

Motivazioni per le quali si chiede l'approvazione:

- **deposito di rifiuti** che non debbono subire alcun trattamento e che vengono accumulati in quantità tali da poter essere successivamente smaltiti presso impianti finali adeguatamente autorizzati.
- **deposito D15 (D9)** ossia rifiuti che debbono essere sottoposti a trattamento D9, ma che momentaneamente vengono stoccati in attesa di essere lavorati.
- **deposito temporaneo dei rifiuti** prodotti dalla A. Fagioli prima dell'invio verso impianti finali che saranno anch'essi opportunamente etichettati per differenziarli dai rifiuti conto terzi.

- Amianto in fibre libere
- Eternit e/o amianto in matrice compatta
- Rifiuti provenienti da sequestri da mantenere in custodia fino a decisione degli organi competenti
- Rifiuti provenienti da bonifiche, pronti per essere inviati ad impianti italiani e/o esteri convenzionati con la nostra azienda
- Rifiuti costituiti da isolanti a base di lane minerali
- Batterie, pile non recuperabili
- Rifiuti contenenti mercurio

Per alcune tipologie di rifiuti gestiti in D15 chiediamo la possibilità di conferire gli stessi in altri impianti D15 ed altra attività.

- Mancato completamento di un carico per mancanza di rifiuti, in tempi adeguati
- Tipologie particolari di rifiuti (amianto, eternit, materiali isolanti, airbag, etc.)
- Rifiuti da micro raccolta

170605*,150202*,160111*,170601*,150111*,160212*,101309,060701*,061304,190306*,190304, oltre che dai CER 170503* e 170903* contenenti amianto e dal CER 191301* derivanti da bonifiche di terreni contenenti amianto, da demolizioni, da incendi di capannoni, che verranno gestiti senza nessuna lavorazione sempre nel rispetto del principio di massima precauzione relativamente al sito di smaltimento finale.

**TRASPORTI
FAGIOLI VINCENZO**
di Fagioli Dante & C. S.n.c.

L'operazione di gestione D14-ricondizionamento preliminare consiste in una serie di operazioni meccaniche/fisiche, apertura dei contenitori, sconfezionamento, confezionamento, (senza effettuare nessuna lavorazione né di selezione né di cernita o di altro tipo a meno che non si renda necessaria la triturazione ai fini della riduzione volumetrica su alcune specifiche tipologie) necessarie al fine di permettere di ottimizzare il conferimento dei rifiuti diminuendo il numero di trasporti, che rendendo più sicuro e rispettoso delle norme il trasporto stesso specialmente nel caso di trasporti in ADR:

Apertura dei contenitori/sconfezionamento: Tale operazione si rende necessaria quando il rifiuto conferito in colli deve essere lavorato in aree dedicate, per il successivo trattamento interno/esterno.

Confezionamento: Tale operazione si rende necessaria quando il rifiuto necessita di un ricondizionamento prima dell'invio a successivo trattamento interno/esterno, per evitare dispersione di materiale, quando è necessaria un'etichettatura o un imballaggio idoneo al trasporto su strada (ad es. normativa ADR).

L'operazione di gestione D13- raggruppamento preliminare

La necessità dell'operazione di raggruppamento preliminare dipende esclusivamente dalle condizioni oggettive relative alla quantità di rifiuti che ci pervengono dai singoli produttori e che non raggiungono il quantitativo minimo né per effettuare la lavorazione degli stessi né per essere conferiti presso gli impianti di smaltimento finale.

È chiaro quindi che essa va applicata a tutte le tipologie di rifiuti pericolosi e non pericolosi ogni qualvolta se ne ravvisi la necessità.

Il raggruppamento potrà essere usato nel caso si debbano gestire rifiuti che non possono essere soggetti a successive operazioni di miscelazione e/o lavorabili presso gli impianti a causa delle problematiche relative a:

- **caratteristiche odorigene**
- **rifiuti non lavorabili**
- **Rifiuti che presentano caratteristiche di pericolo HP1, HP9, HP11, HP12**

È da tenere presente che esistono tipologie di rifiuti aventi differenti caratteristiche chimico fisiche, ma stesso codice CER e rifiuti aventi differenti codice CER ma che risultano uguali merceologicamente simili e che pertanto possono essere raggruppati per essere smaltiti e/o recuperati presso impianti finali.

I raggruppamenti possibili ma non esaustivi in D13 per i liquidi sono:

- Acidi per trattamento
- Basi per trattamento
- Reagenti laboratorio
- Liquidi di fissaggio
- Perossidi
- Pesticidi
- Farmaci
- acque e liquidi di laboratorio ed ospedalieri

I raggruppamenti possibili non esaustivi in D13 per i solidi, fangosi:

- Reagenti laboratorio
- Perossidi
- Pesticidi
- Bombole spray
- Isolanti
- Farmaci
- Fanghi di natura organica

- Fanghi di natura inorganica
- Fanghi contenenti metalli
- Materiali contenenti amianto
- Eternit
- Amianto
- Lane minerali
- Oli minerali
- Oli vegetali
- Pile/batterie

I raggruppamenti possibili non esaustivi in D13 per i polverosi sono:

- Polveri pericolose per invio ad operazioni da D1 a D12 e da R1 a R12 a seconda del risultato analitico
- Polveri non pericolose per invio a ad operazioni da D1 a D12 e da R1 a R12 a seconda del risultato analitico
- Polveri pericolose e non per invio ad operazioni R4 ed R8

Gli acidi e le basi conferiti che provengono o da micro raccolta o non raggiungono quantitativi tali da giustificare un trasporto, verranno raggruppati dopo essere stati divisi per tipologia e etichettati in maniera idonea per l'invio a impianti finali da D1 a D12 e da R1 a R12 e **in uscita avranno i codici CER** appartenenti al capitolo/sottocapitolo dei **1902XX**, **e/o il prevalente o il più appropriato** dopo verifica analitica

I reagenti di laboratorio, i perossidi e i pesticidi, vengono controllati e divisi per tipologie all'interno di fusti in plastica e/o ferro a seconda delle sostanze presenti nei rifiuti e inviati agli impianti finali principalmente in D10. I codici CER in ingresso possono essere diversi a seconda del ciclo produttivo che ha generato il rifiuto, **in uscita avranno i codici CER** appartenenti al capitolo/sottocapitolo dei **1902XX**.

Le bombolette spray possono essere conferite da produttori esterni oppure da operazioni di cernita interne alla A. Fagioli i codici principali in ingresso non esaustivi appartengono ai sottocapitoli **1605XX** e ai **1501XX**, **in uscita avranno i codici CER** appartenenti al capitolo/sottocapitolo dei **1902XX** o con il codice specifico.

Le Bombole contenenti liquidi e/o gas non recuperabili, verranno controllate e divise per tipologie e verranno inviate a impianti finali e/o a impianti di trattamento D9; in caso di piccole partite, micro raccolta o mancanza di notifica chiediamo la possibilità di inviare tali rifiuti a piattaforme D15 che provvederanno a loro volta a inviarli ad impianti finali. I codici principali in ingresso non esaustivi appartengono ai sottocapitoli **1605XX** e ai **1501XX**, **in uscita avranno i codici CER** appartenenti al capitolo/sottocapitolo dei **1902XX** o il codice specifico.

Gli isolanti 1706XX verranno divisi per tipologia in base alla destinazione finale e raggruppati per l'invio a impianti finali da D1/D5/D10/D12 o ad altri impianti di trattamento D9 **in uscita avranno i codici CER** appartenenti al capitolo/sottocapitolo dei **1902XX** o il codice specifico. (si chiede la possibilità di smaltire i codici non pericolosi 170604, qualora l'analisi non permetta lo smaltimento in discariche per non pericolosi e/o sia necessario lo smaltimento in D1 estero o D10 assieme ai codici 170603* pericolosi e di uscire con il codice prevalente 170603* o con i codici CER appartenenti al capitolo/sottocapitolo dei **1902XX**), **e/o prevalente e/o più appropriato dopo verifica analitica**.

I rifiuti polverosi aventi caratteristiche e proprietà chimico-fisiche simili con destinazione finale da D1 a D12 e ad eventuali operazioni di recupero, ove possibile, vengono raggruppati a seconda della destinazione finale sulla base delle analisi interne e/o esterne, allo scopo di raggiungere un quantitativo tale da poter effettuare un trasporto presso gli impianti finali esteri o italiani. Le polveri provengono principalmente da farmaceutiche, industrie chimiche, settore di verniciatura, trattamenti termici etc. ma anche da cernite interne o da lavorazioni di separazione, vagliatura etc., **in uscita avranno i codici CER** appartenenti al capitolo/sottocapitolo dei **1902XX** e/o dei **1912XX**, **il prevalente o il più appropriato**.

I farmaci che non possono essere lavorati all'interno dello stabilimento, a causa della loro pericolosità, vengono raggruppati per raggiungere un quantitativo idoneo al trasporto e inviati a impianti autorizzati di trattamento e/o a impianti finali di smaltimento **in uscita avranno i codici CER** appartenenti al capitolo/sottocapitolo dei **1902XX**, **e/o prevalente e/o più appropriato dopo verifica analitica**.

Una particolare attenzione verrà posta nel caso degli R.C.A. che possono essere generati da varie attività ma che comunque hanno sempre la problematica della presenza di amianto, in genere individuati dai CER specifici :

170605*,150202*,160111*,170601*,150111*,160212*,101309,060701*,061304,190306*,190304,

oltre che dai CER 170503* e 170903* contenenti amianto e dal CER 191301* derivanti da bonifiche di terreni contenenti amianto, da demolizioni, da incendi di capannoni, che verranno gestiti senza nessuna lavorazione sempre nel rispetto del principio di massima precauzione relativamente al sito di smaltimento finale, ed il cera potrà essere il 170605* o il 170601* o il prevalente o il più appropriato.

Per poter procedere alle operazioni sopra descritte risulta pertanto necessario che tali operazioni siano autorizzate.

I codici in ingresso per i quali si richiede autorizzazione sono riportati in **Tabella 8**

TABELLA 8							
CER	P	D15 Deposito preliminare puro	D14 Ricondiziona- mento preliminare (con eventuale triturazione finalizzata alla riduzione volumetrica)	D13 Raggruppamento preliminare puro	G.O.	Descrizione Rifiuti	Annotazioni
010101		X	X	X	1 3 4	rifiuti da estrazione di minerali metalliferi	
010102		X	X	X	1 3 4	rifiuti da estrazione di minerali non metalliferi	
010304	*	X	X	X	1 3 4	sterili che possono generare acido prodotti dalla lavorazione di minerale solforoso	
010305	*	X	X	X	1	altri sterili contenenti sostanze pericolose	
010306		X	X	X	1	sterili diversi da quelli di cui alle voci 01 03 04 e 01 03 05	
010307	*	X	X	X	1 22	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose prodotte da trattamenti chimici e fisici di minerali metalliferi	
010308		X	X	X	1	polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07	
010309		X	X	X	1 4	fanghi rossi derivanti dalla produzione di allumina, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 10	
010399		X	X	X	1 3 4	rifiuti non specificati altrimenti	Rifiuti prodotti da trattamenti chimici di minerali metalliferi
010407	*	X	X	X	1 22	rifiuti contenenti sostanze pericolose, prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali non metalliferi	
010408		X	X	X	1 4	scarti di ghiaia e pietrisco, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	
010409		X	X	X	1	scarti di sabbia e argilla	
010410		X	X	X	1	polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	

010411		X	X	X	1 4	rifiuti della lavorazione di potassa e salgemma, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	
010412		X	X	X	1 23	sterili ed altri residui del lavaggio e della pulitura di minerali, diversi da quelli di cui alle voci 01 04 07 e 01 04 11	
010413		X	X	X	1 23	rifiuti prodotti dal taglio e dalla segazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	
010499		X	X	X	1 23	rifiuti non specificati altrimenti	Prodotti da trattamenti chimici fisici di minerali non metalliferi, acque da taglio e levigatura/molatura pietre, acque lavaggio mulini discontinui, acque di colatura e flottazione, scarti di potassa e salgemma, dischi abrasivi residui da lavaggio betoniere, (breccia e sabbione di cemento)
010504		X	X	X	4 23	fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci	
010505	*	X	X	X	9	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti petrolio	
010506	*	X	X	X	4 22	fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione contenenti sostanze pericolose	
010507		X	X	X	4 23	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06	
010508		X	X	X	4 23	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06	
010599		X	X	X	1 23	rifiuti non specificati altrimenti	acque di lavaggio da perforazioni; detriti e fanghi di perforazione; bentonite di scarto, telo in PVC sporco di fango
020101		X	X	X	3	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	
020102		X	X	X	2 3	scarti di tessuti animali	
020103		X	X	X	2	scarti di tessuti vegetali	
020104		X	X	X	2	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	
020106		X	X	X	2 3 23	feci animali, urine e letame (comprese le lettiere usate), effluenti, raccolti separatamente e trattati fuori sito	
020107		X	X	X	2 3	rifiuti derivanti dalla silvicoltura	
020108	*	X	X	X	18 19 22	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	
020109		X	X	X	18 23	rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 02 01 08	
020110		X	X	X	15 22	rifiuti metallici	

