

All.G7 OPERAZIONI DI GESTIONE RIFIUTI R12 - MISCELAZIONE

RELAZIONE TECNICA

Motivazioni per le quali si chiede l'approvazione:

I rifiuti in arrivo verranno stoccati in apposite aree, come da come da planimetria allegata, in modo tale da poter essere verificati e cerniti prima di qualsiasi altro tipo di lavorazione. Una volta verificati e cerniti, i rifiuti potranno anche essere successivamente sottoposti a trattamento interno R12 nelle apposite aree di lavorazioni a mezzo delle operazioni di miscelazione nel caso non necessitino di ulteriori lavorazioni al fine di ottenere un rifiuto fisicamente omogeneo e con caratteristiche chimiche idonee per l'invio presso lo stesso impianto o verso altri impianti finali di smaltimento o recupero.

La necessità delle operazioni preliminari di cernita/verifica hanno lo scopo di caratterizzare in maniera corretta il rifiuto e di perseguire il raggiungimento degli obiettivi previsti dalla Direttiva Europea 200/98/CE circa la gerarchia delle operazioni di gestione rifiuti.

La miscelazione può comportare operazioni che possono essere eseguite senza autorizzazione:

- **Rifiuti non pericolosi tra loro**
- **Rifiuti pericolosi aventi stesse caratteristiche di pericolo**

e quelle che debbono essere **autorizzate in deroga all'art. 187** comma 1 come previsto al comma 2 del D.Lgs 152/2006 2 s.m.i, che recita

- In deroga al comma 1, la miscelazione dei rifiuti pericolosi che non presentino la stessa caratteristica di pericolosità, tra loro, o con altri rifiuti, sostanze o materiali, può essere autorizzata ai sensi degli articoli 208, 209 e 211 a condizione che:
 - a) siano rispettate le condizioni di cui all'articolo 177, comma 4, e l'impatto negativo della gestione dei rifiuti sulla salute umana e sull'ambiente non risulti accresciuto;
 - b) l'operazione di miscelazione sia effettuata da un ente o da un'impresa che ha ottenuto un'autorizzazione ai sensi degli articoli 208, 209 e 211;
 - c) l'operazione di miscelazione sia conforme alle migliori tecniche disponibili di cui all'articolo 183, comma 1, lettera nn).

Per quanto riguarda i rifiuti da miscelare in deroga ai sensi dell'art. 187, comma 2, del D.lgs n. 152/2006

Per la definizione di miscelazione, si fa riferimento a quanto disposto in merito dalla Regione Lombardia con il D.d.s. 4 marzo 2014, n. 1795 (pubblicato sul B.U.R. n. 11 del 14/3/2014) che, al punto 4.1, lett. a), dell'allegato A, recita:

“La miscelazione deve essere effettuata tra rifiuti anche con altre sostanze o materiali, aventi medesimo destino di smaltimento o recupero e medesimo stato fisico e con analoghe caratteristiche chimico-fisiche (per i rifiuti e le sostanze o materiali pericolosi indipendentemente dalle caratteristiche di pericolosità possedute, di cui all'allegato I alla Parte quarta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.), in condizioni di sicurezza, evitando rischi dovuti a eventuali incompatibilità delle caratteristiche chimico-fisiche dei rifiuti stessi.”

I codici in ingresso individuati per gruppi omogenei per i quali si richiede autorizzazione sono riportati in **Tabella 13**.

I rifiuti raggruppati nella tabella 13 possono essere sottoposti alle operazioni di trattamento chimico-fisico R12 “miscelazione”

I gruppi di miscelazione sono stati suddivisi in 10 gruppi numerati da 1A a 10 indicano i gruppi di miscelazione;

TABELLA 13						
CER	P	GRUPPO 1A: oli usati recuperabili (R12)	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione ^(b)
05 01 05	*	X	24	perdite di olio	Caratteristiche della miscela destinata a ditte Mandatarie del COOU per la <u>rigenerazione</u> : • acqua max 15% peso • PCB/PCT max 25 mg/kg • Cl _{tot} max 5000 ppm • diluenti max 5% vol	1-2-3-6 4-5-8-13
08 03 19	*		24	oli dispersi		
12 01 06	*		25	oli minerali per macchinari, contenenti alo-gen (eccetto emulsioni e soluzioni)		
12 01 07	*		24	oli minerali per macchinari, non contenenti alogen (eccetto emulsioni e soluzioni)		
12 01 10	*		24	oli sintetici per macchinari		
12 01 19	*		24	oli per macchinari, facilmente biodegradabili		
13 01 01	*		25	oli per circuiti idraulici contenenti PCB		
13 01 09	*		25	oli minerali per circuiti idraulici, clorurati		
13 01 10	*		24	oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati		
13 01 11	*		24	oli sintetici per circuiti idraulici		
13 01 12	*		24	oli per circuiti idraulici, facilmente biodegradabili		
13 01 13	*		24	altri oli per circuiti idraulici		
13 02 04	*		25	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati		
13 02 05	*		24	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati		
13 02 06	*		24	oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione		
13 02 07	*		24	oli per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile		
13 02 08	*		24	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione		
13 03 01	*		25	oli isolanti e termovettori, contenenti PCB		
13 03 06	*		25	oli isolanti e termovettori minerali clorurati, diversi da quelli di cui alla voce 13 03 01		
13 03 07	*		24	oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati		
13 03 08	*		24	oli sintetici isolanti e oli termovettori		
13 03 09	*		24	oli isolanti e termovettori, facilmente biodegradabili		
13 03 10	*		24	altri oli isolanti e termovettori		
13 05 06	*		24	oli prodotti da separatori olio/acqua		
13 07 01	*		24	olio combustibile e carburante diesel		
13 07 03	*		24	altri carburanti (comprese le miscele)		
16 01 13	*		24	liquidi per freni		
19 02 07	*		24	oli e concentrati prodotti da processi di separazione		
20 01 26	*		9	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25		

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 1B: oli usati contaminati (R12)	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	
12 01 06	*	X	25	oli minerali per macchinari, contenenti alo-gei (eccetto emulsioni e soluzioni)	Caratteristiche della miscela destinata a impianti di trasformazione, di incenerimento o di recupero energetico: • PCB/PCT > 25 mg/kg • Cl _{tot} > 6000 ppm	1-2-3-6 4-5-8-13
12 01 08	*		9	emulsioni e soluzioni per macchinari, con- tenenti alogeni (<i>emulsione ad alta concentrazione di oli</i>)		
13 01 01	*		25	oli per circuiti idraulici contenenti PCB		
13 01 04	*		9	emulsioni clorurate (<i>emulsione ad alta concentrazione di oli</i>)		
13 01 09	*		25	oli minerali per circuiti idraulici, clorurati		
13 02 04	*		25	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati		
13 03 01	*		25	oli isolanti e termovettori, contenenti PCB		
13 03 06	*		25	oli isolanti e termovettori minerari clorurati, diversi da quelli di cui alla voce 13 03 01		
13 03 08	*		24	oli sintetici isolanti e oli termovettori		
13 03 10	*		24	altri oli isolanti e termovettori		

