non specificati altrimenti	della metallurgia termica di altri minerali non ferrosi, rottami ferrosi e non ferrosi, metallici ed affini e loro leghe, cascami della lavorazione di

						minerali non ferrosi, acque di lavaggio
100903		X	8-12	10	scorie di fusione	
100905	*	X	8-12	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose	
100906		X	8-12	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	
100907	*	X	8-12	1	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	
100908	*	X	8-12	1	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	
100909	*	X	8-12	3 12 30	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	
100910		X	8-12	3 12	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 09	
100911	*	X	8-12	12	altri particolati contenenti sostanze pericolose	
100912		X	8-12	12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	
100913	*	X	8-12	7	Scarti di leganti contenenti sostanze pericolose	
100914		X	8-12	7	Scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 09 13	
100915	*	X	8-12	10	scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose	
100916		X	8-12	10	scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15	
100999		X	8-12	4 15 23	rifiuti non specificati altrimenti	della fusione di materiali ferrosi, rottami ferrosi e non ferrosi, metallici ed affini, altri rifiuti solidi, fanghi, cascami della fusione di materiali ferrosi), acque di lavaggio
101003		X	8-12	10	scorie di fusione	
101005	*	X	8-12	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose	
101006		X	8-12	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05	
101007	*	X	8-12	1	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	
101008		X	8-12	1	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07	
101009	*	X	8-12	3 4 12	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	
101010		X	8-12	3 4 12	polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09	
101011	*	X	8-12	12	altri particolati contenenti sostanze pericolose	
101012		X	8-12	12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11	

101013	*	X	8-12	7	Scarti di leganti contenenti sostanze pericolose	
101014		X	8-12	7	Scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 10 13	
101015	*	X	8-12	10	scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose	
101016		X	8-12	10	scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 10 15	
101099		X	8-12	1 15	rifiuti non specificati altrimenti	della fusione dei materiali ferrosi , rottami ferrosi e non ferrosi, metallici ed affini metallina, pulimentature, terre di rame e ottone, rifiuto di trattamento di scorie di ottone, ferro da cernita calamita, sabbie esauste , cascami della fusione di materiali non ferrosi)
101103		X	8-12	12	scarti di materiali in fibra a base di vetro	
101105		X	8-12	12	Particolato e polveri	
101109		X	8-12	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico, contenenti sostanze pericolose	
101110		X	8-12	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico, diverse da quelle di cui alla voce 10 11 09	
101111	*	X	8-12	12	rifiuti di vetro in forma di particolato e polveri di vetro contenenti metalli pesanti (provenienti ad es. da tubi a raggi catodici)	
101112		X	8-12	16	rifiuti di vetro diversi da quelli di cui alla voce 10 11 11	
101113	*	X	8-12	4	fanghi provenienti dalla lucidatura e macinazione di vetro, contenenti sostanze pericolose	
101114		X	8-12	16	Fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13	
101115	*	X	8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento di fumi, contenenti sostanze pericolose	
101116		X	8-12	12	rifiuti prodotti dal trattamento di fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 15	
101117	*	X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
101118		X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17	
101119	*	X	8-12	4	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	
101120		X	8-12	4	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19	
101199		X	8-12	2 4 14 16	rifiuti non specificati altrimenti	residui di paste conduttrici contenenti metalli preziosi ed affini, soluzioni dalla fabbricazione del vetro e da processi termici, rifiuti

				23		scarti sfridi di polivinilbutirrale, altre soluzioni e/o miscele liquide, altri rifiuti solidi inquinati, scarti della lavorazione del vetro di varie pezzature) bagni di fissaggio dalla lavorazione del vetro
101201		X	8-12	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico	
101203		X	8-12	12	polveri e particolato	
101205		X	8-12	4	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
101206		X	8-12	1	stampi di scarto	
101208		X	8-12	1	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	
101209	*	X	8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
101210		X	8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09	
101211	*	X	8-12	10	rifiuti delle operazioni di smaltatura, contenenti metalli pesanti	
101212		X	8-12	10	rifiuti delle operazioni di smaltatura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11	
101213		X	8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	
101299		X	8-12	1 4 12 23	rifiuti non specificati altrimenti	materiali da costruzione, sfridi e scarti di prodotti ceramici, crudi smaltati e cotti, sfridi da laterio cotto e argilla espansa, sabbie esauste, calchi in gesso esausti, fanghi, polveri e rifiuti solidi da processi di lavorazione e depurazione acque ed emissioni aeriformi da industria ceramica altri prodotti difettati non adatti alla vendita), qcque di lavaggio
101306		X	8-12	12	polveri e particolato (eccetto quelli delle voci 10 13 12 e 10 13 13)	
101307		X	8-12	4	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
101310		X	8-12	27	rifiuti della fabbricazione di cemento-amianto, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 09	
101311		X	8-12	1	rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10	
101312	*	X	8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
101313		X	8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 12	
101314		X	8-12	4	rifiuti e fanghi di cemento	

101399		X	8-12	1 4	rifiuti non specificati altrimenti	(calchi in gesso esausti, sfridi di produzione di pannelli di gesso, rifiuti contenenti gesso da demolizione edifici, altri rifiuti di cemento e calce non adatti alla vendita)
101401	*	X	8-12	12	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti mercurio	
110108	*	X	8-12	3 22	fanghi di fosfatazione	
110109	*	X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	
110110		X	8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	
110113	*	X	8-12	9 22	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	
110114		X	8-12	3 23	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	
110115	*	X	8-12	4 22	eluati e fanghi di sistemi a membrana o sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose	
110116	*	X	8-12	13	resine a scambio ionico saturate o esaurite	
110198	*	X	8-12	22	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	Bagni esausti da coloritura metalli e brunitura
110199		X	8-12	4 23	rifiuti non specificati altrimenti	prodotti dal trattamento e ricopertura di metalli (ad esempio; processi galvanici, zincatura decapaggio, pulitura elettrolitica, fosfatazione, sgrassaggio con alcali, anodizzazione, altri rifiuti solidi contenenti metalli, flussante esausto; reflui da pulizia vasche di decapaggio; acque di lavaggio resine; fanghi acquosi da zincatura
110202	*	X	8-12	4 22	rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco (compresi jarosite, goethite)	
110203		X	8-12	10	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	
110205	*	X	8-12	4 22	rifiuti da processi idrometallurgici del rame, contenenti sostanze pericolose	
110206		X	8-12	4 17 23	rifiuti da processi idrometallurgici del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	tipologia di cui al punto 5.16 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale
110207	*	X	8-12	4 22	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	
110299		X	8-12	4 15 17 23	rifiuti non specificati altrimenti	dalla lavorazione idrometallurgia di metalli non ferrosi, rottami ferrosi e non ferrosi, metallici ed affini, ai fanghi e fondami contenenti metalli da pulizia da serbatoi vasche di raccolta ed affini, altri rifiuti contenenti metalli) Acque di lavaggio metalli non ferrosi; reflui da pulizia vasca cataforesi; soluzioni acide da ricopertura metalli; bagni alcalini con metalli non ferrosi; rottami elettrici ed elettronici