020199		X	X	X	1 2 3 23	rifiuti non altrimenti specificati	Prodotti da agricoltura, silvicoltura, caccia e pesca, acque di lavaggio prodotti ortofrutticoli, residui pompabili di prodotti avariati e/o sottoposti a distribuzione fiscale, terra da coltivo derivante dalla pulizia dei materiali
020201		X	X	X	3	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	
020202		X	X	X	2 3	scarti di tessuti animali	
020203		X	X	X	2 3 23	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
020204		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti	
020299		X	X	X	1 2 3 4 23	rifiuti non specificati altrimenti	Preparazione e dal trattamento di carne, pesce ed altri alimenti di origine animale, acque di lavaggio impianti di lavorazione, reflui di cloruro di sodio in soluzione, scarti di pellame animale, rifiuti di origine animale, grassi animale e/o vegetale
020301		X	X	X	3	fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione	
020302		X	X	X	2 23	rifiuti legati all'impiego di conservanti	
020303		X	X	X	3 4 5 6	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	
020304		X	X	X	2 3 23	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
020305		X	X	X	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020399		X	X	X	1 2 3 11 19 26	rifiuti non specificati altrimenti	prodotti dalla preparazione e dal trattamento di frutta, verdura, cereali, oli alimentari, cacao, tè caffè e tabacco; produzioni di lievito ed estratto di lievito; preparazione e fermentazione di melassa, morchie fecce e fondami di serbatoio, terre e farine fossili coadiuvanti di decolorazione di oli e grassi, pannelli di filtrazione, carte esauste da filtrazioni oli, rifiuti misti della lavorazione del tabacco, pannelli, reflui liquidi coadiuvanti di decolorazione oli e grassi, scarti e fondami di raffinazione dell'industria degli oli e dei grassi vegetali e animali, acque di vegetazione delle olive, rifiuti di origine animale, fondami, terre e farine fossili disoleate, terre esauste, terre esauste decoloranti, fanghi

020401		X	X	X	1	terriccio residuo delle operazioni di pulizia e lavaggio delle barbabietole	
020402		X	X	X	1	carbonato di calcio fuori specifica	Carbonato di calcio da processi dello zucchero
020403		X	X	X	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020499		X	X	X	1 2 23	rifiuti non specificati altrimenti	rifiuti da lavaggio prodotti eduli; calci di defecazione; rifiuti da vagliatura pietrisco; rifiuti da lavorazione dolciaria, borlande solfato di calcio precipitato, solfato ferroso
020501		X	X	X	2 3	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
020502		X	X	X	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020599		X	X	X	23	rifiuti non specificati altrimenti	latte scaduto; rifiuti da lavaggio/pulizia lavorazioni casearie
020601		X	X	X	2 3	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
020602		X	X	X	2	rifiuti prodotti dall'impiego di conservanti	
020603		X	X	X	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020699		X	X	X	3 23	rifiuti non specificati altrimenti	Reflui condensa forni; rifiuti da lavaggio/pulizia lavorazione pasta e panificazione, prodotti dolciari scaduti
020701		X	X	X	2 23	rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima	
020702		X	X	X	2 23	rifiuti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche	
020703		X	X	X	3 23	rifiuti prodotti dai trattamenti chimici	
020704		X	X	X	2 3 23	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
020705		X	X	X	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020799		X	X	X	1 2 23	rifiuti non specificati altrimenti	acque di lavaggio impianti di lavorazione e botti; vinacce e fecce esauste; calci di defecazione; rifiuti da vagliatura pietrisco
030101		X	X	X	2	scarti di corteccia e sughero	
030104	*	X	X	X	11	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	
030105		X	X	X	2	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	
030199		X	X	X	12 23	rifiuti non specificati altrimenti	acque di burattatura; polveri carteggio; acque cabina verniciatura; scarti misti di legno e sughero
030201	*	X	X	X	19	Preservanti del legno	

					22	contenenti composti organici non alogenati	
030202	*	X	X	X	19 22	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organici clorurati	
030203	*	X	X	X	19 22	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organometallici	
030204	*	X	X	X	19 22	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti inorganici	
030205	*	X	X	X	19 22	altri prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti sostanze pericolose	
030299		X	X	X	3 5 6 22	prodotti per i trattamenti conservativi del legno non altrimenti specificati	Scarti derivanti dai trattamenti conservativi del legno
030301		X	X	X	2	scarti di corteccia e legno	
030302		X	X	X	3	fanghi di recupero dei bagni di macerazione (green liquor)	
030305		X	X	X	2 3 7 8	fanghi prodotti dai processi di deinchiostrazione nel riciclaggio della carta	
030307		X	X	X	2 3	scarti della separazione meccanica nella produzione di polpa da rifiuti di carta e cartone	
030308		X	X	X	2	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	
030309		X	X	X	3 4	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	
030310		X	X	X	2 3 4	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	
030311		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	
030399		X	X	X	2 3 4 12 23	rifiuti non specificati altrimenti	Produzione della lavorazione di polpa, carta e cartone, acque di lavaggio impianti di produzione ed affini, fanghi da industria cartaria, scarti di paraffina, ceneri dalla combustione di biomasse, paglia e vinacce ed affini, legno, pannelli, fanghi, scarti carta
040101		X	X	X	2	carniccio e frammenti di calce	
040102		X	X	X	3	rifiuti di calcinazione	
040103	*	X	X	X	9	bagni di sgrassatura esauriti contenenti solventi senza fase liquida	
040104		X	X	X	23	liquido di concia contenente cromo	
040105		X	X	X	23	liquido di concia non	

						contenente cromo	
040106		X	X	X	3	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento sul posto degli effluenti, contenenti cromo	
040107		X	X	X	3	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento sul posto degli effluenti, non contenenti cromo	
040108		X	X	X	2	Rifiuti di cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	
040109		X	X	X	2	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	Scarti di smerigliatura; trucioli, ritagli e scarti di pelle grezza e da piclato; reflui di lavaggio concia e pelli
040199		X	X	X	2 23	rifiuti non specificati altrimenti	Lavorazioni di pelli, pellicce ed affini, acque lavaggio reparti olio di follone, rifiuti di cloruro di sodio, ritagli trucioli ed altri rifiuti di cui polveri di cuoio conciato, rifiuti di smerigliatura, rasatura, imballaggi misti, ritagli in pelle
040209		X	X	X	2 3 4 7	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	
040210		X	X	X	26	materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad esempio grasso, cera)	
040214	*	X	X	X	5 6	rifiuti provenienti da operazioni di finitura, contenenti solventi organici	
040215		X	X	X	2 23	rifiuti da operazioni di finitura, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 14	
040216	*	X	X	X	8 22	tinture e pigmenti, contenenti sostanze pericolose	
040217		X	X	X	8 23	tinture e pigmenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 16	
040219	*	X	X	X	4	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
040220		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	
040221		X	X	X	2	rifiuti da fibre tessili grezze	
040222		X	X	X	2	rifiuti da fibre tessili lavorate	
040299		X	X	X	23	rifiuti non specificati altrimenti	acque di lavaggio tessili; acqua bagnatura tele, acque lavaggio reparti lavorazioni produzione fibre, scarti di cera di lavorazione pelli, scarti della produzione dell'industria tessile non adatta alla vendita
050102	*	X	X	X	4	fanghi da processi di dissalazione	
050103	*	X	X	X	9	morchie da fondi di serbatoi	
050104	*	X	X	X	4	fanghi di alchili acidi	
050105	*	X	X	X	24	perdite di olio	
050106	*	X	X	X	9	fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e	

						apparecchiature	
050107	*	X	X	X	9	catrami acidi	
050108	*	X	X	X	9	altri catrami	
050109	*	X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Scarti di cloruro di sodio da processi di concia
050110		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09	rifiuti costituiti da carbonati ed idrati di calcio, silici colloidali, fanghi di trattamento acque reflue industriali
050111	*	X	X	X	3 9 22	rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti mediante basi	
050112	*	X	X	X	22	acidi contenenti oli	
050113		X	X	X	3	fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie	
050114		X	X	X	4 22 23	rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento	
050115	*	X	X	X	11	filtri di argilla esauriti	
050116		X	X	X	9	rifiuti contenenti zolfo prodotti dalla desolforizzazione del petrolio	
050117		X	X	X	9	bitume	
050199		X	X	X	3 4 9 22 23	rifiuti non altrimenti specificati	Raffinazione del petrolio, terreno inquinanti, Acque saline da purificazione; fondami di serbatoi
050601	*	X	X	X	9	catrami acidi	
050603	*	X	X	X	9	altri catrami	
050604		X	X	X	4 22 23	rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento	
050699		X	X	X	3 4 22 23	rifiuti non specificati altrimenti	Prodotti dal trattamento pirolitico del carbone, nerofumo, polverino di carbone
050701	*	X	X	X	4	rifiuti contenenti mercurio	
050702		X	X	X	3 4 9	rifiuti contenenti zolfo	
050799		X	X	X	23	rifiuti non altrimenti specificati	Reflui da purificazione gas naturale; acque di lavaggio impianti di trasporto e purificazione gas naturale
060101	*	X	X	X	19	acido solforico e acido solforoso	
060102	*	X	X	X	19	acido cloridrico	
060103	*	X	X	X	19	acido fluoridrico	
060104	*	X	X	X	19	acido fosforico e fosforoso	
060105	*	X	X	X	19	acido nitrico e acido nitroso	
060106	*	X	X	X	19	altri acidi	
060199		X	X	X	19 22	rifiuti non altrimenti specificati	rifiuti di laboratorio; disincrostante acido; acido acetico esausto
060201	*	X	X	X	19	idrossido di calcio	
060203	*	X	X	X	19	idrossido di ammonio	concentrazione ≤ 2000 mg/l
060204	*	X	X	X	19	idrossido di sodio e di potassio	
060205	*	X	X	X	19	altre basi	

060299		X	X	X	19 23	rifiuti non specificati altrimenti	rifiuti di laboratorio; disincrostante acido; acido acetico esausto, scarti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di basi basi esauste; alluminato sodico in soluzione; soluzioni detergenti basiche
060311	*	X	X	X	19 22	sali e loro soluzioni, contenenti cianuri	
060313	*	X	X	X	19 22	sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti	
060314	*	X	X	X	19 23	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	gessi chimici, Solfato di sodio da neutralizzazione trattamento oli, biscotti fluoritici, Cloruro di sodio da processi chimici inorganici
060315	*	X	X	X	10	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	
060316		X	X	X	12	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15	rifiuti di refrattari, rifiuti di refrattari da forni per processi ad alta temperatura
060399		X	X	X	3 4 19	rifiuti non specificati altrimenti	Scarti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di Sali e loro soluzioni ed ossidi metallici, resine scambiatrici di ioni, soluzioni saline di scarto, inerti da tinkal, Sali di flussaggio
060403	*	X	X	X	4	rifiuti contenenti arsenico	
060404	*	X	X	X	4	rifiuti contenenti mercurio	
060405	*	X	X	X	4 22	rifiuti contenenti altri metalli pesanti	
060499		X	X	X	10 12 23	rifiuti non specificati altrimenti	Rifiuti contenenti metalli diversi da quelli di cui alla voce 0603, stearato esausto, melme pulizia tubature, altri rifiuti solidi inquinanti, rifiuti della produzione di perborato, sali disidratanti; rifiuti da lavaggio e pulizia poligoni
060502	*	X	X	X	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	
060503		X	X	X	4	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	rifiuti costituiti da carbonati ed idrati di calcio, silici colloidali fanghi da trattamento acque di processo, fanghi da trattamento sul posto degli effluenti, fanghi di trattamento acque reflue industriali, gessi chimici
060602	*	X	X	X	3 4 9	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	
060603		X	X	X	4 23	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	
060699		X	X	X	3 4 9 12 23	rifiuti non altrimenti specificati	Della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti chimici contenenti zolfo, dei processi chimici e dei processi di desolfurazione, gessi chimici da desolfurazione di effluenti chimici e gassosi
060701	*	X	X	X	4 22	rifiuti dei processi elettrolitici, contenenti amianto	

					27		
060702	*	X	X	X	13	carbone attivato dalla produzione di cloro	
060703	*	X	X	X	4	fanghi di solfati di bario, contenenti mercurio	
060704	*	X	X	X	22	soluzioni ed acidi, ad esempio acido di contatto	
060799		X	X	X	3 4 5 6 22 25	rifiuti non specificati altrimenti	Formulazione, produzione, fornitura ed uso di prodotti contenenti alogeni e dei processi chimici, altri rifiuti solidi inquinanti
060802	*	X	X	X	3 4 5 6 22 25	rifiuti contenenti clorosilani pericolosi	
060899		X	X	X	4 19 22	rifiuti non specificati altrimenti	Produzione, formulazione, fornitura ed uso del silicio e dei suoi derivati, acque e fanghi di lavaggio da vasche di raccolta, polveri da impianti di abbattimento, scarti di lavorazione ed affini
060902		X	X	X	4 10 19	scorie contenenti fosforo	
060903	*	X	X	X	3 4 22 23	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio contenenti o contaminati da sostanze pericolose	
060904		X	X	X	3 4 22 23	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio, diversi da quelli di cui alla voce 06 09 03	
060999		X	X	X	3 4 10 19 23	rifiuti non altrimenti specificati	Produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti fosforosi e dei processi chimici del fosforo, fanghi del trattamento acque di scarto, croste, pentasolfuro e sesquisolfuro, altri rifiuti solidi inquinanti
061002	*	X	X	X	4 22	rifiuti contenenti sostanze pericolose	
061099		X	X	X	19 23	rifiuti non altrimenti specificati	residui da processi chimici dell'azoto e produzione di fertilizzanti; soluzioni saline; acque di lavaggio reattori, macchinari o attrezzature; acque di dilavamento
061101		X	X	X	4	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	
061199		X	X	X	3 7 8 9	rifiuti non specificati altrimenti	Paraffina, rifiuti di solfato di calcio da pigmenti inorganici
061301	*	X	X	X	19	prodotti fitosanitari, agenti conservativi del legno ed altri biocidi inorganici	
061302	*	X	X	X	13	carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)	