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 2: scarti chimico- farmaceutici o con principi attivi di origine farmaceutica (R12)	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
02 01 08	*	X	19	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose		1-2-3-6 4-5-8-12 13-14
02 01 09	*		18	rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 02 01 08		
02 06 02	*		2	rifiuti prodotti dall'impiego di conservanti		
03 01 04	*		11	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose		
03 02 01	*		19	Preservanti del legno contenenti composti organici non alogenati		
03 02 02	*		19	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organici clorurati		
03 02 03	*		19	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organo-metallici		
03 02 04	*		19	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti inorganici		
03 02 05	*		19	altri prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti sostanze pericolose		
06 10 99	*		19	rifiuti non altrimenti specificati	residui da processi chimici dell'azoto e produzione di fertilizzanti	
06 13 01	*		19	prodotti fitosanitari, agenti conservativi del legno ed altri biocidi inorganici		
07 04 08	*		7	altri fondi e residui di reazione		
07 04 09	*		11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati		
07 04 10	*		13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti		
07 04 13	*		3	rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose		
16 03 05	*		19	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	esche obsolete da disinfezione	

20 01 19	*		19	pesticidi	rifiuti solidi costituiti da mascherine, indumenti, filtri cappa e altri supporti solidi contaminati da prodotti agrochimici	
----------	---	--	----	-----------	--	--

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 3: prodotti farmaceutici e dermocosmetici scaduti	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
		(R12)				
07 05 07	*	X	6	fondi e residui di reazione, alogenati		1-2- 3-6 4-5- 8-12 13-14
07 05 08	*		7	altri fondi e residui di reazione		
07 05 09	*		11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati		
07 05 10	*		13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti		
07 05 13	*		19	rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose	confezioni di farmaci	
07 05 14			19	rifiuti solidi, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13	cosmetici di scarto; rifiuti da industria cosmetica scaduti o inutilizzati comprese materie prime miste o inservibili	
07 06 99			19	rifiuti non specificati altrimenti		
16 03 03	*		4	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	confezioni di farmaci scaduti	
16 03 05	*		19	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	prodotti cosmetici scaduti; confezioni di farmaci scaduti	
18 01 08	*		19	medicinali citotossici e citostatici		
18 01 09	*		19	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08		
18 02 07			19	medicinali citotossici e citostatici		
18 02 08			19	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07		
20 01 31	*		19	medicinali citotossici e citostatici		
20 01 32			19	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31		

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 4: altri prodotti chimici di scarto	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
		(R12)				
02 03 99			19	rifiuti non specificati altrimenti	scarti di laboratorio	1-2- 3-6 4-5-
02 06 02			2	rifiuti legati all'impiego di conservanti		
06 01 99			19	rifiuti non specificati altrimenti	rifiuti di laboratorio	
07 01 99			19	rifiuti non specificati altrimenti	scarti di laboratorio	
07 06 99			19	rifiuti non specificati altrimenti	reagenti solidi; scarti di laboratorio	
10 09 13	*		7	scarti di leganti contenenti sostanze pericolose		

10 09 14		X	7	scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 09 13		8-12 13-14
10 09 15	*		10	scarti di prodotti rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose		
10 09 16			10	scarti di prodotti rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15		
10 10 15	*		10	scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose		
10 10 16			10	scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 10 15		
16 03 03	*		19	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	scarti campioni analisi di laboratorio; prodotti fuori specifica e obsoleti	1-2- 3-6 4-5- 8-12 13-14
16 03 04			19	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	scarti campioni analisi di laboratorio; prodotti fuori specifica od obsoleti	
16 03 05	*		19	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	scarti campioni analisi di laboratorio; prodotti fuori specifica ed obsoleti	
16 03 06			19	rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	scarti campioni analisi di laboratorio; prodotti fuori specifica ed obsoleti; scarti di flocculanti fuori specifica	
16 05 06	*		19	sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio		
16 05 07	*		19	sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose		
16 05 08	*		19	sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose		
16 05 09			19	sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08		

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 5: rifiuti solidi contaminati da vernici, polimeri, inchiostri, adesivi e resine (R12)	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
04 02 16	*		8	tinture e pigmenti, contenenti sostanze pericolose		
07 02 14	*		7	rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose		
07 02 15			7	rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14		
07 02 16	*		7	rifiuti contenenti siliconi pericolosi		
07 02 17			7	rifiuti contenenti silicio diversi da quelli menzionati alla voce 07 02 16		
07 02 99			7	rifiuti non specificati altrimenti	scarti di resine polimerizzate	
07 03 99			7	rifiuti non specificati altrimenti	scarti di tinture e coloranti obsoleti	
08 01 11	*		8	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose		
08 01 12			8	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11		
08 01 21	*		8	residui di pittura o di sverniciatori		
08 02 99			4	rifiuti non specificati altrimenti	materiali sporchi di smalto	

08 03 12	*	X	8	scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose		1-2-3-6 4-5-8-12-13-14
08 03 13			8	scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12		
08 03 99			8	rifiuti non specificati altrimenti	materiali sporchi di inchiostro (per es: nastri di stampanti)	
08 04 10			7	adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09		
15 01 10	*		18	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze		
15 02 02	*		11 13	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose		
15 02 03			11 13	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02		
16 03 05	*		7	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	scarti di resine inutilizzate o rovinate; scarti di produzione bottiglie in PET; scarti di gomma siliconica pomata per calzature obsolete	
16 03 06			7	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05		
20 01 27	*		8	vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose		
20 01 28			8	vernici, inchiostri, adesivi e resine, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27		

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 6: fanghi e polveri contaminati da vernici, polimeri, inchiostri, adesivi e resine	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
		(R12)				
08 01 13	*		8	fanghi prodotti da pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose		
08 01 14			8	fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13		
08 01 15	*		8	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose		
08 01 16			8	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15		
08 01 17	*		8	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose		
08 01 18			8	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17		
08 01 99			8 12	rifiuti non specificati altrimenti	polveri di carteggiatura; vernici in polvere da verniciatura e levigatura;	
08 02 01			12	polveri di scarto di rivestimenti		
08 02 02			4	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici		
08 03 07			8	fanghi acquosi contenenti inchiostro		
08 03 14	*		8	fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose		toner in polvere
08 03 15			8	fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14		
08 03 17	*		8	toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose		
08 03 18			8	toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17		
08 04 11	*		7	fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose		
08 04 12			7	fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11		

08 04 13	*	7	fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
08 04 14		7	fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13	
11 01 09	*	4	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	
11 01 10		4	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	
12 01 15		4	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	
14 06 05	*	3 7	fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi	
15 01 10	*	18	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	
15 02 02	*	11 13	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	
15 02 03		11 13	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 7: fanghi e altri residui da processi depurativi (R12)	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
06 05 02	*	X	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		1-2- 3-6 4-5- 8-12 13-14
06 05 03			4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02		
07 01 11	*		3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		
07 01 12			3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11		
07 02 11	*		3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		
07 02 12			3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11		
07 03 11	*		3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		
07 03 12			3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11		
07 04 11	*		3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		
07 04 12			3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11		
07 05 11	*		3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		
07 05 12			3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11		
07 06 11	*		3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		
07 06 12			3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11		
07 07 11	*		3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		
07 07 12			3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	carboni esausti	
07 07 99			13	rifiuti non specificati altrimenti		
10 01 05			4	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi		
10 01 07			4	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi		
10 01 18	*		12	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose		