						Tipologia di cui al punto 5.16 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale
110301	*	X	8-12	4 22	rifiuti contenenti cianuro	
110302	*	X	8-12	4 22	altri rifiuti	
110502		X	8-12	12	ceneri di zinco	
110503	*	X	8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
110504	*	X	8-12	3 4 10 19	fondente esaurito	
110599		X	8-12	4 23	rifiuti non specificati altrimenti	prodotti da processi di galvanizzazione a caldo, non contenenti cromo e cianuri, acque e fanghi da vasche di raccolta, altri rifiuti contenenti metalli Fanghi da processi idrometallurgici di metalli non ferrosi soluzioni acide da ricopertura metalli
120101		X	8-12	15	limatura e trucioli di metalli ferrosi	
120102		X	8-12	15	polveri e particolato di metalli ferrosi	
120103		X	8-12	15	limatura e trucioli di metalli non ferrosi	
120104		X	8-12	15	polveri e particolato di metalli non ferrosi	
120105		X	8-12	7	limatura e trucioli di materiali plastici	
120112	*	X	8-12	7 9	cere e grassi esauriti	
120113		X	8-12	12	rifiuti di saldatura	
120114	*	X	8-12	9	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	
120115		X	8-12	4	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	
120116	*	X	8-12	10	Residui di materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose	
120117		X	8-12	1 12	Residui di materiale di sabbiatura, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	
120118	*	X	8-12	9	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti oli	
120120	*	X	8-12	4	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose	
120121		X	8-12	1	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	
120199		X	8-12	3 4 10 12 13 14	rifiuti non specificati altrimenti	(prodotti dalla lavorazione e dal trattamento fisico meccanico superficiale di metalli e plastiche, rottami ferrosi, non ferrosi, metallici ed affini, ferro acciaio e ghisa e leghe, rifiuti di lavorazione e

				15 23		molatura e rottami di metalli duri, fini di ottone e fanghi di molazza, scorie e polveri contenenti più metalli, nastri abrasivi, saponi lubrificanti esausti, stearato esausto, polveri di pulimentatura- acque di lavaggio e raffreddamento, emulsione da lubrificazione esauste) residui di filtrazione da trattamento fumi; acque di lavaggio filtri saldatura; acque di lavaggio pezzi meccanici; rifiuti di burattatura; granelle di mais; cartone ignifugo; liquidi penetranti; fanghi di sbavatura; reflui di lavaggio e rettifica materiali ferrosi e non ferrosi
120302	*	X	8-12	4 22	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	
130501	*	X	8-12	11	rifiuti solidi delle camere a sabbia e di prodotti di separazione olio/acqua	
130502	*	X	8-12	9	fanghi di prodotti di separazione olio/acqua	
130503	*	X	8-12	3	fanghi da collettori	
130801	*	X	8-12	9	fanghi e emulsioni prodotti dai processi di dissalazione	
130899	*		8-12	3 23	rifiuti non specificati altrimenti	prodotti da processi di gestione e/o trattamento di oli non specificati altrimenti, rifiuti da bonifiche serbatoi, fondami ed affini, acque di lavaggio
140604	*	X	8-12	3	fanghi o rifiuti solidi, contenenti solventi alogenati	
140605	*	X	8-12	3 7	fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi	
150101		X	8-12	2 18	imballaggi in carta e cartone	
150102		X	8-12	2 18	imballaggi in plastica	
150103		X	8-12	2 18	imballaggi in legno	
150104		X	8-12	15 18	imballaggi metallici	
150105		X	8-12	18	imballaggi in materiali compositi	
150106		X	8-12	18	imballaggi in materiali misti	
150107		X	8-12	16 18	imballaggi in vetro	
150109		X	8-12	2 18	imballaggi in materia tessile	
150110	*	X	8-12	18	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	
150111	*	X	8-12	18 27	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a	

					pressione vuoti	
150202	*	X	8-12	11 13	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	
150203		X	8-12	11 13	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	
160107	*	X	8-12	11	filtri dell'olio	
160108	*	X	8-12	17	componenti contenenti mercurio	
160109	*	X	8-12	28	componenti contenenti PCB	
160112		X	8-12	17	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	
160117		X	8-12	15	metalli ferrosi	
160118		X	8-12	15	metalli non ferrosi	
160119		X	8-12	2	plastica	
160120		X	8-12	16	vetro	
160121	*	X	8-12	2 17	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	
160122		X	8-12	17	componenti non specificati altrimenti	
160199		X	8-12	2	rifiuti non specificati altrimenti	acque di raccolta da piazzali di rottami ferrosi), cuffie, candele, cinghie distribuzione, spazzole, tergicristallo, air bag neutralizzati, ecc)
160209	*	X	8-12	3 25	trasformatori e condensatori contenenti PCB	
160210	*	X	8-12	3 25	apparecchiature fuori uso contenenti PCB o da essi contaminate, diverse da quelle di cui alla voce 16 02 09	PCB< 500 ppm
160215	*	X	8-12	3 17 25	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	
160216		X	8-12	3 17	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	tipologie di cui ai punti 5.16 e 5.19 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale per separazione dei materiali e componenti recuperabili o riutilizzabili
160303	*	X	8-12	1 2 4 7 15 16 19 22	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	
160304		X	8-12	1 2 4 7 15	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	