061303		X	X	X	12	nerofumo	
061304	*	X	X	X	27	rifiuti dal processo di lavorazione dell'amianto	
061305	*	X	X	X	10 12	fuliggine	
061399		X	X	X	4 19	rifiuti non specificati altrimenti	sali disidratanti; fanghi di depurazione da processi chimici inorganici, scorie vetrose da gassificazione del carbone, gessi chimici
070101	*	X	X	X	5 6 22	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	tipologia di cui al punto 6.3 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002 soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
070103	*	X	X	X	6 22	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	
070104	*	X	X	X	5 22	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	
070107	*	X	X	X	6	fondi e residui di reazione, alogenati	
070108	*	X	X	X	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070109	*	X	X	X	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070110	*	X	X	X	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070111	*	X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070112		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	fanghi da trattamento acque di processo fanghi di trattamento acque reflue industriali
070199		X	X	X	3 19 23	rifiuti non altrimenti specificati	Soluzioni acquose di lavaggio reattori; scarti di laboratorio; scarti da vagliatura latte di calce, rifiuti da produzione, formulazione e fornitura ed uso pffu di prodotti chimici organici di base
070201	*	X	X	X	5 22	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	tipologia di cui al punto 6.2 all. 1 sub-all. 1 DM
070203	*	X	X	X	6 22	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	161/2002 con rettifica frazionata esterna per la purificazione del solvente
070204	*	X	X	X	5 22	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
070207	*	X	X	X	6	fondi e residui di reazione, alogenati	
070208	*	X	X	X	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070209	*	X	X	X	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070210	*	X	X	X	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070211	*	X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070212		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02	fanghi da trattamento acque di processo, fanghi di trattamento acque reflue industriali

						11	
070213		X	X	X	2 7	rifiuti plastici	
070214	*	X	X	X	7 22	rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose	
070215		X	X	X	7 12 23	rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	
070216	*	X	X	X	7	rifiuti contenenti siliconi pericolosi	
070217		X	X	X	7	rifiuti contenenti silicio diversi da quelli menzionati alla voce 07 02 16	
070299		X	X	X	2 7 23	rifiuti non specificati altrimenti	cascami e scarti di gomma/cuoio; rifiuti di lavaggio lavorazione gomma; paraurti, plance, imbottiture e pannelli autoveicoli; cascami di tessuto /non tessuto; scarti di resine polimerizzate
070301	*	X	X	X	5 22	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
070303	*	X	X	X	6 22	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	
070304	*	X	X	X	5 22	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	
070307	*	X	X	X	6	fondi e residui di reazione, alogenati	
070308	*	X	X	X	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070309	*	X	X	X	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati	
070310	*	X	X	X	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070311	*	X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070312		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11	
070399		X	X	X	3	rifiuti non specificati altrimenti	scarti di tinture e coloranti obsoleti, pigmenti organici (tranne 0611) scarti di sostanze e prodotti catalizzanti
070401	*	X	X	X	6 22	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
070403	*	X	X	X	6 22	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	
070404	*	X	X	X	5 22	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	
070407	*	X	X	X	6	fondi e residui di reazione, alogenati	
070408	*	X	X	X	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070409	*	X	X	X	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070410	*	X	X	X	11	altri residui di filtrazione e	

					13	assorbenti esauriti	
070411	*	X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070412		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	
070413	*	X	X	X	3	rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose	
070499		X	X	X	5 6 19 22	rifiuti non specificati altrimenti	Produzione, formulazione, fornitura ed uso di fitosanitari agenti conservativi del legno ed altri bioacidi organici
070501	*	X	X	X	5 22	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	tipologia di cui al punto 6.1 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002 con rettifica frazionata esterna per la purificazione del solvente
070503	*	X	X	X	6 22	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
070504	*	X	X	X	5 22	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	
070507	*	X	X	X	6	fondi e residui di reazione, alogenati	
070508	*	X	X	X	5 7	altri fondi e residui di reazione	
070509	*	X	X	X	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati	
070510	*	X	X	X	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070511	*	X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070512		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	
070513	*	X	X	X	19	rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose	
070514		X	X	X	19	rifiuti solidi, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13	
070599		X	X	X	3 4 5 6 19 22 23 25 26	rifiuti non specificati altrimenti	Produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti farmaceutici. Miscele di acque organiche, farmaci scaduti, scarti di produzione/perfalgan destinati a distruzione fiscale, grassi animali, oli e grassi, emulsioni oleose, sostanze fitofarmaceutiche
070601	*	X	X	X	5 22	soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
070603	*	X	X	X	6 22	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri	
070604	*	X	X	X	5 22	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	
070607	*	X	X	X	6	fondi e residui di reazione, alogenati	
070608	*	X	X	X	5	altri fondi e residui di reazione	

					7		
070609	*	X	X	X	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070610	*	X	X	X	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070611	*	X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti contenenti sostanze pericolose	
070612		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	
070699		X	X	X	9 19 22	rifiuti non specificati altrimenti	reagenti solidi; acque di lavaggio da produzione dermo-cosmetica; acque di lavaggio detergenti; acque di lavaggio con oli/ grassi; grassi lubrificanti esausti; cosmetici di scarto; rifiuti da industria cosmetica scaduti o inutilizzati comprese materie prime miste o inservibili; scarti di laboratorio
070701	*	X	X	X	5 22	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
070703	*	X	X	X	6 22	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	
070704	*	X	X	X	5 22	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	
070707	*	X	X	X	6	Residui di distillazione e residui di reazione, alogenati	<u>soluzioni residue di basso-bollenti clorurati</u> - tipologia di cui al punto 6.4 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
070708	*	X	X	X	5 7	Altri residui di distillazione e residui di reazione	
070709	*	X	X	X	11	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	
070710	*	X	X	X	11 13	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	
070711	*	X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070712		X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	
070799		X	X	X	3 12 13 23	rifiuti non specificati altrimenti	Produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti della chimica fine, polveri di sostanze chimiche, soluzioni e miscele con inquinanti organici, altri fanghi di natura organica, grassi da lottatore, liquidi di scarto da analisi chimico e ambientali carboni esausti; acque di lavaggio reattori
080111	*	X	X	X	5 8	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	tipologia di cui al punto 7.2 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
080112		X	X	X	8	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	
080113	*	X	X	X	8	fanghi prodotti da pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze	

						pericolose	
080114		X	X	X	8	fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13	
080115	*	X	X	X	8	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
080116		X	X	X	8	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15	
080117	*	X	X	X	8	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
080118		X	X	X	8	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17	
080119	*	X	X	X	6 8	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
080120		X	X	X	8	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	
080121	*	X	X	X	8	residui di pittura o di sverniciatori	tipologia di cui al punto 7.2 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
080199		X	X	X	8 11 12	rifiuti non specificati altrimenti	rifiuti solidi eterogenei sporchi di vernice; polveri di carteggiatura; vernici in polvere da verniciatura e levigatura
080201		X	X	X	12	polveri di scarti di rivestimenti	
080202		X	X	X	4	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	
080203		X	X	X	23	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	
080299		X	X	X	4 11	rifiuti non specificati altrimenti	materiali sporchi di smalto, residui prodotti da studi di odontotecnici, contenenti ceramica, pezzi e scaglie di resine, cotti
080307		X	X	X	8	fanghi acquosi contenenti inchiostro	
080308		X	X	X	8	rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro	
080312	*	X	X	X	5 8	scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
080313		X	X	X	8	scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12	
080314	*	X	X	X	8	fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	
080315		X	X	X	8	fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14	
080316	*	X	X	X	22	residui di soluzioni per incisione	
080317	*	X	X	X	8	toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose	
080318		X	X	X	8	toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	
080319	*	X	X	X	24	oli dispersi	

080399		X	X	X	8	rifiuti non specificati altrimenti	materiali sporchi di inchiostro (per es: nastri di stampanti); inchiostri liquidi; acque lavaggio rulli stampa off-set
080409	*	X	X	X	5 7	adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
080410		X	X	X	7	adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09	
080411	*	X	X	X	7	fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
080412		X	X	X	7	fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11	
080413	*	X	X	X	7	fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
080414		X	X	X	7	fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13	
080415	*	X	X	X	7	rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
080416		X	X	X	7	rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15	
080417	*	X	X	X	24	olio di resina	
080499		X	X	X	7	rifiuti non specificati altrimenti	acque di lavaggio macchine stampaggio suole e simili, fornitura ed uso di adesivi, lavaggio stampi, resine polimerizzate da pulizia apparecchiature
080501	*	X	X	X	19	isocianati di scarto	
090101	*	X	X	X	14	soluzioni di sviluppo e soluzioni attivanti a base acquosa	
090102	*	X	X	X	14	soluzioni di sviluppo per lastre offset a base acquosa	
090103	*	X	X	X	5 14	soluzioni di sviluppo a base di solventi	
090104	*	X	X	X	14	Soluzioni di fissaggio	
090105	*	X	X	X	14	soluzioni di lavaggio e di lavaggio del fissatore	
090106	*	X	X	X	4	rifiuti contenenti argento prodotti dal trattamento sul posto di rifiuti fotografici	
090107		X	X	X	14	Pellicole e carta per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento	
090108		X	X	X	14	Pellicole e carta per fotografia, non contenenti argento o composti dell'argento	
090110		X	X	X	17	macchine fotografiche monouso senza batterie	tipologia di cui al punto 13.22 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale
090111	*	X	X	X	17	macchine fotografiche	disassemblaggio manuale

						monouso contenenti batterie incluse nelle voci 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03	con asportazione delle batterie
090112		X	X	X	17	macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11	tipologia di cui al punto 13.22 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale
090113	*	X	X	X	22	rifiuti liquidi acquosi prodotti dal recupero sul posto dell'argento, diversi da quelli di cui alla voce 09 01 06	
090199		X	X	X	14	rifiuti non specificati altrimenti	Residui grafici parzialmente trattati, liquidi derivanti dai rifiuti dell'industria fotografica, acque di lavaggio fotografiche
100101		X	X	X	10 12	ceneri pesanti, fanghi e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	
100102		X	X	X	10 12	ceneri leggere di carbone	
100103		X	X	X	10 12	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	
100104	*	X	X	X	10 12	ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia	
100105		X	X	X	3 4 12	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	
100107		X	X	X	3 4	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	
100109	*	X	X	X	19 22	acido solforico	
100113	*	X	X	X	12	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come combustibile	
100114	*	X	X	X	12 30	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	
100115		X	X	X	12	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 04	
100116	*	X	X	X	12 30	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	
100117		X	X	X	12	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	
100118	*	X	X	X	12 22	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100119		X	X	X	12 23	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18	
100120	*	X	X	X	4	fanghi prodotti dal trattamento	

						sul posto degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
100121		X	X	X	4	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	
100122	*	X	X	X	4	fanghi acquosi da operazioni di pulizia di caldaie, contenenti sostanze pericolose	
100123		X	X	X	4	fanghi acquosi da operazioni di pulizia di caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22	
100124		X	X	X	1 3 4	sabbie dei reattori a letto fluidizzato	
100125		X	X	X	1 10 12	rifiuti dell'immagazzinamento e della preparazione del combustibile delle centrali termoelettriche a carbone	
100126		X	X	X	4	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento	
100199		X	X	X	3 4 10 15	rifiuti non specificati altrimenti	Fanghi di trattamento e scorie vetrose, fanghi prodotti da centrali termiche ed altri impianti termici, rottami ferrosi metallici ed affini
100201		X	X	X	10	rifiuti del trattamento delle scorie	
100202		X	X	X	10	scorie non trattate	bagni galvanici contenenti Zn alcalino
100207	*	X	X	X	10 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100208		X	X	X	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	
100210		X	X	X	15	scaglie di laminazione	
100211	*	X	X	X	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli	
100212		X	X	X	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	
100213	*	X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100214		X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	
100215		X	X	X	4 11	altri fanghi e residui di filtrazione	
100299		X	X	X	1	rifiuti non specificati altrimenti	terre e sabbie esauste di fusione secondaria metalli ferrosi, residui di minerali di ferro, rifiuti di ferro e acciaio e ghisa
100302		X	X	X	10	frammenti di anodi	
100304	*	X	X	X	10 30	scorie della produzione primaria	