10 01 19		12	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18	
10 01 20	*	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
10 01 21		4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	
10 01 22	*	4	fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose	
10 01 23		4	fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22	
10 01 26		4	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento	
10 02 07	*	10	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
10 02 08		12	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 7: fanghi e altri residui da processi depurativi (R12)	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
10 02 13	*	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose		1-2- 3-6 4-5- 8-12 13-14
10 02 14			4	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13		
10 02 15			4	altri fanghi e residui di filtrazione		
10 03 23	*		10	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose		
10 03 24			12	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23		
10 03 25	*		4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose		
10 03 26			4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25		
10 04 05	*		12	altre polveri e particolato		
10 04 06	*		12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi		
10 04 07	*		4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi		
10 05 04			12	altre polveri e particolato		
10 05 05	*		12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi		
10 05 06	*		4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi		
10 06 04			12	altre polveri e particolato		
10 06 06	*		12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi		
10 06 07	*		4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi		
10 08 17	*		4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose		
10 08 18			4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17		
10 11 15	*		12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose		
10 11 16			12	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da		

10 11 17	*		4 11	quelli di cui alla voce 10 11 15 fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose		
10 11 18			4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17		
10 11 19	*		4	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		
10 11 20			4	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19		

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 7: fanghi e altri residui da processi depurativi	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
		(R12)				
10 12 09	*	X	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose		1-2-3-6 4-5-8-12 13-14
10 12 10			12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09		
10 13 12	*		12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose		
10 13 13			12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 12		
11 01 09	*		4 11	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose		
11 01 10			4 11	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09		
11 01 15	*		4	eluati e fanghi di sistemi a membrana e sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose		
11 01 16	*		13	resine a scambio ionico saturate o esaurite		
11 05 03	*		12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi		
12 01 99			12	rifiuti non specificati altrimenti	residui di filtrazione da trattamento fumi	
19 01 05	*		11	residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi		
19 01 07	*		12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi		
19 01 10	*		13	carbone attivo esaurito, impiegato per il trattamento dei fumi		
19 01 11	*		12	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose		
19 08 06	*		13	resine a scambio ionico saturate o esaurite		
19 08 07	*		3	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle re-sine a scambio ionico		
19 08 08	*		3 4	rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose		
19 08 11	*		4	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose		
19 08 13	*		3 4	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali		
19 11 01	*		11	filtri di argilla esauriti		
19 11 05	*		3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		
19 11 06			4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05		
19 11 07	*		12	rifiuti prodotti dalla purificazione dei fumi		
19 13 01	*		1	rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose		
19 13 03	*		4	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose		

19 13 04			4	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03		
19 13 05	*		4	fanghi prodotti dalle operazioni di risana-mento delle acque di falda, contenenti so-stanze pericolose		
19 13 06			4	fanghi prodotti dalle operazioni di risana-mento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05		
TABELLA 13						
CER	P	GRUPPO 8: residui di lavorazione contaminati da oli, grassi, cere, idrocarburi (R12)	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
01 05 05	*	X	9	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti oli	residuo di grasso da trattamento con solventi in macchina a sgrassare con recupero solvente	1-2- 3-6
04 01 03	*		9	bagni di sgrassatura esauriti contenenti sol-venti senza fase liquida		
04 02 10			26	materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad es. grasso, cera)		
05 01 03	*		9	morchie depositate sul fondo dei serbatoi		
05 01 04	*		4	fanghi acidi prodotti da processi di alchilazione	fondami di serbatoi	
05 01 07	*		9	catrami acidi		
05 01 08	*		9	altri catrami		
05 01 17			9	bitumi		
05 01 99			9	rifiuti non specificati altrimenti		
07 06 08	*		7	altri fondi e residui di reazione		
07 06 99			9	rifiuti non specificati altrimenti		grassi lubrificanti esausti
10 01 13	*		12	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come carburante		
10 02 11	*		9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenti oli		
10 03 27	*		9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli		
10 04 09	*		9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli		
10 05 08	*		9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli		
10 06 09	*		9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli		
10 07 07	*		9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli		
10 08 12	*		9	rifiuti contenenti catrame derivante dalla produzione degli anodi		
10 08 19	*		9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli		
11 01 13	*		9	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose		
12 01 12	*		9	cere e grassi esauriti		
12 01 14	*		9	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose		
12 01 16	*		10	materiale abrasivo di scarto, contenente so- stanze pericolose		
12 01 18	*		9	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio		
12 01 20	*		4	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose		
12 03 02	*		4	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore		
13 05 01	*		11	rifiuti solidi delle camere a sabbia e di pro-dotti di separazione olio/acqua		
13 05 02	*		9	fanghi di prodotti di separazione olio/acqua		

13 05 03	*		3	fanghi da collettori		
13 05 08	*		9	miscugli di rifiuti delle camere a sabbia e dei prodotti di separazione olio/acqua		
13 08 01	*		9	fanghi ed emulsioni prodotti dai processi di dissalazione		

TABELLA 13

TABELLA 13						
CER	P	GRUPPO 8: residui di lavorazione contaminati da oli, grassi, cere, idrocarburi (R12)	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
13 08 99	*	X	9	rifiuti non specificati altrimenti	fanghi contenenti oli; morchie oleose	1-2- 3-6 4-5- 8-12 13-14
15 02 02	*		11 13	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	16 01 21	
16 01 21	*		17	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14		
16 03 04	*		4	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	scarti di gomma siliconica sporchi di olio sevo bovino (grasso) sporco di erba e fango; pomata per calzature obsoleta	
16 03 05			3	rifiuti organici, contenenti sostanzepericolose		
16 03 06			3	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05		
17 03 01	*		9	miscele bituminose contenenti catrame di carbone		
17 03 02	*		9	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01		
17 03 03			9	catrame di carbone e prodotti contenenti catrame		
17 04 10	*		17	cavi, impregnati di olio, di catrame di car-bone o di altre sostanze pericolose		
19 02 99	*		4	rifiuti non specificati altrimenti	rifiuti prodotti da pulizia impianti e serbatoi	
19 08 10			9	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, diverse da quelle di cui alla voce 19 08 09		
19 10 03			12	fluff-frazione leggera e polveri, contenenti sostanze pericolose		
19 10 04			12	fluff-frazione leggera e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03		
19 10 05	*		10	altre frazioni, contenenti sostanze pericolose		
19 10 06			15	altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 05		
19 11 02	*		9	catrami acidi		
19 13 01	*		1	rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose		
19 13 03	*		4	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose		
19 13 05	*		4	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose		
20 01 26	*		9	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25		