				16 19 23		
160305	*	X	8-12	1 2 3 7 15 16 19 22	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	
160306		X	8-12	1 2 3 7 15 16 19 23	rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	
160506	*	X	8-12	19	sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	
160507	*	X	8-12	19	sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	
160508	*	X	8-12	19	sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	
160509		X	8-12	19	sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08	
160708	*	X	8-12	9	rifiuti contenenti oli	
160709	*	X	8-12	9 22	rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	
160799		X	8-12	9 22	rifiuti non specificati altrimenti	acque di lavaggio fusti, cassonetti, acque di piazzali ed affini, rifiuti solidi da pulizia stive di navi, acque da lavaggio automezzi trasporto rifiuti, reflui di pulizia pozzetti serbatoi; acque di lavaggio bacini di contenimento/piazzali; acque lavaggio cassonetti
160801		X	8-12	3 4 17	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	
160802	*	X	8-12	3 4	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	
160803		X	8-12	4	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	
160804		X	8-12	4	catalizzatori liquidi esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	
160805	*	X	8-12	4	catalizzatori esauriti contenenti acido fosforico	

160806	*	X	8-12	22 23	liquidi esauriti usati come catalizzatori	
160807	*	X	8-12	3 4	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	
160901	*	X	8-12	19 22	permanganati, ad esempio permanganato di potassio	
160902	*	X	8-12	19 22	cromati, ad esempio cromato di potassio, dicromato di potassio o di sodio	
160903	*	X	8-12	19	perossidi ad esempio perossido di idrogeno	
160904		X	8-12	19	sostanze ossidanti non specificate altrimenti	Soluzioni acquose di scarto (ipoclorito sodico, acido peracetico, ecc.)
161101	*	X	8-12	1 30	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose	
161102		X	8-12	1	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbonio provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	
161103	*	X	8-12	1 30	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose	
161104		X	8-12	1	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	
161105	*	X	8-12	1	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	
161106		X	8-12	1	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	
170101		X	8-12	1	cemento	
170102		X	8-12	1	mattoni	
170103		X	8-12	1	mattonelle e ceramiche	
170106	*	X	8-12	1 27 30	miscugli o frazioni separate di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	
170107		X	8-12	1	miscugli di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	
170201		X	8-12	2	legno	
170202		X	8-12	16	vetro	
170203		X	8-12	2	plastica	
170204	*	X	8-12	2 16 19	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	
170301	*	X	8-12	9	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	

170302		X	8-12	9	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	
170303	*	X	8-12	1 9	catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	
170409	*	X	8-12	17	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	apparati sperimentali e macchinari
170410	*	X	8-12	17	cavi impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose	
170411		X	8-12	15	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	tipologie di cui ai punti 5.7 e 5.8 all. 1 sub- all. 1 DM 5.2.1998, con asportazione manuale del rivestimento
170503	*	X	8-12	1 30	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	
170504		X	8-12	1	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	
170505	*	X	8-12	1 3	materiale di dragaggio contenente sostanze pericolose	
170506		X	8-12	1 3	Materiale di dragaggio, diverso da quello di cui alla voce 17 05 05	
170507	*	X	8-12	1 27	pietrisco per massicciate ferroviarie, contenente sostanze pericolose	
170508		X	8-12	1	pietrisco per massicciate ferroviarie, diverso da quello di cui alla voce 17 05 07	
170603	*	X	8-12	1 4 27	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	
170604		X	8-12	1 4 27	materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	
170801	*	X	8-12	1	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	
170802		X	8-12	1	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	
170901	*	X	8-12	1	rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione, contenenti mercurio	
170902	*	X	8-12	3 25 30	rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione, contenenti PCB (ad esempio sigillanti contenenti PCB, pavimentazioni a base di resina contenenti PCB, elementi stagni in vetro contenenti PCB, condensatori contenenti PCB)	PCB<500 PPM
170903	*	X	8-12	1 30	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	
170904		X	8-12	1	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	
180101		X	8-12	15	oggetti da taglio (eccetto 18 01 03)	Oggetti da taglio inutilizzati
180102		X	8-12	21	parti anatomiche ed organi incluse le sacche per il plasma e le riserve di sangue (tranne 18 01 03)	
180104		X	8-12	21	rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (es. bende, ingessature, lenzuola, indumenti	

					monouso, assorbenti igienici)	
180106	*	X	8-12	19 22	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	
180107		X	8-12	19 22	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06	
180108	*	X	8-12	19	medicinali citotossici e citostatici	
180109		X	8-12	19	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08	
180110	*	X	8-12	4	rifiuti di amalgama prodotti da interventi odontoiatrici	
180201		X	8-12	15	oggetti da taglio (eccetto 18 02 02)	Oggetti da taglio inutilizzati
180203		X	8-12	21	rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	
180205	*	X	8-12	19	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	
180206		X	8-12	19	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 02 05	
180207	*	X	8-12	28	medicinali citotossici e citostatici	
180208		X	8-12	19	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07	
190105	*	X	8-12	11	residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
190107	*	X	8-12	12 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
190110	*	X	8-12	13	carbone attivo esaurito prodotto dal trattamento dei fumi	
190111	*	X	8-12	12 30	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	
190112		X	8-12	12	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	
190113	*	X	8-12	4 12 30	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	
190114		X	8-12	4 12	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	
190115	*	X	8-12	4 12 30	polveri di caldaia, contenenti sostanze pericolose	
190116		X	8-12	4 12	polveri di caldaia, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 15	
190117	*	X	8-12	4 10 12	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	
190118		X	8-12	4 10 12	rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17	
190119		X	8-12	1 4	sabbie dei reattori a letto fluidizzato	
190199		X	8-12	1 3 4 23	rifiuti non specificati altrimenti	Rifiuti da incenerimento e pirolisi di rifiuti, refrattari, fanghi, acque di lavaggio, altri rifiuti nas.
190203		X	8-12	3 4	rifiuti premiscelati composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi	Limitatamente a rifiuti