100305		X	X	X	12	rifiuti di allumina	
100308	*	X	X	X	10 30	scorie saline della produzione secondaria	
100309	*	X	X	X	10 30	scorie nere della produzione secondaria	
100315	*	X	X	X	3 4 10 19	schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose	
100316		X	X	X	10	scorie diverse da quelle di cui alla voce 10 03 15	
100317	*	X	X	X	3 4	rifiuti contenenti catrame dalla produzione di anodi	
100318		X	X	X	3 4	rifiuti contenenti carbonio derivanti dalla produzione di anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 17	
100319	*	X	X	X	10 12 30	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	
100320		X	X	X	10 12	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 03 19	
100321	*	X	X	X	12 30	altre polveri e particolati (comprese quelli prodotti da mulini a palle), contenenti sostanze pericolose	
100322		X	X	X	12	altre particolati e polveri (comprese quelli prodotti da mulini a palle), diverse da quelle di cui alla voce 10 03 21	
100323	*	X	X	X	10	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100324		X	X	X	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	
100325	*	X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100326		X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25	
100327	*	X	X	X	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100328		X	X	X	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27	
100329	*	X	X	X	10 22 30	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, contenenti sostanze pericolose	
100330		X	X	X	10 23	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29	
100399		X	X	X	3	rifiuti non specificati altrimenti	Altri tipi di fanghi e/o scarti

					4 10 12 15		di rifiuti della metallurgia termica dell'alluminio, rottami ferrosi e non ferrosi, metallici ed affini, colaticci della lavorazione della lavorazione termica dell'alluminio
100401	*	X	X	X	10 30	scorie della produzione primaria e secondaria	
100402	*	X	X	X	10 30	Scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	
100403	*	X	X	X	19	arsenato di calcio	
100404	*	X	X	X	12 30	polveri di gas di combustione	
100405	*	X	X	X	12 30	altre polveri e particolato	
100406	*	X	X	X	12 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
100407	*	X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100409	*	X	X	X	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100410		X	X	X	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 04 09	
100499		X	X	X	4 10	rifiuti non specificati altrimenti	Colaticci della lavorazione termica del piombo
100501		X	X	X	10	scorie della produzione primaria e secondaria	
100503	*	X	X	X	12 30	polveri di gas di combustione	
100504		X	X	X	12	altre polveri e particolato	
100505	*	X	X	X	12 30	rifiuti solidi derivanti dal trattamento dei fumi	
100506	*	X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100508	*	X	X	X	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100509		X	X	X	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 05 08	
100510	*	X	X	X	4 10	scorie e schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose	
100511		X	X	X	4 10	scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 05 10	
100599		X	X	X	4 10	rifiuti non specificati altrimenti	Colaticci della lavorazione termica dello zinco
100601		X	X	X	10	scorie della produzione primaria e secondaria	
100602		X	X	X	10	scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	

100603	*	X	X	X	12 30	polveri di gas di combustione	
100604		X	X	X	12	altre polveri e particolato	
100606	*	X	X	X	12 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
100607	*	X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100609	*	X	X	X	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100610		X	X	X	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09	
100699		X	X	X	4 10 15	rifiuti non specificati altrimenti	Schiumature granelli e colaticci di rame secondario e sue leghe, limitatamente ai rottami ferrosi, metallici e affini
100701		X	X	X	10	scorie della produzione primaria e secondaria	
100702		X	X	X	10	scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	
100703		X	X	X	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
100704		X	X	X	12	altre polveri e particolato	
100705		X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100707	*	X	X	X	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100708		X	X	X	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07	
100799		X	X	X	4 10 15	rifiuti non specificati altrimenti	Scorie di fusione, refrattari, crogioli, metallina, pulimentature ed affini, fanghi costituiti da metalli nobili, altri rifiuti di metalli preziosi
100804		X	X	X	12	Particolato e polveri	
100808	*	X	X	X	10 30	scorie saline della produzione primaria e secondaria	
100809		X	X	X	10	altre scorie	
100810	*	X	X	X	10	Scorie e schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose	
100811		X	X	X	10	Scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 08 10	
100812	*	X	X	X	9	rifiuti contenenti catrame derivante dalla produzione degli anodi	
100813		X	X	X	3 4	rifiuti contenenti carbone della produzione degli anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 12	
100814		X	X	X	3	frammenti di anodi	

					4		
100815	*	X	X	X	12 30	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	
100816		X	X	X	12	polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 08 15	
100817	*	X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100818		X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento di fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17	
100819	*	X	X	X	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100820		X	X	X	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19	
100899		X	X	X	3 4 10 15	rifiuti non specificati altrimenti	Rottami non ferrosi, rottami ferrosi, rifiuti dalla metallurgia termica di metalli non ferrosi metallici ed affini e loro leghe, cascami della lavorazioni di minerali non ferrosi
100903		X	X	X	10	scorie di fusione	
100905	*	X	X	X	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose	
100906		X	X	X	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	
100907	*	X	X	X	1	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	
100908		X	X	X	1	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	
100909	*	X	X	X	12 30	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	
100910		X	X	X	12	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 09	
100911	*	X	X	X	12	altri particolati contenenti sostanze pericolose	
100912		X	X	X	12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	
100913	*	X	X	X	7	Scarti di leganti contenenti sostanze pericolose	
100914		X	X	X	7	Scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 09 13	
100915	*	X	X	X	10	scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose	
100916		X	X	X	10	scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15	
100999		X	X	X	3 10 15	rifiuti non specificati altrimenti	Fusione di materiali ferrosi, rottami ferrosi e non ferrosi, metallici ed affini, altri rifiuti solidi, cascami della fusione

						di materiali ferrosi
101003		X	X	X	10	scorie di fusione
101005	*	X	X	X	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose
101006		X	X	X	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05
101007	*	X	X	X	1	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose
101008		X	X	X	1	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07
101009	*	X	X	X	3 4 12	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose
101010		X	X	X	12	polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09
101011	*	X	X	X	12	altri particolati contenenti sostanze pericolose
101012		X	X	X	12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11
101013	*	X	X	X	7	Scarti di leganti contenenti sostanze pericolose
101014		X	X	X	7	Scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 10 13
101015	*	X	X	X	10	scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose
101016		X	X	X	10	scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 10 15
101099		X	X	X	1	rifiuti non specificati altrimenti Fusione dei materiali ferrosi, rottami ferrosi e non ferrosi, metallici ed affini metallina, pulimentature, terre di rame e ottone, scorie di ottone, ferro da cernita calamita, sabbie esauste, cascami
101103		X	X	X	12	scarti di materiali in fibra a base di vetro
101105		X	X	X	12	Particolato e polveri
101109	*	X	X	X	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico, contenenti sostanze pericolose
101110		X	X	X	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico, diverse da quelle di cui alla voce 10 11 09
101111	*	X	X	X	12	rifiuti di vetro in forma di particolato e polveri di vetro contenenti metalli pesanti (provenienti ad es. da tubi a raggi catodici)
101112		X	X	X	16	rifiuti di vetro diversi da quelli di cui alla voce 10 11 11
101113	*	X	X	X	4	fanghi provenienti dalla lucidatura e macinazione di vetro, contenenti sostanze pericolose

101114		X	X	X	16	Fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13	
101115	*	X	X	X	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento di fumi, contenenti sostanze pericolose	
101116		X	X	X	12	rifiuti prodotti dal trattamento di fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 15	
101117	*	X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
101118		X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17	
101119	*	X	X	X	4	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	
101120		X	X	X	4	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19	
101199		X	X	X	14 16	rifiuti non specificati altrimenti	rifiuti dalla lavorazione del vetro; bagni di fissaggio dalla lavorazione del vetro e da processi termici, rifiuti scarti di sfridi polivinilbutirrale
101201		X	X	X	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico	
101203		X	X	X	12	polveri e particolato	
101205		X	X	X	4	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
101206		X	X	X	1	stampi di scarto	tipologia di cui al punto 5.16 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale
101208		X	X	X	1	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	
101209	*	X	X	X	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
101210		X	X	X	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09	
101211	*	X	X	X	10	rifiuti delle operazioni di smaltatura, contenenti metalli pesanti	
101212		X	X	X	10	rifiuti delle operazioni di smaltatura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11	
101213		X	X	X	4	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti	
101299		X	X	X	1	rifiuti non specificati altrimenti	scarti della fabbricazione della ceramica; crudi smaltati e cotti, sfridi sabbie esauste;

						calchi in gesso esausti, fanghi, polveri e rifiuti tipologia di cui al punto 5.16 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale
101301		X	X	X	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico
101304		X	X	X	12	rifiuti di calcinazione e di idratazione della calce
101306		X	X	X	12	particolato e polveri (eccetto quelli delle voci 10 13 12 e 10 13 13)
101307		X	X	X	4	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi
101309	*	X	X	X	27	rifiuti della fabbricazione di cemento- amianto, contenenti amianto
101310		X	X	X	27	rifiuti della fabbricazione di cemento- amianto, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 09
101311		X	X	X	1	rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10
101312	*	X	X	X	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose
101313		X	X	X	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 12
101314		X	X	X	4	rifiuti e fanghi di cemento
101399		X	X	X	1 4	rifiuti non specificati altrimenti
101401	*	X	X	X	12	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti mercurio
110105	*	X	X	X	19	acidi di decappaggio
110106	*	X	X	X	19	acidi non specificati altrimenti
110107	*	X	X	X	19	basi di decappaggio
110108	*	X	X	X	3 22	fanghi di fosfatazione
110109	*	X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose
110110		X	X	X	4 11	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09
110111	*	X	X	X	22	soluzioni acquose di risciacquo, contenenti sostanze pericolose
110112		X	X	X	23	soluzioni acquose di risciacquo, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11
110113	*	X	X	X	9 22	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose
110114		X	X	X	3 23	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13

110115	*	X	X	X	4 22	eluati e fanghi di sistemi a membrana o sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose	
110116	*	X	X	X	13	resine a scambio ionico saturate o esaurite	
110198	*	X	X	X	22	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	bagni esausti da coloritura metalli e brunitura;
110199		X	X	X	4 23	rifiuti non specificati altrimenti	flussante esausto; reflui da pulizia vasche di decapaggio; acque di lavaggio resine; fanghi acquosi da zincatura prodotti dal trattamento e di ricopertura di metalli, pulitura elettrolitica, fosfatazione, sgrassaggio con alcali, anodizzazione ed altri rifiuti contenenti metalli
110202	*	X	X	X	4 22	rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco (compresi jarosite, goethite)	
110203		X	X	X	10	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	
110205	*	X	X	X	4 22	rifiuti da processi idrometallurgici del rame, contenenti sostanze pericolose	
110206		X	X	X	4 17 23	rifiuti da processi idrometallurgici del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	tipologia di cui al punto 5.16 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale
110207	*	X	X	X	4 22	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	
110299		X	X	X	17 22	rifiuti non specificati altrimenti	acque di lavaggio metalli non ferrosi; reflui da pulizia vasca cataforesi; rifiuti inorganici nas; soluzioni acide da ricopertura metalli; bagni alcalini con metalli non ferrosi; rottami elettrici ed elettronici
110301	*	X	X	X	4 22	rifiuti contenenti cianuro	
110302	*	X	X	X	4 22	altri rifiuti	
110501		X	X	X	10	zinco solido	
110502		X	X	X	12	ceneri di zinco	
110503	*	X	X	X	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
110504	*	X	X	X	3 4 10 19	fondente esaurito	
110599		X	X	X	4 22	rifiuti non specificati altrimenti	fanghi da processi idrometallurgici di metalli non ferrosi n.a.s. e da processi di galvanizzazione a caldo non contenenti cromo e cianuri; soluzioni acide da ricopertura metalli
120101		X	X	X	15	limatura e trucioli di metalli ferrosi	
120102		X	X	X	15	polveri e particolato di metalli ferrosi	

120103		X	X	X	15	Limatura, scaglie e polveri di metalli non ferrosi	
120104		X	X	X	15	polveri e particolato di metalli non ferrosi	
120105		X	X	X	7	limatura e trucioli di materiali plastici	
120106	*	X	X	X	25	oli minerali per macchinari, contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)	
120107	*	X	X	X	24	oli minerali per macchinari, non contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)	
120108	*	X	X	X	9	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	
120109	*	X	X	X	9	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	
120110	*	X	X	X	24	oli sintetici per macchinari	
120112	*	X	X	X	7 9	cere e grassi esauriti	
120113		X	X	X	12	rifiuti di saldatura	
120114	*	X	X	X	9	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	
120115		X	X	X	4	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	
120116	*	X	X	X	10	Residui di materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose	
120117		X	X	X	1 12	Residui di materiale di sabbiatura, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	
120118	*	X	X	X	9	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti oli	
120119	*	X	X	X	24	oli per macchinari, facilmente biodegradabili	
120120	*	X	X	X	4	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose	
120121		X	X	X	1	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	
120199		X	X	X	4 13 23	rifiuti non specificati altrimenti	residui di filtrazione da trattamento fumi; acque di lavaggio filtri saldatura; acque di lavaggio pezzi meccanici; rifiuti di burattatura; granelle di mais; cartone ignifugo; liquidi penetranti; fanghi di sbavatura; reflui di lavaggio e rettifica materiali ferrosi e non ferrosi
120301	*	X	X	X	22	soluzioni acquose di lavaggio	soluzioni contenenti solventi
120302	*	X	X	X	4 22	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	
130101	*	X	X	X	25	oli per circuiti idraulici contenenti PCB (1)	PCB < 500 ppm
130104	*	X	X	X	9	emulsioni clorate	
130105	*	X	X	X	9	emulsioni non clorate	
130109	*	X	X	X	25	oli minerali per circuiti idraulici, clorurati	