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 9: materiali assorbenti, filtranti, scorie e altri scarti in genere (R12)	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
02 03 99		X	2	rifiuti non specificati altrimenti	terre e farine fossili disoleate; carte esauste da filtrazione oli vege- tali	1-2- 3-6 4-5- 8-12 13-14
06 07 02	*		13	carbone attivato dalla produzione di cloro		
06 13 02	*		13	carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)		
07 01 10	*		11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti		
07 02 10	*		11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti		
07 03 10	*		11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti		
07 04 10	*		11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti		
07 05 10	*		11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti		
07 06 10	*		11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti		
07 07 10	*		11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti		
07 07 99			13	rifiuti non specificati altrimenti	carboni esausti	
08 01 99			11	rifiuti non specificati altrimenti	rifiuti solidi eterogenei sporchi di vernice	

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 9: materiali assorbenti, filtranti, scorie e altri scarti in genere (R12)	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
08 02 99		X	11	rifiuti non specificati altrimenti	Materiali sporchi di smalto	1-2- 3-6 4-5- 8-12 13-14
11 01 16	*		13	resine a scambio ionico saturate o esaurite		
11 02 03			10	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi		
12 01 13			12	rifiuti di saldatura		
12 01 20	*		4	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose		
12 01 21			1	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20		
15 02 02	*		11 13	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose		
15 02 03			11	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02		
16 11 01	*		1 30	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose		
16 11 02			1	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01		
16 11 03	*		1 30	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose		

16 11 06			1	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05		
17 02 04	*		19	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati		
17 03 03	*		1	catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	guaina bituminosa	
19 01 05	*		11	residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi		
19 01 10	*		13	carbone attivo esaurito, impiegato per il trattamento dei fumi		
19 08 06	*		13	resine a scambio ionico saturate o esaurite		
19 09 04			13	carbone attivo esaurito		
19 09 05			13	resine a scambio ionico saturate o esaurite		
20 01 41			12	rifiuti prodotti dalla pulizia di camini e ciminiere	rifiuti solidi non polverulenti	
TABELLA 13						
CER	P	GRUPPO 10: altri materiali e prodotti fuori specifica (R12)	G. O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
03 01 04	*	X	11	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose		1-2- 3-6 4-5- 8-12 13-14
04 01 08			2	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli) con-tenenti cromo		
07 02 99			2	rifiuti non specificati altrimenti	cascami e scarti di gomma/cuoio; paraurti, plance, imbottiture e pannelli autoveicoli; cascami di tessuto/non tessuto	
10 12 06			1	stampi di scarto		
10 13 01			10	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico		
12 01 16	*		10	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose		
12 01 17			1	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16		
15 01 10	*		18	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze		
15 02 02	*		11 13	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose		
15 02 03			11	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02		
16 01 10	*		3	componenti esplosivi (ad esempio "air bag")	air-bag esplosi e neutralizzati	
16 01 21	*		2 17	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14		
16 01 99			2	rifiuti non specificati altrimenti	altri rifiuti solidi da riparazione veicoli (es. cuffie, candele, cinghie distribuzione, spazzole tergicristallo, air-bag neutralizzati, ecc.)	
16 03 03	*		2 15 16	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	sagome obsolete poligono tiro a segno; prodotti fuori specifica e obsoleti; prodotti confezionati/deteriorati da incidente stradale	

16 03 04		2 15 16	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	rifiuti metallici da laboratorio odontotecnico; resine siliconiche di scarto indurite; scarto di biossido di alluminio; prodotti fuori specifica ed obsoleti; candele, spazzole tergicristallo, cinghie distribuzione, lampadine fuori uso da veicoli; carta abrasiva e dischi mole esausti; calco di gesso indurito e silicone; residui di pelle e materiale abrasivo di scarto; prodotti confezionati/deteriorati da incidente stradale; rulli di caucciù obsoleti	1-2-3-6 4-5-8-12 13-14
16 03 05	*	2 15 16	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	prodotti fuori specifica ed obsoleti; scarti di resine inutilizzate o rovinati; scarti di produzione bottiglie in PET; scarti di gomma siliconica; prodotti confezionati/deteriorati da incidente stradale	
16 03 06		2 15 16	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	prodotti fuori specifica ed obsoleti; pomata per calzature obsoleta; prodotti confezionati/deteriorati da incidente stradale; scarti misti di materiali non riciclabili da auto-carrozzeria; nastri abrasivi obsoleti; scarti di materiale polimerizzato da stampaggio	
16 08 07	*	17	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose		
17 02 04	*	2 16	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati		
17 06 03	*	1	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose		
17 06 04		1	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03		
17 08 01	*	1	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose		
17 09 03	*	1	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose		

TABELLA 13

CER	P	GRUPPO 10: altri materiali e prodotti fuori specifica	G. O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni	Aree stoccaggio / lavorazione
18 01 01		(R12)	15	oggetti da taglio (eccetto 18 01 03)	oggetti da taglio inutilizzati	1-2-3-6 4-5-8-12-13-14
18 02 01			15	oggetti da taglio (eccetto 18 02 02)	oggetti da taglio inutilizzati	
19 12 06	*		2	legno contenente sostanze pericolose		
19 12 11	*	X	3 4	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	Prodotti esclusivamente da lavorazione interna	
19 12 12			3 4	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	Prodotti esclusivamente da lavorazione interna	
20 01 37	*		2	legno, contenente sostanze pericolose		
NOTE						
P = * → Rifiuti pericolosi						
(b) nelle aree 3 e 6 relativamente alle operazioni-R12, verrà effettuato solo deposito di rifiuti. Nelle aree 1-2-4- 5 verranno effettuate solo lavorazioni che non genereranno emissioni Nelle aree 8, 12,13,14 verranno effettuate le operazioni che potrebbero produrre emissioni						

Individuazione delle aree in cui verranno effettuate le operazioni di gestione R12 miscelazione e le altre operazioni autorizzate, delle attrezzature e dei macchinari che potrebbero essere utilizzati per l'esercizio di tali operazioni:

Area 1	A = 103 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
Caratteristiche dell'area			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima(marna, calcare pozzolana, ecc), oppure potranno essere recuperati reagenti chimici inorganici e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati. Tale area sarà anche destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva, inoltre si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti non pericolosi. Inoltre in tale area potranno essere effettuate le operazioni di trattamento a mezzo di smontaggio manuale e di messa in sicurezza dei RAEE oltre ad operazioni di raggruppamento e ricondizionamento.</p> <p>Macchine operatrici: Muletti, BOB CAT, Escavatore, transpallett</p> <p>Attrezzature utilizzate: varie attrezzature di taglio e sezionamento, attrezzature pneumatiche per le operazione di smontaggio, che si renderanno necessarie</p> <p>Emissioni: Verranno trattati rifiuti che non produrranno emissioni.</p> <p>Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15</p> <p>Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:</p> <p>5.1.b</p> <p>5.1.c</p> <p>5.1.d</p> <p>5.1.f</p> <p>5.3.a.2</p> <p>5.3.a.3</p> <p>5.3.b.2</p> <p>5.5</p>			

Area 2	A = 76 mq	non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
Caratteristiche dell'area			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima(marna, calcare pozzolana), oppure potranno essere recuperati reagenti chimici inorganici</p> <p>e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di</p>			

magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati, , e/o recuperate. Anche tale area sarà destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva. In tale area pertanto si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti ed il controllo del funzionamento nel caso di recupero di parti funzionanti. In tale area verranno effettuate le operazioni di trattamento a mezzo di smontaggio manuale e di messa in sicurezza dei RAEE, oltre al raggruppamento e ricondizionamento dei vari rifiuti che si rendesse necessario.