				23		compatibili con i processi di inertizzazione e depurazione interna
190204	*	X	8-12	3 4 22	Rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso	
190205	*	X	8-12	3 4	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, contenenti sostanze pericolose	
190206		X	8-12	3 4	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05	
190209	*	X	8-12	3	rifiuti combustibili solidi, contenenti sostanze pericolose	
190210		X	8-12	3 23	rifiuti combustibili, diversi da quelli di cui alle voci 19 02 08 e 19 02 09	
190211	*	X	8-12	3 4	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	
190299		X	8-12	4 23	rifiuti non specificati altrimenti	,Rifiuti prodotti da pulizia impianti e serbatoi, acque di lavaggio
190304	*	X	8-12	4	rifiuti contrassegnati come pericolosi, parzialmente (5) stabilizzati diversi da quelli di cui al punto 19 03 08	
190305		X	8-12	4	rifiuti stabilizzati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 04	
190306	*	X	8-12	4	rifiuti contrassegnati come pericolosi, solidificati	
190307		X	8-12	4	rifiuti solidificati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 06	
190401		X	8-12	4	rifiuti vetrificati	
190402	*	X	8-12	4 12 30	ceneri leggere ed altri rifiuti dal trattamento dei fumi	
190403	*	X	8-12	4 16 30	fase solida non vetrificata	
190503		X	8-12	2 3	compost fuori specifica	
190599		X	8-12	3 23	rifiuti non specificati altrimenti	fanghi da pulizia vasche compostaggio ed affini, fanghi biologici da impianto di trattamento conto terzi e destinati ad uso agricolo, altri rifiuti nas, acque di lavaggio,
190699		X	8-12	2 3 23	rifiuti non specificati altrimenti	acque e fanghi da pulizia e decantazione vasche ed affini, fanghi biologici da impianto di trattamento conto terzi e destinati ad uso agricolo, miscele ed altre soluzioni con inquinanti, compost fuori specifica
190801		X	8-12	2	Residui di vagliatura	
190802		X	8-12	1 3	rifiuti da disabbigliamento	
190805		X	8-12	3 4	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	
190806	*	X	8-12	13 22	resine a scambio ionico saturate o esaurite	
190808	*	X	8-12	3 4	rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose	

190811	*	X	8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	
190812		X	8-12	3 4	fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	
190813	*	X	8-12	3 4	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali	
190814		X	8-12	3 4	fanghi prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	
190899		X	8-12	3 23	rifiuti non specificati altrimenti	acque e fanghi da impianti di raccolta e stoccaggio, refluo da concentratore)
190901		X	8-12	1	rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari	
190902		X	8-12	1	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	
190903		X	8-12	3 4	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	
190904		X	8-12	13	carbone attivo esaurito	
190905		X	8-12	13	resine a scambio ionico saturate o esaurite	
190906		X	8-12	3 23	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	
190999		X	8-12	4	rifiuti non specificati altrimenti	Fanghi, Sali contenenti calcio e cloruri
191001		X	8-12	15 18	rifiuti di ferro e acciaio	
191002		X	8-12	15 18	rifiuti di metalli non ferrosi	
191003	*	X	8-12	12	frazioni leggere di frammentazione (fluff-light) e polveri, contenenti sostanze pericolose	
191004		X	8-12	12	frazioni leggere di frammentazione (fluff-light) e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03	
191005	*	X	8-12	10	altre frazioni, contenenti sostanze pericolose	
191006		X	8-12	15	altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 05	
191101	*	X	8-12	11	filtri di argilla esauriti	
191102	*	X	8-12	9	catrami acidi	
191104	*	X	8-12	4 24	rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti mediante basi	
191105	*	X	8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	
191106		X	8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05	
191107	*	X	8-12	12 22	rifiuti prodotti dalla depurazione di fumi	
191199		X	8-12	3 23	rifiuti non specificati altrimenti	Pulizia fondami di serbatoio, acque di lavaggio

191201		X	8-12	2	carta e cartone	
191202		X	8-12	15 18	metalli ferrosi	
191203		X	8-12	15 18	metalli non ferrosi	
191204		X	8-12	2 18	plastica e gomma	
191205		X	8-12	16	vetro	
191206	*	X	8-12	2	legno contenente sostanze pericolose	
191207		X	8-12	2	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	
191208		X	8-12	2	prodotti tessili	
191209		X	8-12	1	minerali (ad esempio sabbia, rocce)	
191210		X	8-12	3	rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti)	
191211	*	X	8-12	3 4	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	Esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati
191212		X	8-12	3 4	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	Esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati
191301	*	X	8-12	1	rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose	
191302		X	8-12	1 4	rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01	
191303	*	X	8-12	4	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose	
191304		X	8-12	4	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03	
191305	*	X	8-12	4	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	
191306		X	8-12	4	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05	
200115	*	X	8-12	19	sostanze alcaline	
200117	*	X	8-12	14 19	prodotti fotochimici	
200119	*	X	8-12	19	pesticidi	Rifiuti solidi costituiti da mascherine, indumenti, filtri cappa e altri supporti solidi contaminati da prodotti agrochimici
200127	*	X	8-12	8	vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose	
200128		X	8-12	8	vernici, inchiostri, adesivi e resine, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27	

200129	*	X	8-12	19	Detergenti, contenenti sostanze pericolose	
200130		X	8-12	19	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	
200131	*	X	8-12	19	medicinali citotossici e citostatici	
200132		X	8-12	19	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31	
200137	*	X	8-12	2	legno, contenente sostanze pericolose	
200138		X	8-12	2	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	
200139		X	8-12	2	plastica	
200140		X	8-12	15	metallo	
200141		X	8-12	12	rifiuti prodotti dalla pulizia di camini e ciminiera	
200201		X	8-12	2	rifiuti biodegradabili	
200202		X	8-12	1	terra e roccia	
200203		X	8-12	1 4	altri rifiuti non biodegradabili	
200301		X	8-12	1 4	rifiuti urbani non differenziati	
200302		X	8-12	2 3	rifiuti dei mercati	
200303		X	8-12	1 3 4	residui della pulizia stradale	
200304		X	8-12	3 4	fanghi delle fosse settiche	
200306		X	8-12	3 4	rifiuti della pulizia delle fognature	
200307		X	8-12	2 15 17	rifiuti ingombranti	
200399		X	8-12	3 23	rifiuti urbani non specificati altrimenti	Acque e fanghi da lavaggio cassonetti