130110	*	X	X	X	24	oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	
130111	*	X	X	X	24	oli sintetici per circuiti idraulici	
130112	*	X	X	X	24	oli per circuiti idraulici, facilmente biodegradabili	
130113	*	X	X	X	24	altri oli per circuiti idraulici	
130204	*	X	X	X	25	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	
130205	*	X	X	X	24	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	
130206	*	X	X	X	24	oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione	
130207	*	X	X	X	24	oli per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	
130208	*	X	X	X	24	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	
130301	*	X	X	X	25	oli isolanti e termovettori, contenenti PCB	PCB < 500 ppm
130306	*	X	X	X	25	oli isolanti e termovettori minerari clorurati, diversi da quelli di cui alla voce 13 03 01	
130307	*	X	X	X	24	oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	
130308	*	X	X	X	24	oli sintetici isolanti e oli termovettori	
130309	*	X	X	X	24	oli isolanti e termovettori, facilmente biodegradabili	
130310	*	X	X	X	24	altri oli isolanti e termovettori	
130401	*	X	X	X	9 23 24	oli di sentina da navigazione interna	
130402	*	X	X	X	24	oli di sentina derivanti dalle fognature dei moli	
130403	*	X	X	X	24	oli di sentina da un altro tipo di navigazione	
130501	*	X	X	X	11	rifiuti solidi delle camere a sabbia e di prodotti di separazione olio/acqua	
130502	*	X	X	X	9	fanghi di prodotti di separazione olio/acqua	
130503	*	X	X	X	3	fanghi da collettori	
130506	*	X	X	X	24	oli prodotti da separatori olio/acqua	
130507	*	X	X	X	22	acque oleose prodotte da separatori olio/acqua	
130508	*	X	X	X	9	miscugli di rifiuti prodotti da camere a sabbia e separatori olio/acqua	
130701	*	X	X	X	24	olio combustibile e carburante diesel	
130702	*	X	X	X	22	benzina	
130703	*	X	X	X	24	altri carburanti (comprese le miscele)	
130801	*	X	X	X	9	fanghi e emulsioni prodotti dai processi di dissalazione	
130802	*	X	X	X	9	altre emulsioni	
130899	*	X	X	X	9	rifiuti non specificati altrimenti	fanghi contenenti oli; morchie oleose; reflui di

							lavaggio; altri rifiuti oleosi n.a.s.
140602	*	X	X	X	6	altri solventi e miscele di solventi alogenati	tipologia di cui al punto 6.3 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
140603	*	X	X	X	5	altri solventi e miscele di solventi	tipologia di cui al punto 6.3 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
140604	*	X	X	X	3	fanghi o rifiuti solidi, contenenti solventi alogenati	
140605	*	X	X	X	3 7	fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi	
150101		X	X	X	2 18	imballaggi in carta e cartone	
150102		X	X	X	2 18	imballaggi in plastica	
150103		X	X	X	2 18	imballaggi in legno	
150104		X	X	X	15 18	imballaggi metallici	
150105		X	X	X	18	imballaggi in materiali compositi	
150106		X	X	X	18	imballaggi in materiali misti	
150107		X	X	X	16 18	imballaggi in vetro	
150109		X	X	X	2 18	imballaggi in materia tessile	
150110	*	X	X	X	18	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	
150111	*	X	X	X	18	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	contenitori spray privi di amianto
150202	*	X	X	X	11 13	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Limitatamente ai filtri olio n.a.s.
150203		X	X	X	11 13	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	
160107	*	X	X	X	11	filtri dell'olio	
160108	*	X	X	X	17	componenti contenenti mercurio	
160109	*	X	X	X	28	componenti contenenti PCB	PCB < 500 ppm
160110	*	X	X	X	2	componenti esplosivi (ad esempio "air bag")	solo air-bag esplosi o neutralizzati
160111	*	X	X	X	27	pastiglie per freni, contenenti amianto	
160112		X	X	X	17	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	
160113	*	X	X	X	24	liquidi per freni	
160114	*	X	X	X	22	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	
160115		X	X	X	23	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	
160116		X	X	X	3 4 17	serbatoi per gas liquefatto	

160117		X	X	X	15	metalli ferrosi	
160118		X	X	X	15	metalli non ferrosi	
160119		X	X	X	2	plastica	
160120		X	X	X	16	vetro	
160121	*	X	X	X	2 17	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	
160122		X	X	X	17	componenti non specificati altrimenti	disassemblaggio manuale di componentistica elettrica ed elettronica e spezzoni di cavi di rame
160199		X	X	X	2	rifiuti non specificati altrimenti	altri rifiuti solidi da riparazione veicoli (es.: cuffie, candele, cinghie distribuzione, spazzole tergicristallo, air bag neutralizzati, ecc.) e rifiuti prodotti dallo smantellamento di veicoli fuori uso e dalla manutenzione dei veicoli, acque di raccolta da piazzali di rottami ferrosi
160209	*	X	X	X	25	trasformatori e condensatori contenenti PCB	
160210	*	X	X	X	25	apparecchiature fuori uso contenenti PCB o da essi contaminate, diverse da quelle di cui alla voce 16 02 09	PCB < 500 ppm
160212	*	X	X	X	17 27	apparecchiature fuori uso, contenenti amianto in fibre libere	
160215	*	X	X	X	17	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	
160216		X	X	X	17	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	tipologie di cui ai punti 5.16 e 5.19 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale per separazione dei materiali e componenti recuperabili o riutilizzabili
160303	*	X	X	X	1 2 4 7 15 16 19 22	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	
160304		X	X	X	1 2 4 7 15 16 19 23	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	
160305	*	X	X	X	1 2 3 7 15 16 19	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	

					22		
160306		X	X	X	1 2 3 7 15 16 19 23	rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	soluzioni fisiologiche acide
160401	*	X	X	X	3 4	munizioni di scarto	
160402	*	X	X	X	3 4 19	fuochi artificiali di scarto	
160403	*	X	X	X	3 4 19	altri esplosivi di scarto	
160504	*	X	X	X	17	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	contenitori spray
160505		X	X	X	17	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	contenitori spray
160506	*	X	X	X	19	sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	
160507	*	X	X	X	19	sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	
160508	*	X	X	X	19	sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	
160509		X	X	X	19	sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08	
160606	*	X	X	X	20	elettroliti di batterie e accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	
160708	*	X	X	X	9	rifiuti contenenti oli	
160709	*	X	X	X	9 22	rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	
160799		X	X	X	9 22	rifiuti non specificati altrimenti	Reflui da pulizia pozzetti serbatoi; acque di lavaggio bacini di contenimento/piazzali; acque lavaggio cassonetti.
160801		X	X	X	17	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	
160802	*	X	X	X	17	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	
160803		X	X	X	15	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati	

						altrimenti	
160804		X	X	X	22 23	catalizzatori liquidi esauriti per il cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	
160805	*	X	X	X	4 19	catalizzatori esauriti contenenti acido fosforico	
160806	*	X	X	X	19 22	liquidi esauriti usati come catalizzatori	
160807	*	X	X	X	17	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	
160901	*	X	X	X	19	permanganati, ad esempio permanganato di potassio	
160902	*	X	X	X	19	cromati, ad esempio cromato di potassio, dicromato di potassio o di sodio	
160903	*	X	X	X	19	perossidi, ad esempio perossido d'idrogeno	
160904	*	X	X	X	19	sostanze ossidanti non specificate altrimenti	soluzioni acquose di scarto (ipoclorito sodico, acido peracetico, ecc.)
161001	*	X	X	X	22	Rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose	soluzioni contenenti solventi
161002		X	X	X	23	Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01	
161003	*	X	X	X	9 22	concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose	concentrati contenenti solventi
161004		X	X	X	23	concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03	
161101	*	X	X	X	1 30	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose	
161102		X	X	X	1	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbonio provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	
161103	*	X	X	X	1 4 30	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose	
161104		X	X	X	1	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	
161105	*	X	X	X	1	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	
161106		X	X	X	1	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	
170101		X	X	X	1 4	cemento	
170102		X	X	X	1 4	mattoni	

170103		X	X	X	1 4	mattonelle e ceramiche	
170106	*	X	X	X	1 30	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	
170107		X	X	X	1	miscugli di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	
170201		X	X	X	2	legno	
170202		X	X	X	16	vetro	
170203		X	X	X	2	plastica	
170204	*	X	X	X	2 16 19	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	
170301	*	X	X	X	9	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	
170302	*	X	X	X	9	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	
170303	*	X	X	X	1 9	catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	
170409	*	X	X	X	17	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	apparati sperimentali e macchinari
170410	*	X	X	X	17	cavi impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose	
170411		X	X	X	15	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	tipologie di cui ai punti 5.7 e 5.8 all. 1 sub- all. 1 DM 5.2.1998, con asportazione manuale del rivestimento
170503	*	X	X	X	1 30	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	
170504		X	X	X	1 4	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	
170505	*	X	X	X	3 4	materiale di dragaggio contenente sostanze pericolose	
170506		X	X	X	3 4	materiale di dragaggio, diverso da quello di cui alla voce 17 05 05	
170507	*	X	X	X	1 4	pietrisco per massicciate ferroviarie, contenente sostanze pericolose	
170508		X	X	X	1 4	pietrisco per massicciate ferroviarie, diverso da quello di cui alla voce 17 05 07	
170601	*	X	X	X	27	materiali isolanti contenenti amianto	Solo eventuale accorpamento
170603	*	X	X	X	1	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	
170604		X	X	X	1	materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	
170605	*	X	X	X	27	materiali da costruzione contenenti amianto	Solo eventuale accorpamento
170801	*	X	X	X	1	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	
170802		X	X	X	1	materiali da costruzione a base di gesso, diversi da quelli di cui	

						alla voce 17 08 01	
170901	*	X	X	X	4 17 19	rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione, contenenti mercurio	
170902	*	X	X	X	28 30	rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione, contenenti PCB (ad esempio sigillanti contenenti PCB, pavimentazioni a base di resina contenenti PCB, elementi stagni in vetro contenenti PCB, condensatori contenenti PCB)	PCB < 500 ppm
170903	*	X	X	X	1 30	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	
170904		X	X	X	1 4	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	
180101		X	X	X	15	oggetti da taglio (eccetto 18 01 03)	oggetti da taglio inutilizzati
180102		X	X	X	21	parti anatomiche ed organi incluse le sacche per il plasma e le riserve di sangue (tranne 18 01 03)	
180103	*	X	X	X	28	rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	
180104		X	X	X	21	rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (es. bende, ingessature, lenzuola, indumenti monouso, assorbenti igienici)	
180106	*	X	X	X	3 4 19 22 23	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	
180107		X	X	X	3 4 19 23	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06	
180108	*	X	X	X	19	medicinali citotossici e citostatici	
180109		X	X	X	19	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08	
180110	*	X	X	X	4 19	rifiuti di amalgama prodotti da interventi odontoiatrici	
180201		X	X	X	15	oggetti da taglio (eccetto 18 02 02)	oggetti da taglio inutilizzati
180202	*	X	X	X	28	rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	
180203		X	X	X	3 4 21	rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per	

						evitare infezioni	
180205	*	X	X	X	3 4 19 22	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	
180206		X	X	X	3 4 19 23	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 02 05	
180207	*	X	X	X	19	medicinali citotossici e citostatici	
180208		X	X	X	19	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07	
190102		X	X	X	4 15	materiali ferrosi estratti da ceneri pesanti	
190105	*	X	X	X	11	residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
190106	*	X	X	X	23	rifiuti liquidi acquosi prodotti dal trattamento dei fumi e di altri rifiuti liquidi acquosi	
190107	*	X	X	X	12 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
190110	*	X	X	X	13	carbone attivo esaurito prodotto dal trattamento dei fumi	
190111	*	X	X	X	12 30	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	
190112		X	X	X	12	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	
190113	*	X	X	X	12 30	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	
190114		X	X	X	12	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	
190115	*	X	X	X	12 30	polveri di caldaia, contenenti sostanze pericolose	
190116		X	X	X	12	polveri di caldaia, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 15	
190117	*	X	X	X	10	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	
190118		X	X	X	12	rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17	
190119		X	X	X	1 4	sabbie dei reattori a letto fluidizzato	
190199		X	X	X	4 10 12	rifiuti non specificati altrimenti	Residui di incenerimento e pirolisi di rifiuti
190203		X	X	X	3 4 23	rifiuti premiscelati composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi	limitatamente a rifiuti compatibili con i processi di inertizzazione e depurazione interna
190204	*	X	X	X	3 4 22	Rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso	
190205	*	X	X	X	3 4	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, contenenti sostanze pericolose	se compatibili con processo di inertizzazione interna
190206		X	X	X	3 4	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05	
190207	*	X	X	X	24	oli e concentrati prodotti da processi di separazione	