Macchine operatrici: Muletti, macchina operatrice, bob cat transpallet,

Attrezzature utilizzate: varie attrezzature di taglio e sezionamento, attrezzature pneumatiche per le operazioni di smontaggio, che si renderanno necessarie

Emissioni: Verranno trattati rifiuti che non produrranno emissioni.

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

5.1.b

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.3.a.2

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 3	A = 251 mq	peric. X non peric. X	R12-R13-D13-D15
Caratteristiche dell'area			
La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo.			
Macchine operatrici: Muletti , bob cat, gru,			
Emissioni: non verranno prodotte emissioni			
Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: R12-R13-D13-D15			
Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014 :			
5.5			

Area 4	A = 115 mq	peric. X non peric. X	R12-R13-D13-D14-D15
Caratteristiche dell'area			
La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area esiste una vasca di contenimento dove possono essere gestiti anche rifiuti liquidi pericolosi. In tale area potrà inoltre essere effettuato il ricondizionamento ed il raggruppamento dei vari rifiuti ove si rendesse necessario, oltre alla miscelazione.			
Macchine operatrici: Muletti, bob cat, transpallett, gru			
Attrezzature utilizzate: Pompe			

Emissioni: nessuna emissione

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R12-R13-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

5.1.d

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 5	A = 115 mq	peric. X non peric. X	R12-R13-D13-D14-D15
---------------	-------------------	------------------------------	----------------------------

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area esiste una vasca di contenimento dove possono essere gestiti anche rifiuti liquidi pericolosi. In tale area potrà inoltre essere effettuato il ricondizionamento ed il raggruppamento dei vari rifiuti ove si rendesse necessario.

Macchine operatrici: Muletto, bob cat, transpallett, gru

Attrezzature utilizzate: Pompe

Emissioni: nessuna emissione

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R12-R13-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

5.1.d

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 6	A = 313 mq	peric. X non peric. X	R12-R13-D13-D15
---------------	-------------------	------------------------------	------------------------

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo.

Macchine operatrici: Muletto, bob cat, macchina operatrice.

Emissioni: nessuna emissione

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R12-R13-D13-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

5.5

Area 8	A = 141 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
---------------	-------------------	------------------------------	--

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldada. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. Il Korral è realizzato con pareti e fondo di cemento armato ad alta resistenza. Il fondo del korral di lavorazione è dotato di opportuna pendenza per il convogliamento delle frazioni liquide.

In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento sia di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima (marna, calcare pozzolana, ecc.), oppure potranno essere recuperati reagenti chimici inorganici e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati. In tale area verranno omogeneizzati prioritariamente i rifiuti sottoposti precedentemente al trattamento con altro macchinario (tritratore, vagli, etc), ma in alcuni casi anche i rifiuti liquidi potranno essere lavorati in tale area. Inoltre tale area potrà essere utilizzata per omogeneizzare i rifiuti solidi destinati al trattamento tecnologico, o per eliminare la polverosità di altri rifiuti. Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente tramite l'impiego di contenitori, cisternette, fusti, e verranno utilizzate pompe per le operazioni di travaso. Inoltre potranno essere effettuate operazioni di raggruppamento e riconfezionamento. Nell'area 8, dove vengono trattati anche liquidi e fanghi, si potranno utilizzare reattori mobili aventi capacità di 2-7 m³ dove verranno effettuate le varie miscele di rifiuti che verranno successivamente trasferite nei serbatoi SL1-SL2-SL3 in funzione delle loro caratteristiche chimico fisiche di destinazione finale.. Anche tale area potrà essere destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva. In tale area si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti ed il controllo del funzionamento nel caso di recupero di parti funzionanti. In caso di necessità in tale area verranno anche effettuate operazioni di bonifica dei contenitori.

Attrezzature utilizzate: vaglio, mulino, reattori, pompe, deferrizzatori/separatori magnetici, cesoie, casse, nastro trasportatore, IBC, reattori tronco conici, sistemi filtranti per la separazione dei fanghi, tritratore a lame SATRIND K13/75 con potenza di 75 Cv dotato di impianto di nebulizzazione ad alta pressione e sistema localizzato di aspirazione delle emissioni, varie attrezzature di taglio e sezionamento che si renderanno necessarie, per le varie operazioni compreso lo smontaggio.. Potranno essere presenti anche altre attrezzature mobili (ad esempio mescolatori/coclee mescolatrici, vagli etc.) che potranno essere utilizzate a seconda delle necessità tecniche-operative. La movimentazione ed il travaso verranno effettuate rispettivamente a mezzo carrello elevatore e pompe mobili sia ad aria che centrifughe.

Macchine operatrici: Carrelli elevatori, bob cat, macchina operatrice, gru

Reagenti aggiunti: durante la fase del trattamento tecnologico potranno essere aggiunti alcuni reagenti ai fini sia dell'assorbimento dei liquidi liberi che come leganti

Emissioni: Le emissioni generate dal tritratore e nel korral, oltre che quelle a soffitto verranno convogliate al punto di emissione E3 attraverso captazione nei punti E3.1, E3.2, E3.3.

Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15

Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:

5.1.b

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.3.a.2

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 12	A = 114 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
---------	------------	-----------------------	--

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area verranno effettuate principalmente le operazioni trattamento di recupero di scorie, ceneri e polveri ed in via secondaria le altre operazioni di seguito indicate

Attrezzature: Svuotasacchi M1, coclea M5, miscelatore M2 (impianto di miscelazione) IBC vari

Macchine operatrici: Carrelli elevatori, bob cat,

Altre Attrezzature mobili: ragno, vaglio, nastro trasportatore, casse

Emissioni: Le emissioni generate in tale aree verranno convogliate al punto di emissione E2

Reagenti aggiunti: durante la fase del trattamento potranno essere aggiunti alcuni reagenti costituiti da soluzioni di bentonite, melasso, amido, CMC ecc.

Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15

Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:

5.1.b

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.3.a.2

5.3.a.3

5.3.a.4

5.3.b.2

5.3.b.3

5.5

Area 13	A = 109 mq	peric. X non peric. X.	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
Caratteristiche dell'area			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo.</p> <p>In tale area oltre al recupero dei liquidi ed alla preparazione dei rifiuti da inviare al recupero, si possono effettuare anche reazioni di neutralizzazione e precipitazione da effettuare direttamente negli appositi IBC e reattori tronco conici che favoriscono la successiva decantazione. Essa permette la lavorazione e movimentazione di materiali e rifiuti all'interno di un ambiente la cui pavimentazione è costituita da aree pavimentate in calcestruzzo. L'area permette la lavorazione e movimentazione di materiali e rifiuti che non generano emissioni. In tale area oltre al recupero dei rifiuti ed alla preparazione dei rifiuti da inviare al recupero, si possono effettuare anche reazioni di riduzione da effettuare direttamente negli appositi IBC tronco conici che favoriscono la successiva decantazione. I rifiuti che potrebbero causare emissioni verranno lavorati soltanto nelle aree 8 e 14. Sarà inoltre presente un sistema di contenimento ulteriore per eventuali sversamenti costituito dalle pendenze finalizzate alla raccolta degli stessi..</p> <p>Dispone di un'apertura frontale su tutta la lunghezza che permette l'accesso e la movimentazione di materiali e contenitori con l'impiego di carrello elevatore; essa è dotata di paramento chiudibile a scorrimento in PVC autoestinguente.</p> <p>L'area 13, dove vengono stoccati e trattati liquidi e fanghi sarà asservita esternamente da 3 serbatoi</p>			

(SL1, SL2, SL3) per una capacità totale di 90 mc. Ciascuno dei serbatoi sarà dotato di collegamento idraulico per il carico dal basso o dall'alto; gli sfiati di ciascun serbatoio saranno collegati ad un filtro a carboni attivi al quale, tramite opportuni punti presa, è possibile collegare anche gli sfiati delle autocisterne in fase di carico. Lo sfiato dei serbatoi è convogliato ad un filtro a carboni attivi E5

I serbatoi sono posizionati esternamente all'interno di una vasca di contenimento, in cemento armato; Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente o tramite l'impiego di pompe pneumatiche a membrana e/o centrifughe o ad ingranaggi con uso, a seconda delle esigenze, di gruppi di filtrazione. Una pompa fissa è posizionata all'interno della vasca e tale vasca sarà sottoposta periodicamente a collaudo idraulico mediante prove di tenuta effettuate con riempimento della stessa per il volume totale con acqua. Un'altra pompa è di tipo mobile e attrezzata con idonea vasca di contenimento. Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente tramite l'impiego di pompe pneumatiche a doppia membrana con uso, a seconda delle esigenze, di gruppi di filtrazione. In tale area potranno essere effettuate anche operazioni di raggruppamento e ricondizionamento.

Attrezzature mobili : IBC, Reattori troco conici, pompe, ed altre attrezzature di sollevamento, sacchi filtranti e altri sistemi filtranti per la separazione dei fanghi, centrifuga

Macchine operatrici: Carrelli elevatori, transpallett

Emissioni: Non vengono effettuate lavorazioni che potrebbero produrre emissioni inquinanti.

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e **smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014:**

5.1.b

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.3.a.2

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 14	A = 114 m ²	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R8-R12-R13-D13-D14-D15
Caratteristiche dell'area			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. L'area 14 è adibita a trattamenti fisico-meccanici e termici dei rifiuti da cui potranno essere recuperati i metalli. L'area è dotata delle seguenti apparecchiature: un calcinatore/essiccatore elettrico rotativo M3 CAL, mulino M6 e vaglio M7. Tutte le apparecchiature di trattamento meccanico saranno sotto aspirazione e collegate al camino E1. Il calcinatore è collegato sempre al punto E1. Le operazioni di carico e scarico sono effettuate tramite tramogge, coclee oppure nastri. Anche le tramogge di carico avranno ove necessario una aspirazione tangenziale al fine di limitare al massimo la polverosità che si potrebbe generare durante il rovesciamento del materiale dalle ceste movimentate dai muletti. In questa area saranno trattati soprattutto catalizzatori, fanghi, sali ed altri residui solidi. Tutti i rifiuti trattati non conterranno composti organo-clorurati in concentrazione superiore a 500 ppm.</p> <p>Il vibrovaglio M7 servirà a vagliare materiali molto disomogenei in termini di dimensioni, per esempio per separare le sfere di allumina dai catalizzatori esausti dell'industria petrolifera o per ottenere un materiale omogeneo dopo la macinazione nel mulino.</p> <p>Il mulino M6 sarà a martelli o a sfere e servirà per ridurre i materiali trattati tipo catalizzatori, fanghi</p>			

essiccati e simili in pezzatura inferiore.

Il calcinatore rotativo CAL M6 verrà impiegato per la rimozione di materiale organico e zolfo principalmente dai rifiuti contenenti metalli non ferrosi come ad es. i catalizzatori esausti dell'industria petrolifera. Il calcinatore potrà trattare qualunque materiale autorizzato che necessiti di essere ossidato per le eventuali lavorazioni idrometallurgiche da effettuare a valle di tale trattamento, fermo restando che il contenuto di cloro organico determinato come composti organici clorurati sia inferiore a 500 ppm. I fumi/vapori dopo raffreddamento saranno trattati attraverso gli impianti che convoglieranno gli scarichi nel punto di emissione E1 dopo essere stati raffreddati. In tale area verranno effettuate fondamentalmente operazioni di recupero ed in particolare verranno anche lavorati a campagne per tre quattro volte all'anno i trasformatori ritirati. Verranno inoltre effettuate operazioni di raggruppamento

Macchine operatrici: Muletti, bob cat, transpallett

Attrezzature utilizzate: Impianto di calcinazione, mulino, vaglio

Attrezzature: Altre attrezzature mobili che potranno essere utilizzate a seconda delle necessità tecniche-operative sono costituite da coclee, nastro trasportatore,

Emissioni: Le apparecchiature di pretrattamento meccanico M6, M7 saranno aspirate e le emissioni, composte essenzialmente da polveri, sono convogliate in un filtro a maniche e da qui al camino E1 che in tal caso sarà settato in maniera tale che funzioni solo tale filtro. Le apparecchiature, dove possibile, saranno chiuse con aspirazione diretta. Dove non sarà possibile si sopperirà con cappe aspiranti laterali o superiori. I fumi del calcinatore/essiccatore saranno convogliati sempre all'impianto di abbattimento collegato al camino E1, ed in tal caso le altre attrezzature non potranno essere in funzione.

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e **smi: R3-R4-R5-R8-R12-R13-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e **smi** come modificato da **D.Lgs.46/2014:**

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.1.i

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Individuazione aree funzionali utilizzate per le singole operazioni di gestione dell'operazione di miscelazione, delle modalità di stoccaggio, delle capacità e dei quantitativi e della potenzialità totale.

Aree per il trattamento chimico fisico R12 Miscelazione da autorizzare in deroga (art.187 comma 2 Dlgs 152/2006 e smi.)						
Aree Trattamento	Operazioni effettuate (allegati B e C - D.lgs. 152/2006 e smi)	Modalità dello stoccaggio	capacità Area	Quantitativo max.		
				(m²)	(mc)	(t)
1	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/D-D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 206 mc	103	154	15
2	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/D-D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 230 mc	76	114	114
3	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, in idonei contenitori	capacità geometrica 502 mc	251	376	376