Individuazione delle aree in cui verranno effettuate le operazioni di gestione D9/D, delle attrezzature e dei macchinari che potrebbero essere utilizzati per l'esercizio di tali operazioni:

Area 6	A = 313 mq	peric. X non peric. X	R12-R13-D13-D15
Caratteristiche dell'area			
La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massiciata in			

pietrisco calcareo. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo.

Macchine operatrici: Muletti, bob cat, macchina operatrice.

Emissioni: nessuna emissione

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e **smi: R12-R13-D13-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e **smi** come modificato da **D.Lgs.46/2014:**

5.5

Area 8	A = 141 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
---------------	-------------------	------------------------------	--

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. Il Korral è realizzato con pareti e fondo di cemento armato ad alta resistenza. Il fondo del korral di lavorazione è dotato di opportuna pendenza per il convogliamento delle frazioni liquide.

In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento sia di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima (marna, calcare pozzolana, ecc.), oppure potranno essere recuperati reagenti chimici inorganici e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati. In tale area verranno omogeneizzati prioritariamente i rifiuti sottoposti precedentemente al trattamento con altro macchinario (tritatore, vagli, etc), ma in alcuni casi anche i rifiuti liquidi potranno essere lavorati in tale area. Inoltre tale area potrà essere utilizzata per omogeneizzare i rifiuti solidi destinati al trattamento tecnologico, o per eliminare la polverosità di altri rifiuti. Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente tramite l'impiego di contenitori, cisternette, fusti, e verranno utilizzate pompe per le operazioni di travaso. Inoltre potranno essere effettuate operazioni di raggruppamento e riconfezionamento. Nell'area 8, dove vengono trattati anche liquidi e fanghi, si potranno utilizzare reattori mobili aventi capacità di 2-7 m³ dove verranno effettuate le varie miscele di rifiuti che verranno successivamente trasferite nei serbatoi SL1-SL2-SL3 in funzione delle loro caratteristiche chimico fisiche di destinazione finale.. Anche tale area potrà essere destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva. In tale area si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti ed il controllo del funzionamento nel caso di recupero di parti funzionanti. In caso di necessità in tale area verranno anche effettuate operazioni di bonifica dei contenitori.

Attrezzature utilizzate: vaglio, mulino, reattori, pompe, deferrizzatori/separatori magnetici, cesoie, casse, nastro trasportatore, IBC, reattori tronco conici, sistemi filtranti per la separazione dei fanghi, tritatore a lame SATRIND K13/75 con potenza di 75 Cv dotato di impianto di nebulizzazione ad alta pressione e sistema localizzato di aspirazione delle emissioni, varie attrezzature di taglio e sezionamento che si renderanno necessarie, per le varie operazioni compreso lo smontaggio.. Potranno essere presenti anche altre attrezzature mobili (ad esempio mescolatori/coclee mescolatrici, vagli etc.) che potranno essere utilizzate a seconda delle necessità tecniche-operative. La movimentazione ed il travaso verranno effettuate rispettivamente a mezzo carrello elevatore e pompe mobili sia ad aria che centrifughe.

Macchine operatrici: Carrelli elevatori, bob cat, macchina operatrice, gru

Reagenti aggiunti: durante la fase del trattamento tecnologico potranno essere aggiunti alcuni reagenti ai fini sia dell'assorbimento dei liquidi liberi che come leganti

Emissioni: Le emissioni generate dal trituratore e nel korral, oltre che quelle a soffitto verranno convogliate al punto di emissione E3 attraverso captazione nei punti E3.1, E3.2, E3.3.

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D. Lgs 152/2006** e smi: **R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D. Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

5.1.b

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.3.a.2

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 12	A = 114 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
----------------	-------------------	------------------------------	--

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area verranno effettuate principalmente le operazioni trattamento di recupero di scorie, ceneri e polveri ed in via secondaria le altre operazioni di seguito indicate

Attrezzature: Svuotasacchi M1, coclea M5, miscelatore M2 (impianto di miscelazione) IBC vari

Macchine operatrici: Carrelli elevatori, bob cat,

Altre Attrezzature mobili: ragno, vaglio, nastro trasportatore, casse

Emissioni: Le emissioni generate in tale aree verranno convogliate al punto di emissione E2

Reagenti aggiunti: durante la fase del trattamento potranno essere aggiunti alcuni reagenti costituiti da soluzioni di bentonite, melasso, amido, CMC ecc.

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

5.1.b

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.3.a.2

5.3.a.3

5.3.a.4

5.3.b.2

5.3.b.3**5.5**

Il trituratore industriale utilizzato sarà costituito da una macchina impiegata per la riduzione volumetrica di un'ampia gamma di rifiuti industriali e post-consumer, in particolare il suo impiego è particolarmente efficace nella triturazione di packaging, gomma, lattoname, fusti metallici vuoti, rsu, rifiuti medico ospedalieri non infettivi, scarti di acciaio e leghe leggere etc. Costruttivamente il trituratore è formato da un'unità di caricamento, dal gruppo di macinazione, da un'unità di scarico e dal gruppo di motorizzazione oleodinamica. L'unità di carico, nella forma più semplice è la tramoggia che convoglia il materiale al gruppo macinante; la sua funzione è determinante per il corretto convogliamento e posizionamento del materiale nel gruppo macinante. Essa potrà essere dotata di spintore idraulico in grado di esercitare una pressione sul materiale da tritare.