190208	*	X	X	X	22	rifiuti combustibili liquidi, contenenti sostanze pericolose	
190209	*	X	X	X	3	rifiuti combustibili solidi, contenenti sostanze pericolose	
190210		X	X	X	3 23	rifiuti combustibili, diversi da quelli di cui alle voci 19 02 08 e 19 02 09	
190211	*	X	X	X	3 4	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	
190299		X	X	X	4 23	rifiuti non specificati altrimenti	Residui prodotti da specifici trattamenti chimico fisici di rifiuti industriali rifiuti prodotti da pulizia impianti e serbatoi (compresi decromatazione, decianizzazione)
190304	*	X	X	X	4	rifiuti contrassegnati come pericolosi, parzialmente (5) stabilizzati diversi da quelli di cui al punto 19 03 08	
190305		X	X	X	4	rifiuti stabilizzati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 04	
190306	*	X	X	X	4	rifiuti contrassegnati come pericolosi, solidificati	
190307		X	X	X	4	rifiuti solidificati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 06	
190401		X	X	X	4	rifiuti vetrificati	
190402	*	X	X	X	3 4 12 13 30	ceneri leggere ed altri rifiuti dal trattamento dei fumi	
190403	*	X	X	X	4 10 30	fase solida non vetrificata	
190404		X	X	X	22 23 24	rifiuti liquidi acquosi prodotti dalla tempra di rifiuti vetrificati	
190503		X	X	X	2 3	compost fuori specifica	
190599		X	X	X	3 22 23	rifiuti non specificati altrimenti	Residui prodotti da trattamento aerobico dei rifiuti solidi, fanghi da pulizia vasche di compostaggio ed affini, fanghi biologici da impianto trattamento conto terzi e destinati ad uso agricolo, altri rifiuti non identificati
190603		X	X	X	22 23	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti urbani	
190604		X	X	X	2 3	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti urbani	
190605		X	X	X	22 23	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	
190606		X	X	X	2 3	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	
190699		X	X	X	2 3 22 23	rifiuti non specificati altrimenti	Prodotti da trattamento anaerobico dei rifiuti solidi, acque e fanghi da pulizia e decantazione vasche da affini, fanghi biologici

190702	*	X	X	X	22	percolato di discarica, contenente sostanze pericolose	
190703		X	X	X	22 23	percolato di discarica, diverso da quello di cui alla voce 19 07 02	
190801		X	X	X	3 4	Residui di vagliatura	
190802		X	X	X	4	rifiuti da disabbigliamento	
190805		X	X	X	3 4	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	
190806	*	X	X	X	13 22	resine a scambio ionico saturate o esaurite	
190807	*	X	X	X	3 22	soluzioni e fanghi di rigenerazione degli scambiatori di ioni	
190808	*	X	X	X	3 4	rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose	
190809		X	X	X	9	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili	
190810	*	X	X	X	9	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, diverse da quelle di cui alla voce 19 08 09	
190811	*	X	X	X	4	fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	
190812		X	X	X	3 4	fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	
190813	*	X	X	X	3 4	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali	
190814		X	X	X	3 4	fanghi prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	
190899		X	X	X	1 3 4 22 23	rifiuti non specificati altrimenti	Residui di prodotti dagli impianti di trattamento di acque reflue, acque e fanghi di impianti di raccolta e stoccaggio sabbie da depuratore cittadino
190901		X	X	X	1	rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari	
190902		X	X	X	1	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	
190903		X	X	X	3 4	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	
190904		X	X	X	13	carbone attivo esaurito	
190905		X	X	X	13	resine a scambio ionico saturate o esaurite	
190906		X	X	X	3 23	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	
190999		X	X	X	3	rifiuti non specificati altrimenti	Prodotti dalla

					4		potabilizzazione delle acque o dalla sua preparazione per uso industriale
191001		X	X	X	15	rifiuti di ferro e acciaio	
191002		X	X	X	15	rifiuti di metalli non ferrosi	
191003	*	X	X	X	12	frazioni leggere di frammentazione (fluff-light) e polveri, contenenti sostanze pericolose	
191004		X	X	X	12	frazioni leggere di frammentazione (fluff-light) e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03	
191005	*	X	X	X	10	altre frazioni, contenenti sostanze pericolose	
191006		X	X	X	15	altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 05	
191101	*	X	X	X	11	filtri di argilla esauriti	
191102	*	X	X	X	9	catrami acidi	
191103	*	X	X	X	22	rifiuti liquidi acquosi	
191104	*	X	X	X	3 4 22	rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti mediante basi	
191105	*	X	X	X	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	
191106		X	X	X	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05	
191107	*	X	X	X	12 22	rifiuti prodotti dalla depurazione di fumi	
191199		X	X	X	3 9	rifiuti non specificati altrimenti	Prodotti dalle operazioni di rigenerazione dell'olio
191201		X	X	X	2	carta e cartone	
191202		X	X	X	15 18	metalli ferrosi	
191203		X	X	X	15 18	metalli non ferrosi	
191204		X	X	X	2 18	plastica e gomma	
191205		X	X	X	16	vetro	
191206	*	X	X	X	2	legno contenente sostanze pericolose	
191207		X	X	X	2 18	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	
191208		X	X	X	2	prodotti tessili	
191209		X	X	X	1	minerali (ad esempio sabbia, rocce)	
191210		X	X	X	2 3 5 7 8 9 11 13 14 18 19 24 25	rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti)	

					26		
191211	*	X	X	X	3 4	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati
191212		X	X	X	3 4	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati
191301	*	X	X	X	1	rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose	
191302		X	X	X	3 4 22 23	rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01	
191303	*	X	X	X	4	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose	
191304		X	X	X	4	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03	
191305	*	X	X	X	4	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	
191306		X	X	X	4	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05	
191307	*	X	X	X	22	rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	acque contaminate e/o contenenti oli da operazioni di bonifica terreni contaminati da oli/idrocarburi
191308		X	X	X	23	rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07	
200113	*	X	X	X	5	solventi	
200114	*	X	X	X	19	acidi	
200115	*	X	X	X	19	sostanze alcaline	
200117	*	X	X	X	14 19	prodotti fotochimici	
200119	*	X	X	X	19	pesticidi	rifiuti solidi costituiti da mascherine, indumenti, filtri cappa e altri supporti solidi contaminati da prodotti agrochimici
200123	*	X	X	X	17 19 22 29	apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi	
200127	*	X	X	X	8	vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose	
200128		X	X	X	8	vernici, inchiostri, adesivi e resine, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27	
200129	*	X	X	X	19	Detergenti, contenenti sostanze	

						pericolose	
200130		X	X	X	19	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	pomice esausta da lavanderia
200131	*	X	X	X	19	medicinali citotossici e citostatici	
200132		X	X	X	19	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31	
200137	*	X	X	X	2	legno, contenente sostanze pericolose	
200138		X	X	X	2	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	
200139		X	X	X	2	plastica	
200140		X	X	X	15	metallo	
200141		X	X	X	12	rifiuti prodotti dalla pulizia di camini e ciminiera	
200201		X	X	X	3	rifiuti biodegradabili	
200202		X	X	X	1 4	terra e roccia	
200203		X	X	X	1 4	altri rifiuti non biodegradabili	
200301		X	X	X	2 3 18	rifiuti urbani non differenziati	
200302		X	X	X	2 3 4 18	rifiuti dei mercati	
200303		X	X	X	1 3 4	residui della pulizia stradale	
200304		X	X	X	3	fanghi delle fosse settiche	
200306		X	X	X	3 23	rifiuti della pulizia delle fognature	
200307		X	X	X	2 15 17	rifiuti ingombranti	legno, metallo, polistirolo e altri riempitivi, apparecchiature elettroniche
200399		X	X	X	8	rifiuti urbani non specificati altrimenti	cartuccia toner obsoleta; rifiuti da incendio
CER	P	(D14/D13) riconfezionamento selezione/ cernita accorpamento	(D13/R12) adeguamento volumetrico	(R12) riconfezionamento selezione/cernita accorpamento	G.O.	Descrizione Rifiuto	Annotazioni e specifica
NOTE	P = * → Rifiuti pericolosi G.O. - "GRUPPO OMOGENEO" di appartenenza del rifiuto con caratteristiche merceologiche similari						

Descrizione dei locali e delle aree in cui si intende procedere alle operazioni di gestione D15-D14-D13, delle attrezzature e dei macchinari utilizzati

Come evidenziato da planimetria allegata le aree interessate sono di seguito descritte

Individuazione delle aree in cui verranno effettuate le operazioni di gestione D15_D14_D13, delle attrezzature e dei macchinari che potrebbero essere utilizzati per l'esercizio di tali operazioni:

Area 1	A=103 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
Caratteristiche dell'area			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima(marna, calcare pozzolana, ecc), oppure potranno essere recuperati reagenti chimici inorganici e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati. Tale area sarà anche destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva, inoltre si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti non pericolosi. Inoltre in tale area potranno essere effettuate le operazioni di trattamento a mezzo di smontaggio manuale e di messa in sicurezza dei RAEE oltre ad operazioni di raggruppamento e ricondizionamento.</p> <p>Macchine operatrici: Muletti, BOB CAT, Escavatore, transpallett</p> <p>Attrezzature utilizzate: varie attrezzature di taglio e sezionamento, attrezzature pneumatiche per le operazione di smontaggio, che si renderanno necessarie</p> <p>Emissioni: Verranno trattati rifiuti che non produrranno emissioni.</p> <p>Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15</p> <p>Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:</p> <p>5.1.b</p> <p>5.1.c</p> <p>5.1.d</p> <p>5.1.f</p> <p>5.3.a.2</p> <p>5.3.a.3</p> <p>5.3.b.2</p> <p>5.5</p>			
Area 2	A = 76 mq	non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
Caratteristiche dell'area			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima(marna, calcare pozzolana), oppure potranno essere recuperati reagenti chimici inorganici e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati, , e/o recuperate. Anche tale area sarà destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva. In tale area pertanto si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti ed il controllo del funzionamento nel caso di recupero di parti funzionanti. In tale area verranno effettuate le operazioni di trattamento a mezzo di smontaggio manuale e di messa in sicurezza dei RAEE, oltre al raggruppamento e ricondizionamento dei vari rifiuti che si rendesse necessario.</p> <p>Macchine operatrici: Muletti, macchina operatrice, bob cat, transpallett,</p>			

Attrezzature utilizzate: varie attrezzature di taglio e sezionamento, attrezzature pneumatiche per le operazioni di smontaggio, che si renderanno necessarie

Emissioni: Verranno trattati rifiuti che non produrranno emissioni.

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

5.1.b
5.1.c
5.1.d
5.1.f
5.3.a.2
5.3.a.3
5.3.b.2
5.5

Area 3	A = 251 mq	peric. X non peric. X	R12-R13-D13-D15
Caratteristiche dell'area			
La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massiciata in pietrisco calcareo.			
Macchine operatrici: Muletti , bob cat, gru,			
Emissioni: non verranno prodotte emissioni			
Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: R12-R13-D13-D15			
Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014 :			
5.5			

Area 3'	A=65 mq	peric. non peric. X	R12-R13
Caratteristiche dell'area			
La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massiciata in pietrisco calcareo. In tale area verranno effettuate le operazioni R12 e R13 relativamente ai soli RAEE e fondamentalmente l'operazione di messa in riserva dei RAEE anche su scaffalature, oltre al ricondizionamento dei vari rifiuti ove si rendesse necessario.			
Macchine operatrici: carrelli elevatori, bob cat			
Attrezzature Fisse: <u>scaffalature su 3/4 piani per deposito RAEE in casse</u>			
Emissioni: Non verranno prodotte emissioni.			
Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: R12-R13			
Codice Attività IPPC come da D. Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014 :			
5.5			

Area 4	A = 115 mq	peric. X non peric. X	R12-R13-D13-D14-D15
Caratteristiche dell'area			

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area esiste una vasca di contenimento dove possono essere gestiti anche rifiuti liquidi pericolosi. In tale area potrà inoltre essere effettuato il ricondizionamento ed il raggruppamento dei vari rifiuti ove si rendesse necessario.

Macchine operatrici: Muletti, bob cat, transpallett, gru

Attrezzature utilizzate: Pompe

Emissioni: nessuna emissione

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R12-R13-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D. Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

5.1.d

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 5	A = 115 m² totali	peric. X non peric. X	R12-R13-D13-D14-D15
---------------	-------------------------------------	------------------------------	----------------------------

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area esiste una vasca di contenimento dove possono essere gestiti anche rifiuti liquidi pericolosi. In tale area potrà inoltre essere effettuato il ricondizionamento ed il raggruppamento dei vari rifiuti ove si rendesse necessario.

Macchine operatrici: Muletti, bob cat, transpallett, gru

Attrezzature utilizzate: Pompe

Emissioni: nessuna emissione

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R12-R13-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

5.1.d

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 6	A = 313 mq	peric. X non peric. X	R12-R13-D13-D15
---------------	-------------------	------------------------------	------------------------

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo.

Macchine operatrici: Muletti, bob cat, macchina operatrice.

Emissioni: nessuna emissione

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R12-R13-D13-**

D15

Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:

5.5

Area 7	A = 64 mq	peric. X non peric. X	R12-R13-D13-D14-D15
---------------	------------------	------------------------------	----------------------------

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area verranno stoccati i rifiuti prodotti nell'area 8 e potranno essere effettuate operazioni di raggruppamento e ricondizionamento

Macchine operatrici: Muletto, bob cat, macchina operatrice/gru

Emissioni: Eventuali emissioni verranno convogliate al punto di emissione E3

Emissioni: nessuna emissione

Operazioni effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R12-R13-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:

5.1.d**5.3.a.3****5.5**

Area 8	A = 141 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
---------------	-------------------	------------------------------	--

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. Il Korral è realizzato con pareti e fondo di cemento armato ad alta resistenza. Il fondo del korral di lavorazione è dotato di opportuna pendenza per il convogliamento delle frazioni liquide.