3'	Operazioni effettuate R12-R13	AREA impermeabilizzata interno capannone A, su scaffalature e/o in idonei contenitori	capacità geometrica 130 mc	65	90	50
4	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, in idonei contenitori	capacità geometrica 230 mc	115	172	172
5	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, in idonei contenitori	capacità geometrica 230 mc	115	172	172
6	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, in idonei contenitori	capacità geometrica 626 mc	313	400	400
7	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 128 mc	64	128	128
8	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13- D9/A-D9/B-D9/C-D9/D- D9/D1-D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 282 mc	141	211	211
12	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13- D9/A-D9/C-D9/D-D13- D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 228 mc	114	50	50
13	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13- D9/B-D9/C-D9/D1-D13- D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 218 mc	109	50	50
14	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R8-R12-R13- D9/A-D9/B-D9/D-D13- D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 228 mc	114	50	50
Fermo restando il trattamento di stabilizzazione/solidificazione, per esigenze operative del gestore e secondo campagne di lavorazione programmate, nelle aree 1-2-3-4-5-6-7-8-12-13-14 potranno essere svolte, separatamente dopo aver ripulito le aree, le varie operazioni autorizzate..				<u>TOTALE</u>	1515	1776

Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di miscelazione

Aree Deposito Temporaneo	AREE DESTINATE AL DEPOSITO TEMPORANEO	Modalità dello stoccaggio	capacità area	Quantitativo potenziale max.		
				(m ²)	(mc)	(t)
7	Area utilizzata per tutte le operazioni autorizzate, ovvero in alternativa, deposito temporaneo dei rifiuti prodotti.	Korral Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A oppure in contenitori	capacità geometrica 128 mc	64	128	128
11	Area di solo deposito temporaneo dei rifiuti prodotti in contenitori a perfetta tenuta.	Contenitori a perfetta tenuta su superficie in CA impermeabilizzata esterno capannone A	capacità geometrica 200 mc	137	200	200

Aree Destinate anche al deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di miscelazione (a)

1	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A e in contenitori a norma	capacità geometrica 206 mc	103	154	154
----------	---	--	----------------------------------	------------	------------	------------

2	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A e in contenitori a norma	capacità geometrica 152 mc	76	114	114
3	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	<u>Contenitori</u> (ceste, fusti, big-bag) - Interno capannone A su pavimentazione impermeabilizzata		114	171	171
5	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	<u>Contenitori</u> (ceste, fusti, big-bag) - Interno capannone A Su pavimentazione impermeabilizzata		115	172	172
6	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Contenitori a perfetta tenuta su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A	capacità geometrica 6 26 mc	313	400	400
8	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A	capacità geometrica 282 mc	141	211	211
12	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Impianto di miscelazione/ granulazione	capacità geometrica 228 mc	114	50	50
13	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Stoccaggio nei serbatoi SL1, SL2, SL3, su vasca contenimento esterna esterno capannone B	capacità geometrica 90 mc	109	50	50
14	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	<u>Contenitori</u> (ceste, fusti, big bag) Interno capannone su pavimentazione impermeabilizzata	capacità geometrica 228 mc	114	50	50
NOTE R12	(a) L'utilizzo delle aree 1-2-3-5-8-12-13-14, come deposito temporaneo dei rifiuti generati a seguito della lavorazione effettuata, è limitato alle operazioni necessarie allo svuotamento delle medesime. In ogni caso, la durata del deposito, in generale, non supererà in genere i 5 gg.					

I rifiuti prodotti dalle operazioni di miscelazione, con A. Fagioli come nuovo produttore del rifiuto nel rispetto della normativa vigente (art. 183 comma f), avranno i seguenti codici CER in uscita riportati nella **tabella NP13**

TABELLA NP13				
GRUPPO MISCELA	DESCRIZIONE	CLASSI "H" MISCELA ^(a)	CER in uscita ^(b)	DESTINAZIONE FINALE
1A	OLIO USATO RIGENERABILE	A-D	CER prevalente o più appropriato della famiglia 13xxxx*	mandatari/COOU R13/R12/R9
1B	OLIO USATO CONTAMINATO	A-D	CER prevalente o più appropriato della famiglia 13xxxx* 190204* 190208* 190211*	D9 D10 R1
2	SCARTI CHIMICO-FARMACEUTICI O CON PRINCIPI ATTIVI DI ORIGINE FARMACEUTICA	A-B-D	190204* 190208* 190209* 190211* 191211*	D9 D10 R1
3	PRODOTTI FARMACEUTICI E DERMOCOSMETICI SCADUTI	A-B-D	190204* 190208* 190209*	D9 D10

			190211* 191211*	R1
4	ALTRI PRODOTTI CHIMICI DI SCARTO	A-B-D A-B-C-D	190204* 190208* 190209* 160507* 160508*	D9 D10 R1 R3 R4
5	RIFIUTI SOLIDI CONTAMINATI DA VERNICI, POLIMERI, INCHIOSTRI, ADESIVI E RESINE	A-B-C-D A-B-C-F A-B-C-G	19.02.04* 190208* 190209* 191211*	D9 D10 R1
6	FANGHI E POLVERI CONTAMINATI DA VERNICI, POLIMERI, INCHIOSTRI, ADESIVI E RESINE	A-B-C-D A-B-C-F A-B-C-G	19.02.04* 190208* 190209* 191211*	D9 D10 R1
7	FANGHI ED ALTRI RESIDUI DA PROCESSI DEPURATIVI	A-C-D	190204* 190211*	D9 D1
8	RESIDUI DI LAVORAZIONE CONTAMINATI DA OLI, GRASSI, CERE, IDROCARBURI	A-B-C-D A-B-C-F A-B-C-G	19.02.04* 190208* 190209* 190211*	D9 D10 R1
9	MATERIALI ASSORBENTI, FILTRANTI, SCORIE E ALTRI SCARTI IN GENERE	A-B-C-D	19.02.04* 190208* 190209* 191211*	D9 D10 R1
10	ALTRI MATERIALI E PRODOTTI FUORI SPECIFICA	A-C-D	19.02.04* 190208* 190209* 191211*	D9 D10 R1

(^b) Si precisa che ai rifiuti in uscita prodotti dalle operazioni di miscelazione, potrà anche essere assegnato il codice CER più appropriato o prevalente.

(a) = GRUPPI CARATTERISTICHE DI PERICOLO INDICATIVE E NON ESAUSTIVE, PREVISTE PER I RIFIUTI IN USCITA

A = HP7-HP10-HP11

B = HP3-HP5-HP6-HP14

C = HP5-HP6-HP8-HP14

D = HP5-HP6-HP8-HP10-HP13-HP14-HP15

F = HP4-HP6-HP10-HP13-HP14

G = HP5-HP6-HP7-HP10-HP13-HP14

Finalità dell'operazione

Con le operazioni di miscelazione si riducono le soste prolungate di piccoli quantitativi di rifiuti, sostanzialmente uguali ma formalmente diversi per codici CER aventi comunque identica destinazione di trattamento e/o di smaltimento, si diminuiscono i trasporti per l'aumento di quantità trasportata unitariamente.

Le operazioni di miscelazione sopra descritte interesseranno le seguenti matrici ambientali:

Impatto idrico

non ci sono interferenze con la matrice emissioni idriche, tutti gli eventuali liquidi utilizzati o prodotti saranno contenuti all'interno del sistema di trattamento

Impatto acustico

non sarà presente nessun tipo di impatto acustico in quanto la lavorazione si svolge in ambiente chiuso.