Il gruppo di macinazione è costituito da due alberi controrotanti a differente velocità su ciascuno dei quali è montata una serie di elementi taglienti, lame, tra di loro intersecantesi. Le lame sono costituite da dischi metallici ad alta resistenza con spigoli taglienti e dotate lungo il profilo almeno di un uncino. L'azione del gruppo macinante è quella di arpionare il materiale tramite gli uncini e tagliarlo tramite l'azione delle superfici laterali delle lame (taglio a cesoie circolari). La velocità differenziata degli alberi provoca, unitamente al taglio, un'azione di strappo del materiale, mentre la lunghezza del taglio viene determinata dal numero di uncini presenti sulla lama.

La motorizzazione è realizzata con due motori elettrici trifase e centralina oleodinamica. L'inversione del movimento delle lame costituisce il sistema di controllo in caso di sovraccarico del trituratore.

L'unità di scarico permette l'evacuazione del materiale tritato come ultima fase; lo scarico corretto libera la zona sottostante del gruppo di macinazione. Lo scarico potrà avvenire su nastri trasportatori o su cassonetti asportabili, da vuotare in cassoni, o nello stesso Korral, o nell'area 7 oppure all'esterno nell'area 10, su cassoni a perfetta tenuta ed in caso di necessità anche sull'area 6. Di seguito si riassume:

Individuazione aree funzionali utilizzate per le singole operazioni di gestione del trattamento delle modalità di stoccaggio, delle capacità e dei quantitativi e della potenzialità totale.

Aree di stoccaggio e per il trattamento tecnologico D9/D con miscelazione/mescolazione ai fini dell'omogeneizzazione, da autorizzare in deroga (art.187 comma 2 Dlgs 152/2006 e smi)

Aree Trattamento	Operazioni effettuate (allegati B e C - D.lgs. 152/2006 e smi)	Modalità dello stoccaggio	capacità Area	Quantitativo max.		
				(m ²)	(mc)	(t)
1	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13 - D9/D-D9/D1-D13-D14- D15	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A e in contenitori a norma	capacità geometrica 206 mc	103	154	154
2	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13- D9/D-D9/D1-D13-D14- D15	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A e in contenitori a norma	capacità geometrica 152 mc	76	114	114
6	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, in idonei contenitori	capacità geometrica 626 mc	313	400	400
8	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13- D9/A-D9/B-D9/C-D9/D- D9/D1-D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 282 mc	141	211	211

12	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13- D9/A-D9/C-D9/D-D13- D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 228 mc	114	50	50
Nelle aree 1-2-6-8-12- potranno essere svolte, tutte le altre operazioni autorizzate				<u>TOTALE</u>	749	929

Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di trattamento

Aree Deposito Temporaneo	AREE DESTINATE AL DEPOSITO TEMPORANEO	Modalità dello stoccaggio	capacità area	Quantitativo potenziale max.		
				(m ²)	(mc)	(t)
7	Maturazione e controllo e deposito temporaneo dei rifiuti trattati sia sfusi che in contenitori, ovvero in alternativa, deposito temporaneo dei rifiuti prodotti di cui la Fagioli risulti come nuovo produttore	Korral Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A oppure in contenitori	capacità geometrica 128 mc	64	128	128
11	Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti in contenitori a perfetta tenuta di cui la Fagioli risulti come nuovo produttore	Contenitori a perfetta tenuta su superficie in CA impermeabilizzata esterno capannone A	capacità geometrica 200 mc	137	200	200

Aree Destinate anche al deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di trattamento

6	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Contenitori a perfetta tenuta su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A	capacità geometrica 626 mc	313	400	400
8^(a)	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A	capacità geometrica 282 mc	141	211	211
NOTE D9/D	(a) = L'utilizzo dell'area 8, come deposito momentaneo dei rifiuti generati a seguito della lavorazione effettuata, è limitato alle operazioni necessarie allo svuotamento della medesima. In ogni caso, la durata del deposito, in generale, non supererà in genere i 5 gg. considerato che la fase di maturazione e controllo consistente nella eventuale permanenza dei rifiuti trattati nell'area per il tempo necessario, onde permettere il controllo circa la "stabilizzazione fisico chimica e l'effettuazione di eventuali analisi di controllo" sul rifiuto derivante dal trattamento tecnologico, ove necessario. Tale periodo potrà essere di circa 3-4 gg., tuttavia, la fase di maturazione potrebbe anche avvenire all'interno di cassoni scarrabili e/o in contenitori pallettizzati.					

Nelle fasi del trattamento tecnologico D9/D verranno prodotti rifiuti, con A. Fagioli come nuovo produttore del rifiuto nel rispetto della normativa vigente, che verranno opportunamente registrati sul registro di carico e scarico. Successivamente essi potranno essere sottoposti se necessario a mescolazione/miscelazione ai fini dell'omogeneizzazione con altri rifiuti compatibili e/o inviati a impianti finali, e potranno avere i seguenti codici **CER di uscita** riportati di seguito in **Tabella NP4**:

TABELLA NP4	
190203	miscugli di rifiuti composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi
190204*	miscugli di rifiuti contenenti almeno un rifiuto pericoloso
191201	carta e cartone
191202	metalli ferrosi
191203	metalli non ferrosi
191204	plastica e gomma

191205	vetro
191206*	legno contenente sostanze pericolose
191207	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06
191208	prodotti tessili
191209	minerali (ad esempio sabbia, rocce)
191211*	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose
191212	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11

mentre chiediamo per esigenze dovute alla possibilità operativa di alcuni impianti finali di recupero di poter assegnare al posto del 19XXXX, i codici specifici sotto riportati per quella quota parte di rifiuti recuperabili che spesso gli impianti di destinazione finale non accettano con il CER 19XXXX.