In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento sia di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima (marna, calcare pozzolana, ecc.), oppure potranno essere recuperati reagenti chimici inorganici e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati. In tale area verranno omogeneizzati prioritariamente i rifiuti sottoposti precedentemente al trattamento con altro macchinario (tritatore, vagli, etc), ma in alcuni casi anche i rifiuti liquidi potranno essere lavorati in tale area. Inoltre tale area potrà essere utilizzata per omogeneizzare i rifiuti solidi destinati al trattamento tecnologico, o per eliminare la polverosità di altri rifiuti. Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente tramite l'impiego di contenitori, cisternette, fusti, e verranno utilizzate pompe per le operazioni di travaso. Inoltre potranno essere effettuate operazioni di raggruppamento e riconfezionamento. Nell'area 8, dove vengono trattati anche liquidi e fanghi, si potranno utilizzare reattori mobili aventi capacità di 2-7 m3 dove verranno effettuate le varie miscelazioni di rifiuti che verranno successivamente trasferite nei serbatoi SL1-SL2-SL3 in funzione delle loro caratteristiche chimico fisiche di destinazione finale.. Anche tale area potrà essere destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva. In tale area si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti ed il controllo del funzionamento nel caso di recupero di parti funzionanti. In caso di necessità in tale area verranno anche effettuate operazioni di bonifica dei contenitori.

Attrezzature utilizzate: vaglio, mulino, reattori, pompe, deferrizzatori/separatori magnetici, cesoie, casse, nastro trasportatore, IBC, reattori tronco conici, sistemi filtranti per la separazione dei fanghi,

tritratore a lame SATRIND K13/75 con potenza di 75 Cv dotato di impianto di nebulizzazione ad alta pressione e sistema localizzato di aspirazione delle emissioni, varie attrezzature di taglio e sezionamento che si renderanno necessarie, per le varie operazioni compreso lo smontaggio.. Potranno essere presenti anche altre attrezzature mobili (ad esempio mescolatori/coclee mescolatrici, vagli etc.) che potranno essere utilizzate a seconda delle necessità tecniche-operative La movimentazione ed il travaso verranno effettuate rispettivamente a mezzo carrello elevatore e pompe mobili sia ad aria che centrifughe.

Macchine operatrici: Carrelli elevatori, bob cat, macchina operatrice, gru

Reagenti aggiunti: durante la fase del trattamento tecnologico potranno essere aggiunti alcuni reagenti ai fini sia dell'assorbimento dei liquidi liberi che come leganti

Emissioni: Le emissioni generate dal tritratore e nel korral, oltre che quelle a soffitto verranno convogliate al punto di emissione E3 attraverso captazione nei punti E3.1, E3.2, E3.3.

Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D. Lgs 152/2006 e smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15

Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:

5.1.b

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.3.a.2

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 12	A = 114 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
---------	------------	-----------------------	---------------------------------

Caratteristiche dell'area

La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massiciata in pietrisco calcareo. In tale area verranno effettuate principalmente le operazioni trattamento di recupero di scorie, ceneri e polveri ed in via secondaria le altre operazioni di seguito indicate

Attrezzature: Svuotasacchi M1, coclea M5, miscelatore M2 (impianto di miscelazione) IBC vari

Macchine operatrici: Carrelli elevatori, bob cat,

Altre Attrezzature mobili: ragno, vaglio, nastro trasportatore, casse

Emissioni: Le emissioni generate in tale aree verranno convogliate al punto di emissione E2

Reagenti aggiunti: durante la fase del trattamento potranno essere aggiunti alcuni reagenti costituiti da soluzioni di bentonite, melasso, amido, CMC ecc.

Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D. Lgs 152/2006 e smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15

Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:

5.1.b

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.3.a.2

5.3.a.3

5.3.a.4
5.3.b.2
5.3.b.3
5.5

Area 13	A = 109 mq	peric. X non peric. X.	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
Caratteristiche dell'area			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massiciata in pietrisco calcareo.</p> <p>In tale area oltre al recupero dei liquidi ed alla preparazione dei rifiuti da inviare al recupero, si possono effettuare anche reazioni di neutralizzazione e precipitazione da effettuare direttamente negli appositi IBC e reattori tronco conici che favoriscono la successiva decantazione. Essa permette la lavorazione e movimentazione di materiali e rifiuti all'interno di un ambiente la cui pavimentazione è costituita da aree pavimentate in calcestruzzo. L'area permette la lavorazione e movimentazione di materiali e rifiuti che non generano emissioni. In tale area oltre al recupero dei rifiuti ed alla preparazione dei rifiuti da inviare al recupero, si possono effettuare anche reazioni di riduzione da effettuare direttamente negli appositi IBC tronco conici che favoriscono la successiva decantazione. I rifiuti che potrebbero causare emissioni verranno lavorati soltanto nelle aree 8 e 14. Sarà inoltre presente un sistema di contenimento ulteriore per eventuali sversamenti costituito dalle pendenze finalizzate alla raccolta degli stessi..</p> <p>Dispone di un'apertura frontale su tutta la lunghezza che permette l'accesso e la movimentazione di materiali e contenitori con l'impiego di carrello elevatore; essa è dotata di paramento chiudibile a scorrimento in PVC autoestinguente.</p> <p>L'area 13, dove vengono stoccati e trattati liquidi e fanghi sarà asservita esternamente da 3 serbatoi (SL1, SL2, SL3) per una capacità totale di 90 mc. Ciascuno dei serbatoi sarà dotato di collegamento idraulico per il carico dal basso o dall'alto; gli sfiati di ciascun serbatoio saranno collegati ad un filtro a carboni attivi al quale, tramite opportuni punti presa, è possibile collegare anche gli sfiati delle autocisterne in fase di carico. Lo sfiato dei serbatoi è convogliato ad un filtro a carboni attivi E5</p> <p>I serbatoi sono posizionati esternamente all'interno di una vasca di contenimento, in cemento armato; Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente o tramite l'impiego di pompe pneumatiche a membrana e/o centrifughe o ad ingranaggi con uso, a seconda delle esigenze, di gruppi di filtrazione. Una pompa fissa è posizionata all'interno della vasca e tale vasca sarà sottoposta periodicamente a collaudo idraulico mediante prove di tenuta effettuate con riempimento della stessa per il volume totale con acqua. Un'altra pompa è di tipo mobile e attrezzata con idonea vasca di contenimento. Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente tramite l'impiego di pompe pneumatiche a doppia membrana con uso, a seconda delle esigenze, di gruppi di filtrazione. In tale area potranno essere effettuate anche operazioni di raggruppamento e ricondizionamento.</p> <p>Attrezzature mobili : IBC, Reattori tronco conici, pompe, ed altre attrezzature di sollevamento, sacchi filtranti e altri sistemi filtranti per la separazione dei fanghi, centrifuga</p> <p>Macchine operatrici: Carrelli elevatori, transpallett</p> <p>Emissioni: Non vengono effettuate lavorazioni che potrebbero produrre emissioni inquinanti.</p> <p>Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15</p> <p>Codice Attività IPPC come da D. Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:</p> <p>5.1.b</p>			

5.1.c
5.1.d
5.1.f
5.3.a.2
5.3.a.3
5.3.b.2
5.5

Area 14	A = 114 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R8-R12-R13-D13-D14-D15
Caratteristiche dell'area			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massiciata in pietrisco calcareo. L'area 14 è adibita a trattamenti fisico-meccanici e termici dei rifiuti da cui potranno essere recuperati i metalli. L'area è dotata delle seguenti apparecchiature: un calcinatore/essiccatore elettrico rotativo M3 CAL, mulino M6 e vaglio M7. Tutte le apparecchiature di trattamento meccanico saranno sotto aspirazione e collegate al camino E1. Il calcinatore è collegato sempre al punto E1. Le operazioni di carico e scarico sono effettuate tramite tramogge, coclee oppure nastri. Anche le tramogge di carico avranno ove necessario una aspirazione tangenziale al fine di limitare al massimo la polverosità che si potrebbe generare durante il rovesciamento del materiale dalle ceste movimentate dai muletti. In questa area saranno trattati soprattutto catalizzatori, fanghi, sali ed altri residui solidi. Tutti i rifiuti trattati non conterranno composti organo-clorurati in concentrazione superiore a 500 ppm.</p> <p>Il vibrovaglio M7 servirà a vagliare materiali molto disomogenei in termini di dimensioni, per esempio per separare le sfere di allumina dai catalizzatori esausti dell'industria petrolifera o per ottenere un materiale omogeneo dopo la macinazione nel mulino.</p> <p>Il mulino M6 sarà a martelli o a sfere e servirà per ridurre i materiali trattati tipo catalizzatori, fanghi essiccati e simili in pezzatura inferiore.</p> <p>Il calcinatore rotativo CAL M6 verrà impiegato per la rimozione di materiale organico e zolfo principalmente dai rifiuti contenenti metalli non ferrosi come ad es. i catalizzatori esausti dell'industria petrolifera. Il calcinatore potrà trattare qualunque materiale autorizzato che necessiti di essere ossidato per le eventuali lavorazioni idrometallurgiche da effettuare a valle di tale trattamento, fermo restando che il contenuto di cloro organico determinato come composti organici clorurati sia inferiore a 500 ppm. I fumi/vapori dopo raffreddamento saranno trattati attraverso gli impianti che convogliano gli scarichi nel punto di emissione E1 dopo essere stati raffreddati. In tale area verranno effettuate fondamentalmente operazioni di recupero ed in particolare verranno anche lavorati a campagne per tre quattro volte all'anno i trasformatori ritirati. Verranno inoltre effettuate operazioni di raggruppamento</p> <p>Macchine operatrici: Muletti, bob cat, transpallett</p> <p>Attrezzature utilizzate: Impianto di calcinazione, mulino, vaglio</p> <p>Attrezzature: Altre attrezzature mobili che potranno essere utilizzate a seconda delle necessità tecniche-operative sono costituite da coclee, nastro trasportatore</p> <p>Emissioni: Le apparecchiature di pretrattamento meccanico M6, M7 saranno aspirate e le emissioni, composte essenzialmente da polveri, sono convogliate in un filtro a maniche e da qui al camino E1 che in tal caso sarà settato in maniera tale che funzioni solo tale filtro.. Le apparecchiature, dove possibile, saranno chiuse con aspirazione diretta. Dove non sarà possibile si sopperirà con cappe aspiranti laterali o superiori. I fumi del calcinatore/essiccatore saranno convogliati sempre all'impianto di abbattimento collegato al camino E1, ed in tal caso le altre attrezzature non potranno essere in funzione.</p>			

Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D. Lgs 152/2006 e smi: R3-R4-R5-R8-R12-R13-D13-D14-D15

Codice Attività IPPC come da D. Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.1.i

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Individuazione aree funzionali utilizzate per le singole operazioni di gestione del trattamento delle modalità di stoccaggio, delle capacità e dei quantitativi e della potenzialità totale

Aree Trattamento	Operazioni effettuate (allegati B e C – D.lgs. 152/2006 e smi)	Modalità dello stoccaggio	capacità Area	Quantitativo max.		
				(m ²)	(mc)	(t)
1	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/D-D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 206 mc	103	154	154
2	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/D-D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 230 mc	76	114	114
3	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, in idonei contenitori	capacità geometrica 502 mc	251	376	376
3'	Operazioni effettuate R12-R13	AREA impermeabilizzata interno capannone A, su scaffalature e/o in idonei contenitori	capacità geometrica 130 mc	65	90	50
4	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, in idonei contenitori	capacità geometrica 230 mc	115	17 2	172
5	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, in idonei contenitori	capacità geometrica 230 mc	115	172	172
6	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, in idonei contenitori	capacità geometrica 626 mc	313	400	400
7	Operazioni effettuate R12-R13- D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 128 mc	64	128	128
8	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/B-D9/C-D9/D-D9/D1-D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 282 mc	141	211	211
12	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/C-D9/D-D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 228 mc	114	50	50
13	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R12-R13-D9/B-D9/C-D9/D1-D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 218 mc	109	50	50
14	Operazioni effettuate R3-R4-R5-R8-R12-R13-D9/A-D9/B-D9/D-D13-D14-D15	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 228 mc	114	50	50

<i>Fermo restando le operazioni specifiche di trattamento condotte nelle sole aree 1-2- 8-12-13-14, per esigenze operative del gestore e secondo campagne di lavorazione programmate, nelle aree 1-2-3-3'- -4-5-6-7-8-12-13-14 potranno essere svolte anche le varie operazioni autorizzate, D13-D14-D15-R12-R13.</i>	<u>TOTALE</u>	1580	1967	1927
---	----------------------	-------------	-------------	-------------

Aree/reparti di stoccaggio, raggruppamento e ricondizionamento senza nessuna operazione di trattamento (D13-D14-D15)

Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di D13-D14-D15

Aree Deposito Temporaneo	AREE DESTINATE AL DEPOSITO TEMPORANEO	Modalità dello stoccaggio	capacità area	Quantitativo potenziale max.		
				(m ²)	(mc)	(t)
7	Deposito temporaneo e controllo dei rifiuti prodotti in contenitori a perfetta tenuta di cui la Fagioli risulti come nuovo produttore	<u>Korral</u> Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A oppure in contenitori	capacità geometrica 128 mc	64	128	128
11	Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti in contenitori a perfetta tenuta di cui la Fagioli risulti come nuovo produttore	Contenitori a perfetta tenuta su superficie in CA impermeabilizzata esterno capannone A	capacità geometrica 200 mc	137	200	200

Aree Destinate anche al deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di D13-D14-15