Impatto aria

Le miscele verranno invece effettuate solo in zone aspirate tramite linee localizzate pertanto le eventuali emissioni saranno abbattute attraverso impianti di abbattimento specifici. (Impianti E1-E2-E3)

Indicare gli strumenti impiegati per la protezione degli addetti alle operazioni di manipolazione, trasporto e stoccaggio dei rifiuti sottoposti all'operazione di gestione:

Tutti gli operatori sono addestrati e formati in maniera continua su tutte le problematiche inerenti la gestione dei rifiuti e durante le fasi di lavorazione ove non sia possibile eliminare il pericolo attraverso sistemi di protezione collettiva vengono dotati di idonei DPI.

Quantità max. giornaliera dell'operazione di gestione:

Potenzialità impiantistica della miscelezione, 200 t/g utilizzando solo parte delle attrezzature come da specifico allegato

Quantità max. annuale dell'operazione di gestione:

Potenzialità impiantistica miscelezione 60.000 t/a

Gruppi omogenei di trattamento/operazione R12

Si precisa che i rifiuti indicati nella lista dei possibili CER da sottoporre all'operazione R12 non verranno mai trattati tutti contemporaneamente, ma in funzione sia di specifiche acquisizioni/destinazioni, che della concentrazione degli inquinanti presenti. Essi verranno individuati e caratterizzati sia mediante acquisizione di informazioni sui rifiuti in ingresso, che in funzione della capacità di acquisizione sul mercato. In ogni caso tutti i rifiuti in ingresso verranno individuati a seconda della tipologia e del gruppo omogeneo di appartenenza a mezzo di analisi e/o scheda di sicurezza e/o schede descrittive e sulla base di tali informazioni verranno trattati sia in funzione della loro compatibilità individuata a mezzo della **Tabella E.2**, di seguito riportata, che per singolo gruppo omogeneo, che tra diversi gruppi omogenei in funzione delle destinazioni e degli inquinanti presenti al fine di preparare un rifiuto che rispetti le prescrizioni degli impianti di destinazione in funzione delle prescrizioni sia tecniche che commerciali.

Il lay out del processo di trattamento R12 viene descritto nelle Tavole 6 -7 - 13 che vengono riprodotte con data marzo 2016.

Vengono inoltre riportate in **Tabella M13** le attrezzature fisse e mobili impiegate nella singola operazione, mentre per quanto riguarda la totalità di quelle mobili esse sono individuate nell'allegato A14

TABELLA M13				
Sigla Macchina	Macchina	Operazione	Potenza	Potenzialità lavorazione/carico
M4	Trituratore Trituratore bialbero 2R 13/75 azionamento idraulico (Satrind o equivalente)	R12	potenza motore: 75 cv n° 2 motori - tramoggia di carico: 1.300 litri - p.s. di riferimento medio: 0,8 kg/dmc	3-5 t/h 30-50 t/g 9.000-15.000 t/a
N1	Macchina operatrice/ragno	R12	97-128 Kw	50-100 t/h
N2	Vaglio mobile	R12	3-5	5-8
R1-R2	Max 5 Reattori	R12	NN	Volume da 2 a 7,5 m ³
N16-N17	Carrelli elevatori	R12	Motore trazione 20 KW Motore sollevamento 25,5 KW	25

N18	Bob Cat	R12	20-30 KW	450-500 Kg
E3	Impianto di abbattimento al servizio dell'area 8	R12	25,7	Portata 10.000 m ³
N19	Piastra Magnetica Torri	R12	Fino a 3500 GAUSS	Variabile in funzione del materiale(stima 10 t/h)

Tabella E.2: schema di compatibilità chimica tra diversi gruppi di sostanze

[illegible]

17	Organoalogenati	H GT	H F GT					H GT	HG		H GF	H						17																		
18	Isocianati	HG	H F GT	HG	HP			HP	HG		HP G	HG	U					18																		
19	Chetoni	H	HF						HG		H	H						19																		
20	Mercaptani e sol- furi organici	GT GF	HF GT						HG								H H H	20																		
21	Metalli elementari, alcali, terre alcal	GF HF	GF HF	GF HF	GF HF	GF H	GF H	GF H	GF H	GF H	GF H	GF H	GFG TH	GF H			HE H	GF H	GF H	GF H	21															
24	Metalli e composti metallici tossici	S	S	S			S	S			S										24															
25	Nitruri	GF HF	HF E	HG F	GF HE	GF H			U	HG	U	GF H	GFH H	GF H			GF H	U	GF H	GF H	E		25													
26	Nitriti	HG TF	HF GT						U												HP	S	GFH	26												
27	Nitro composti		HF GT			H			HE													HG FE		HGF E		27										
28	Idrocarburi alifatici	H	HF			H																				28										
30	Perossidi e idro- perossidi	HG	HE		HF	HG		H GT	HF E	HF GT		HE GT	HEG T				HE	H	E	HF GT	HE	HG	HGF E	HP GT		HP	30									
31	Fenoli e cresoli	H	HF						HG									HP			GF H		GFH			H	31									
32	Organofosfati, fo- sfotioati e fosfodi- tioati	HG T	HG T						U		HE										H					U		32								
33	Solfuri inorganici	GT GF	HF GT	GT		H			E								H									HG T		33								
34	Epossidi	HP	HP	HP	HP	U		HP	HP		HP	HP	U							HP	HP	HP	HP			HP	HP	U	HP	34						
101	Combustibili ed infiammabili	HG	HF GT																		HG F		HFG F				HF GT			101						
102	Esplosivi	HE	HE	HE					HE		HE			HE							HE	E	E				HE	HE		HE	HE	HE	102			
103	Composti polime- rizzabili	PH	PH	PH					PH		PH	PH	U								PH	PH	PH				PH	PH		PH			HE	103		
104	Agenti ossidanti forti	H GT		H GT	HF	HF	HF GT	HF GT	HE	HG GT		HF GT	HFG T	HF	HF		HF	H GT	HF GT	HF GT	HF GT	HF E		HFE GT	HF GT	HE	HF	HG	HF	HF GT	HF GT	HF G	HF G	HE	HF GT	104

Note: ^a Gruppo di reattività di appartenenza (Reactivity Group Number)

Legenda: H sviluppo di calore F combustione G generazione di gas innocui e non infiammabili GT generazione di gas tossici GF generazione di gas infiammabili E esplosione P polimerizzazione rapida S solubilizzazione di sostanze tossiche U con effetti sconosciuti, ma potenzialmente pericolosi

Pag. 29 a 32

"Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Waste Treatment"-

Example of a compatibility chart for the storage of hazardous waste

[illegible]

[illegible]

Table 2.22 presents an example of a compatibility chart and indicates that careful planning must be applied to chemical storage. For example, ‘acids, minerals, non-oxidising’ substances (number 1) can generate heat and violent polymerisation reactions when mixed/blended with aldehydes (number 5).

Tabella 2.22 presenta un esempio di una tabella di compatibilità e indica che un'attenta pianificazione deve essere applicata a depositi chimici . Per esempio, ' acidi , sali minerali , non -oxidising «sostanze (numero 1) in grado di generare reazioni di calore e di polimerizzazione violente, quando vengono mescolate/miscelate con aldeidi (numero 5) .

**AUTOTRASPORTI
FAGIOLI VINCENZO**
di Fagioli Dante & C. S.n.c.