150101	imballaggi in carta e cartone
150102	imballaggi in plastica
150103	imballaggi in legno
150110*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze
170401	Rame bronzo ottone
170402	Alluminio
170403	piombo
170404	Zinco
170405	ferro
170406	Stagno
170407	Metalli misti

Come detto in precedenza, i rifiuti sopra prodotti potranno subire, all'interno del trattamento tecnologico comprensivo di una o più delle operazioni propedeutiche/preliminari, se necessario, un'operazione di mescolazione/miscelazione con altri rifiuti compatibili per essere successivamente inviati a impianti finali da D1 a D12 e da R1 A R12. Tale operazione di mescolazione/miscelazione, che è da ritenersi anch'essa come parte integrante del processo tecnologico ed è finalizzata ad ottenere un'omogeneizzazione ai fini di un più facile conferimento presso gli impianti finali sempre nel rispetto della compatibilità chimica e nel rispetto di quanto previsto dall'art. 187 comma 2 del D. Lgs 152/2006.

Le operazioni di Trattamento tecnologico potranno avvenire, nel caso i rifiuti ottenuti siano destinati al **recupero di materia**, anche su un singolo codice CER o su più codici CER appartenenti allo stesso gruppo omogeneo, mentre nel caso i rifiuti ottenuti siano destinati al **recupero di energia**, il trattamento tecnologico potrà essere effettuato sia su uno o più codici CER dello stesso gruppo omogeneo, che tra codici CER appartenenti anche a gruppi non omogenei in funzione della destinazione che a sua volta sarà funzione degli inquinanti presenti, fermo restando che il rifiuto ottenuto dovrà essere conforme alla destinazione prescelta sulla base delle tipologie compatibili trattate e descritte in un modulo di lavorazione, che verrà riportato sul registro bollato.

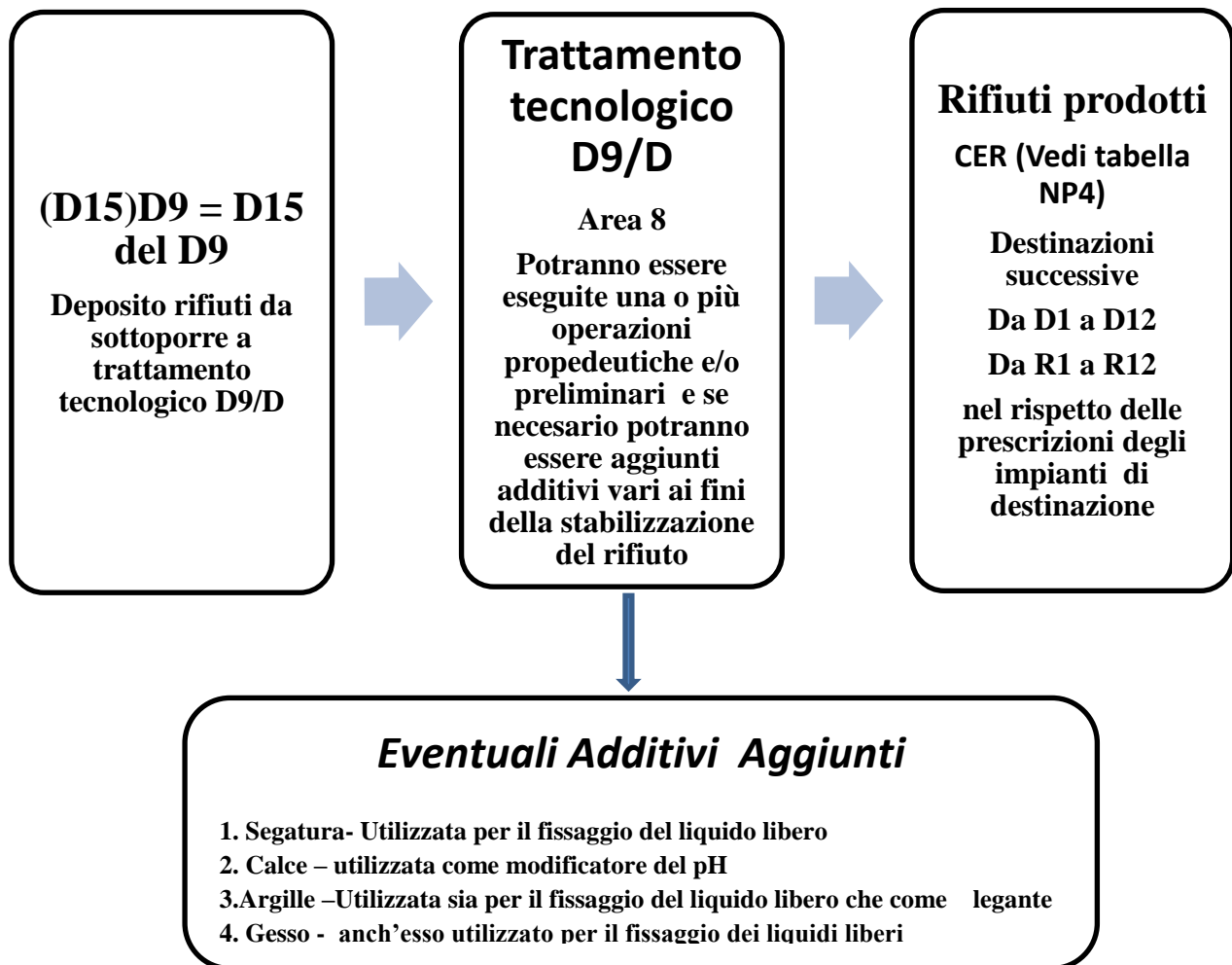
I rifiuti indicati con stato fisico liquido potranno essere utilizzati in sostituzione di materie prime per stabilizzare e/o eliminare la polverosità dei rifiuti polverosi e rappresentano una quota parte minimale dei rifiuti totali che saranno costituiti prevalentemente da solidi/fangosi/polverosi.

I rifiuti in uscita dall'operazione di trattamento tecnologico, con A. Fagioli come nuovo produttore del rifiuto nel rispetto della normativa vigente, saranno individuati come detto in

precedenza con i codici CER indicati nel modulo di lavorazione e verranno anch'essi registrati nell'apposito registro di carico e scarico.