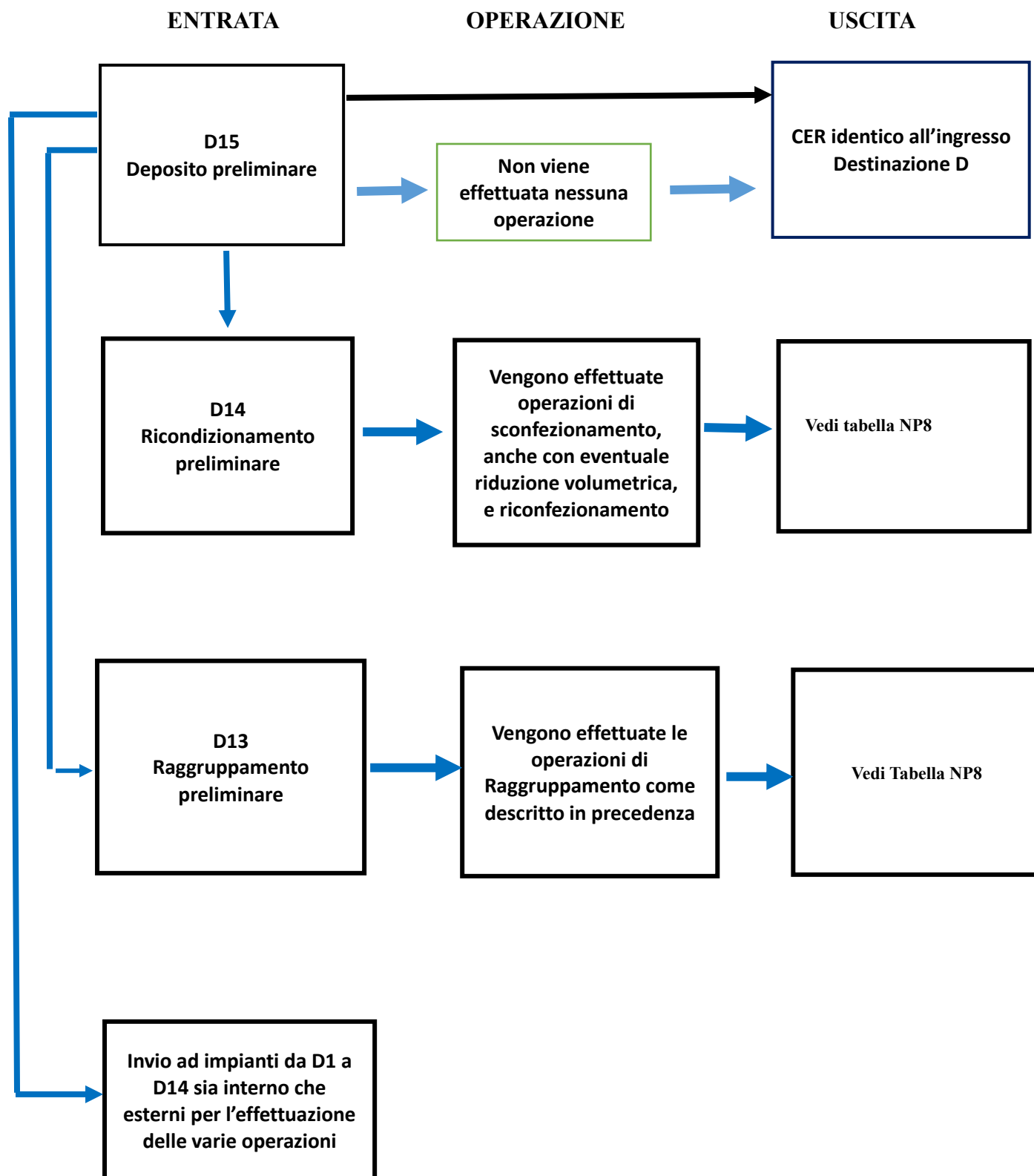
1	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A e in contenitori a norma	capacità geometrica 206 mc	103	154	154
2	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A e in contenitori a norma	capacità geometrica 152 mc	76	114	114
3	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	<u>Contenitori</u> (ceste, fusti, big-bag) Interno capannone A su pavimentazione impermeabilizzata	capacità geometrica 228 mc	114	171	171
5	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	<u>Contenitori</u> (ceste, fusti, big-bag) Interno capannone A Su pavimentazione impermeabilizzata	Capacità geometrica 230 mc	115	172	172
6	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Contenitori a perfetta tenuta su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A	capacità geometrica 626 mc	313	400	400
8	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A	capacità geometrica 282 mc	141	211	211
12	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	<i>Impianto di miscelazione/granulazione</i>	capacità geometrica 228 mc	114	50	50

13	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Stoccaggio nei serbatoi SL1, SL2, SL3, su vasca contenimento esterna esterno capannone B	capacità geometrica 90 mc	109	50	50
14	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	<u>Contenitori</u> (ceste, fusti, big-bag) Interno capannone su pavimentazione impermeabilizzata	capacità geometrica 228 mc	114	50	50
NOTE D13 D14 D15	<i>L'utilizzo delle aree 1-2-8-12-13-14 come deposito temporaneo dei rifiuti generati a seguito delle operazioni D13-D14-D15 è limitato alle operazioni necessarie allo svuotamento delle medesime. In ogni caso, la durata del deposito in tali aree, in generale non supererà in genere i 5 gg. considerato che la fase di permanenza dei rifiuti trattati nell'area si protrarrà per il tempo necessario, onde permettere la verifica e l'effettuazione di eventuali analisi di controllo.</i>					

Nelle fasi del trattamento D13,D14,D15, verranno prodotti rifiuti, anche con A. Fagioli come nuovo produttore del rifiuto nel rispetto della normativa vigente, che verranno opportunamente registrati sul registro di carico e scarico. Successivamente essi potranno essere sottoposti se necessario a mescolazione/miscelazione ai fini dell'omogeneizzazione con altri rifiuti compatibili e/o inviati a impianti finali, e potranno avere i seguenti codici **CER di uscita** riportati di seguito in **Tabella NP8**:

TABELLA NP8		
Aree	Operazione di stoccaggio - DEPOSITO TEMPORANEO e relativi CER di uscita	Modalità dello stoccaggio
1-2-3-4- 5-6-8- 12-14	CER: medesimo da D15 CER: 191211* -191212- Prevalente- più appropriato da D14 CER: 1501XX-1605XX-1706XX-190204-191211*-191212- prevalente-più appropriato da D13 Aree utilizzate anche per il deposito temporaneo in caso di necessità	<u>Contenitori</u> (ceste, fusti, big-bag, IBC, cassoni, ecc.) Interno capannone su pavimentazione impermeabilizzata
7	CER: medesimo da D15 CER: 191211* -191212- Prevalente- più appropriato da D14 CER: 1501XX-1605XX-1706XX-190204-191211*-191212- prevalente-più appropriato da D13 Area utilizzata ad uso principale ma non esclusivo per il deposito temporaneo	<u>Contenitori</u> (ceste, fusti, big-bag, IBC, Cassoni, ecc) Interno capannone su pavimentazione impermeabilizzata
11	CER: medesimo da D15 CER: 191211* -191212- Prevalente- più appropriato da D14 CER: 1501XX-1605XX-1706XX-190204-191211*-191212- prevalente-più appropriato da D13 Area ad uso esclusivo del deposito temporaneo	<u>Contenitori</u> (ceste, fusti, big-bag, cassoni, ecc. a perfetta tenuta) Esterno capannone su pavimentazione impermeabilizzata

Schema rifiuti dal processo di ingresso alle varie operazioni e destinazione rifiuti ottenuti



Finalità delle operazioni

Stoccare materiale prima delle operazioni di gestione interne/esterne.

Accumulare materiali per raggiungere un quantitativo idoneo allo smaltimento finale.

Con l'operazione di ricondizionamento si rende il materiale idoneo ai fini del trasporto (anche interno allo stabilimento) per l'invio a trattamento interno e/o esterno o a impianti finali.

Evitare dispersione del materiale, sversamenti, etc. ai fini della salvaguardia dell'ambiente

Con le operazioni di raggruppamento si riducono le soste prolungate di piccoli quantitativi di rifiuti, sostanzialmente uguali ma formalmente diversi per codici CER aventi comunque identica destinazione di trattamento e/o di smaltimento, si diminuiscono i trasporti per l'aumento di quantità trasportata unitariamente.

Elencare i vantaggi derivanti dalla operazione di gestione in materia di sicurezza ambientale (fattori di rischio: emissioni, odori, rumori, produzione di rifiuti, rischi di contaminazione dell'ambiente circostante, di incidenti e di incendi anche nelle operazioni trasporto e stoccaggio).

Le operazioni sopra descritte interesseranno le seguenti matrici ambientali:

Impatto idrico

non ci sono interferenze con la matrice emissioni idriche, perché non vengono effettuate lavorazioni, lo stoccaggio di rifiuti liquidi avviene solo all'interno di capannoni muniti di cordoli e di pendenze tali da evitare la fuoriuscita di liquidi e/o in vasche di contenimento fatte con teloni impermeabili, tutti gli eventuali liquidi utilizzati o ricondizionati saranno contenuti all'interno del sistema di trattamento.

Impatto acustico

non sarà presente nessun tipo di impatto acustico in quanto non vengono svolte lavorazioni che generano rumore oltre la valutazione effettuata, inoltre la lavorazione si svolge in ambiente chiuso.

Impatto aria

Non vi sono emissioni in quanto non vengono svolte lavorazioni in tali aree.

Il ricondizionamento normalmente non genera emissioni in aria, le lavorazioni verranno comunque effettuate solo in zone aspirate tramite linee localizzate pertanto le eventuali emissioni saranno abbattute attraverso impianti di abbattimento specifici. (Impianti E2-E3)

Indicare gli strumenti impiegati per la protezione degli addetti alle operazioni di manipolazione, trasporto e stoccaggio dei rifiuti sottoposti all'operazione di gestione:

Tutti gli operatori sono addestrati e formati in maniera continua su tutte le problematiche inerenti la gestione dei rifiuti e durante le fasi di lavorazione ove non sia possibile eliminare il pericolo attraverso sistemi di protezione collettiva vengono dotati di idonei DPI.

Quantità max. giornaliera dell'operazione di gestione D15:

Potenzialità impiantistica 385 t/g di rifiuti pericolosi e 385 t/g di rifiuti non pericolosi.

Quantità max. annuale del gruppo di gestione:

Potenzialità impiantistica 760 t/g.

Quantità max. giornaliera dell'operazione di gestione D14:

Potenzialità impiantistica 200 t/g

Quantità max. annuale dell'operazione di gestione:

Potenzialità impiantistica 60.000 t/a

Quantità max. giornaliera dell'operazione di gestione D13:

Potenzialità impiantistica 200 t/g

Quantità max. annuale dell'operazione di gestione:

Potenzialità impiantistica 60.000 t/a

Gruppi omogenei di trattamento/operazione D13-D14-D15.

Si precisa che i rifiuti indicati nella lista dei possibili CER da sottoporre alle operazioni D15-D14-D13 non verranno mai trattati tutti contemporaneamente. Essi verranno individuati e caratterizzati sia mediante acquisizione informazioni sui rifiuti in ingresso, che in funzione della capacità di acquisizione sul mercato. In ogni caso tutti i rifiuti in ingresso verranno individuati a seconda della tipologia e del gruppo omogeneo di appartenenza a mezzo di analisi, scheda di sicurezza e/o scheda descrittiva e sulla base di tali informazioni verranno gestiti in funzione della loro compatibilità sia per singolo gruppo omogeneo che tra diversi gruppi omogenei in funzione delle destinazioni e degli inquinanti presenti al fine di preparare un rifiuto che rispetti le prescrizioni degli impianti di destinazione in funzione delle prescrizioni sia tecniche che commerciali. Il lay out del processo di gestione dell'operazione in oggetto viene descritto nelle Tavole 6 - 7 - 13 che vengono riprodotte con data marzo 2016.

Vengono inoltre riportate in **Tabella M8** le attrezzature fisse e mobili impiegate nella singola operazione e viene anche indicato il punto di emissione al servizio delle aree interessate dalle ipotetiche emissioni, mentre per quanto riguarda quelle mobili esse sono individuate nell'allegato A14.

TABELLA M8				
Sigla Macchina	Macchina	Operazione	Potenza	Potenzialità lavorazione/carico
M4	Trituratore Trituratore bialbero 2R 13/75 azionamento idraulico (Satrind o equivalente)	D13-D14-D15	potenza motore: 75 cv n° 2 motori - tramoggia di carico: 1.300 litri - p.s. di riferimento medio: 0,8 kg/dmc	3-5 t/h 30-50 t/g 9.000-15.000 t/a
N1	Macchina operatrice/ragno	D13-D14-D15	97-128 Kw	50-100 t/h
N16-N17	Carrelli elevatori	D13-D14-D15	Motore trazione 20 KW Motore sollevamento 25,5 KW	25
N18	Bob Cat	D13-D14-D15	20-30 KW	450-500 Kg
E3	Impianto di abbattimento al servizio dell'area 8	D13-D14-D15	25,7	Portata 10.000 m ³
E2	Impianto di abbattimento al servizio dell'area 12	D13-D14-D15	9	Portata 4.000 m ³
E1	Impianto di abbattimento al servizio dell'area 14	D13-D14-D15	19,1	Portata 5.000 m ³