

BENTONITE

ARTICOLO: BENTOSUND 120

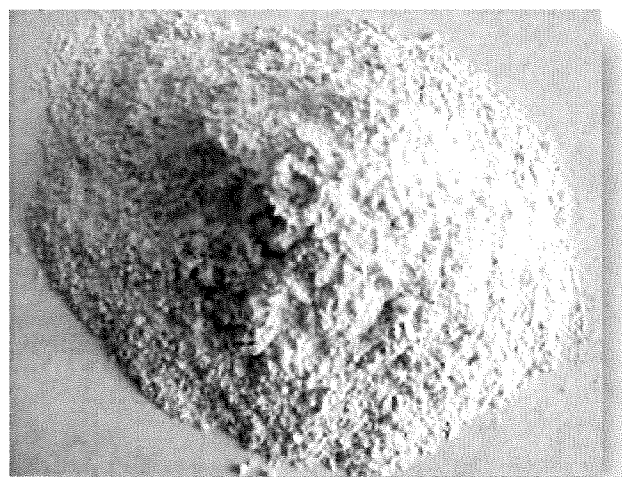
CODICE: BENT

APPLICAZIONI:

La Bentonite è un minerale argilloso ad elevato contenuto di montmorillonite. Adatta principalmente come legante e per preparazione di miscele iniettabili ed auto indurenti per trattamenti d'impermeabilizzazione in genere. In edilizia la bentonite viene usata come impermeabilizzante per opere entro terra, per il contenimento delle pareti di scavi in sezione ristretta, come contenimento delle pareti dello scavo in opere di palificazione. In ambito cantieristico, è sovente utilizzata come additivo liquido per gli scavi di gallerie e micro tunnel sotterranei per il contenimento di gasdotti, oleodotti e pozzi d'acqua.

ANALISI CHIMICA

SiO ₂	%	56.88
Al ₂ O ₃	%	20.4
TiO ₂	%	0.40
Fe ₂ O ₃	%	4.44
P ₂ O ₅	%	0.07
MnO	%	0.12
MgO	%	3.59
CaO	%	2.82
K ₂ O	%	0.62
Na ₂ O	%	3.17
Perdita alla calcinazione	%	7.49



CARATTERISTICHE GENERALI E REOLOGICHE:

Residuo al vaglio da 10000 maglie	%	0,5 – 1
Umidità	%	11 - 13
Limite di liquidità		
Viscosità marsh 1500/1000	%	> 40
Peso specifico apparente	g/cm ³	0,8 – 0,9
Peso specifico reale	g/cm ³	2,5 – 2,6
Forza gel (determinazione allo shearometro)		5 – 7 lbs / 100 sq.ft.
Decantazione della sospensione in 24 ore	Ore	0
Acqua presso filtrata (30' a 7 kg/cm ²)	ml	13 – 15
pH dell'acqua filtrata		9
Spessore del pannello di presso filtrazione	mm	1,5 - 2
Rapporto bentonite – acqua		0,055 – 0,065

[Digitare il testo]