E' da tenere comunque presente che la logica che verrà e dovrà essere perseguita nella gestione di tale operazione dovrà essere quella del rispetto assoluto delle prove di compatibilità, tra le varie tipologia oggetto della mescolazione/miscelazione

Si riporta un diagramma di flusso trattamento tecnologico D9/D e relativi rifiuti prodotti e destinazione rifiuti ottenuti



Finalità dell'operazione

Le operazioni propedeutiche effettuate all'interno del ciclo tecnologico permettono di ottenere tutta una serie di miglioramenti circa l'ottimizzazione dello smaltimento oltre che una serie di vantaggi ambientali: contenimento delle polveri, eliminazione odori, diminuzione del rifiuto da smaltire in seguito alle operazioni deferrizzazione e/o separazione metalli, vagliatura etc.

Le operazioni ricomprese all'interno del trattamento tecnologico avverranno in zone sotto aspirazione, nel Korral dell'area 8, all'interno del capannone per cui il rischio di contaminazione dell'ambiente circostante risulta in pratica ridotto se non assente.

Il trattamento tecnologico all'interno del quale è ricompresa anche la mescolazione/miscelazione di rifiuti compatibili tra loro, comporta la diminuzione della durata del deposito temporaneo e il

numero di trasporti da effettuare, diminuendo la probabilità di incidenti legati al trasporto e l'inquinamento atmosferico derivante dallo stesso.

Si produce un rifiuto più omogeneo e quindi più facilmente smaltibile negli impianti autorizzati finali.

Il materiale già cernito precedentemente (e quindi privo di bombolette spray, reagenti di laboratorio, prodotti chimici particolari, etc.), permette di evitare la triturazione e successiva omogeneizzazione indifferenziata, che potrebbe causare reazioni indesiderate e/o impreviste durante la fase del successivo stoccaggio in attesa delle verifiche e successivi controlli routinari effettuati sui vari lotti.

Deposito del rifiuto ottenuto:

Il rifiuto ottenuto come riportato nella tabella relativa alle aree di lavorazione potrà essere lasciato confinato sia su una parte del Korral dell'area 8 oppure messo nelle aree sopra indicate (6 – 7 – 11) con le modalità riportate nella tabella

Le operazioni di trattamento sopra descritte interesseranno le seguenti matrici ambientali:

Impatto idrico

non ci sono interferenze con la matrice emissioni idriche, tutti gli eventuali liquidi utilizzati o prodotti saranno contenuti all'interno del sistema di trattamento

Impatto acustico

non sarà presente nessun tipo di impatto acustico in quanto la lavorazione si svolge in ambiente chiuso.

Impatto aria

le lavorazioni verranno effettuate solo in zone aspirate tramite aspirazioni con linee localizzate, pertanto le eventuali emissioni saranno abbattute attraverso impianto di abbattimento specifico. (Impianti E3)

Quantità max potenziale giornaliera impianto triturazione 30-50 t/g

Quantità max. potenziale giornaliera dell'operazione di gestione:

Potenzialità impiantistica processo tecnologico chimico-fisico 120 t/g

Quantità max. potenziale annuale dell'operazione di gestione:

Potenzialità impiantistica processo tecnologico chimico-fisico 36.000 t/a

Quantitativi massimi di rifiuti per cui si richiede il trattamento D9/D:

Per tale operazione si richiede di poter trattare 20.000 t/a

Materie prime utilizzate:

In caso di eventuale necessità di addensamento del rifiuto potranno essere usati degli addensanti del tipo, segatura, cemento, gesso, argilla.

Modalità di verifica:

analisi e/o scheda descrittiva e/o scheda di sicurezza, e/o controlli interni e/o campione

Gruppi omogenei di trattamento/operazione D9/D

Si precisa che i rifiuti indicati nella lista dei possibili CER da sottoporre all'operazione D9/D non verranno mai trattati tutti contemporaneamente, ma in funzione sia della concentrazione degli inquinanti presenti. Essi verranno individuati e caratterizzati sia mediante acquisizione informazioni sui rifiuti in ingresso, che in funzione della capacità di acquisizione sul mercato. In ogni caso tutti i

rifiuti in ingresso verranno individuati a seconda della tipologia e del gruppo omogeneo di appartenenza a mezzo di analisi, scheda di sicurezza e/o scheda descrittiva e sulla base di tali informazioni verranno trattati in funzione della loro compatibilità sia per singolo gruppo omogeneo che tra diversi gruppi omogenei in funzione delle destinazioni e degli inquinanti presenti al fine di preparare un rifiuto che rispetti le prescrizioni degli impianti di destinazione in funzione delle prescrizioni sia tecniche che commerciali, oltre che in base alle destinazioni successive.

Il lay out del processo di trattamento D9/D viene descritto nelle Tavole 6 -7 - 13 che vengono riprodotte con data marzo 2016.

Vengono inoltre riportate in **Tabella M4** le attrezzature fisse e mobili impiegate nella singola operazione e viene anche indicato il punto di emissione al servizio dell'area 8, mentre per quanto riguarda la totalità di quelle mobili esse sono individuate nell'allegato A14.

TABELLA M4				
Sigla Macchina	Macchina	Operazione	Potenza	Potenzialità lavorazione/carico
M4	Trituratore Trituratore bialbero 2R 13/75 azionamento idraulico (Satrind o equivalente)	D9/D	potenza motore: 75 cv n° 2 motori - tramoggia di carico: 1.300 litri - p.s. di riferimento medio: 0,8 kg/dmc	3-5 t/h 30-50 t/g 9.000-15.000 t/a
N1	Macchina operatrice/ragno	D9/D	97-128 Kw	50-100 t/h
N2	Vaglio mobile	D9/D	3-5	5-8
R1	Max 5 Reattori	D9/D	NN	Volume da 2 a 7,5 m ³
N16-N17	Carrelli elevatori	D9/D	Motore trazione 20 KW Motore sollevamento 25,5 KW	25
N18	Bob Cat	D9/D	20-30 KW	450-500 Kg
E3	Impianto di abbattimento al servizio dell'area 8	D9/D	25,7	Portata 10.000 m ³
N19	Piastra Magnetica Torri	D9/D	Fino a 3500 GAUSS	Variabile in funzione del materiale(stima 10 t/h)

**AUTOTRASPORTI
FAGIOLI VINCENZO**
di Fagioli Dante & C. S.r.l.