

## AII.G7 OPERAZIONE DI GESTIONE D9 D1-TRATTAMENTO TECNOLOGICO (liquidi-fangosi)

### RELAZIONE TECNICA

#### Motivazioni per le quali si chiede l'autorizzazione:

Le operazioni D9/D1 vengono effettuate per raggiungere l'obiettivo di rendere più sicuro il recupero e/o lo smaltimento dei rifiuti sottoposti a trattamento tecnologico le varie partite e per permettere di preparare partite omogenee che possono essere smaltite presso gli impianti da D1 a D12 e da R1 a R12, cosa che altrimenti non potrebbe avvenire o avvenire con grandi problematiche sia di sicurezza che ambientali considerando la difficoltà di smaltire piccole partite o partite di rifiuti con problematiche di gestione presso gli impianti finali.

E' chiaro comunque che l'operazione non potrà mai essere una unione indiscriminata di rifiuti e materiali, volta ad una declassificazione formale dei rifiuti trattati ma sarà un'azione mirata, basata su una perfetta conoscenza dei rifiuti stessi che porti con certezza all'ottenimento del criterio sopra riportato.

Il trattamento tecnologico inoltre sarà finalizzato ad una eliminazione delle impurezze, attraverso la filtrazione e/o separazione di fase e ad una prioritaria separazione per invio a recupero di rifiuti, come imballaggi, solventi, oli etc. sulla base di quanto previsto dalla direttiva europea sulla gerarchia dei rifiuti che ove possibile tecnicamente ed a costi sostenibili privilegia il recupero di materia prima dello smaltimento e che quindi deve essere applicata indipendentemente dalle destinazioni attribuite dal produttore.

I rifiuti liquidi destinati al trattamento D9/D1, oltre che i rifiuti fangosi verranno stoccati nelle apposite aree D15(D9) (*ossia Deposito D15 al servizio del D9, utilizzando l'area 6 oltre alle aree 7 e 8*), e potranno essere sottoposti preliminarmente, se necessario, ad una o più delle seguenti operazioni propedeutiche D13 e D14, da considerare come parte integrante dell'operazione D9/D1, e che vengono di seguito descritte

Il processo tecnologico pertanto comprenderà una serie di operazioni **propedeutiche e non** costituite da:

1. **Ispezione di ingresso:** Nel caso il rifiuto arrivasse da un impianto esterno D9 verrà sottoposto ad una verifica/cernita mediante le operazioni in D13 o in D14 che sono parte integrante dell'operazione D9/D1 ci riserviamo la possibilità di controllare il rifiuto prima di sottoporlo a qualsiasi altra operazione in D9/D1, allo scopo di utilizzare nelle situazioni incerte il principio di precauzione per la salvaguardia sia della sicurezza sul lavoro che dell'ambiente. Dall'ispezione, operazione di verifica/cernita potranno uscire rifiuti con codice CER specifico e/o diverso da quello ingresso o codici CER appartenenti alla famiglia dei 19XXXX.
2. **Svuotamento, travaso e rabbocco :** Tale operazione viene effettuata nel caso fosse possibile spedire il rifiuto attraverso cisterne in modo tale da riutilizzare e/o inviare a recupero previa bonifica i contenitori (fusti, cisternette, taniche) utilizzati per il trasporto.
3. **Separazione delle fasi:** La separazione di fase avviene quando il rifiuto liquido in ingresso è costituito da una o più fasi che non ne permettono lo smaltimento ad un impianto finale previa separazione dei liquidi, con caratteristiche chimiche diverse tra loro, che lo compongono. Da questa operazione una quota parte del rifiuto può essere inviato al recupero (ad esempio per la presenza di solventi immiscibili con soluzioni acquose)
4. **Filtrazione/pressatura:** La filtrazione attraverso filtri meccanici o centrifuga è un'operazione che consente di separare le particelle solide contenute in un fluido mediante il passaggio di quest'ultimo attraverso un mezzo poroso. Il processo si basa sulla presenza all'interno del sistema di un gradiente di pressione provocato dalla forza di gravità o dalla forza centrifuga.

- 5. Assorbimento degli odori:** Tale operazione, se necessaria può essere effettuata attraverso l'utilizzo di carboni attivi o altro materiale con caratteristiche analoghe.
- 6. Riscaldamento per fluidificare oli e grassi o altri materiali:** Tale operazione si può rendere necessaria per lavorare del materiale non pompabile conferito in cisterna, attraverso, ad esempio, una vaporiera collegata ad una cisterna munita di serpentina, oppure attraverso sostanze elettriche, etc.
- 7. Asportazione corpi e materiale estranei e materiali recuperabili:** tale operazione è per lo più manuale e viene eseguita dagli operatori sulla base della loro esperienza e della loro formazione per evitare che materiali visibilmente recuperabili vengano inviati a trattamento D9/D1 piuttosto che seguire di norma il recupero
- 8. Formulazione di miscele/miscugli:** Tale operazione rappresenta l'ultima fase del trattamento tecnologico; i rifiuti liquidi provenienti da trattamento interno e/o esterno potranno essere miscelati all'interno di idonei IBC e successivamente stoccati in serbatoi per la preparazione di carichi completi omogenei a seconda delle loro caratteristiche chimiche e della loro destinazione finale sempre nel rispetto della compatibilità chimica.
- 9. Ricondizionamento in colli:** Tale operazione è prevalentemente di post trattamento e viene eseguita nel caso in cui i rifiuti trattati debbano essere inviati a impianti finali in colli anziché sfusi.

**I codici in ingresso/tipi di rifiuti** per i quali si richiede autorizzazione al trattamento tecnologico allo scopo di produrre un rifiuto che abbia caratteristiche omogenee ed idonee alle possibili destinazioni da D1 a D12 e da R1 a R12 sono riportati in **Tabella 5**

TABELLA 5						
CER	P	D9 trattamento tecnologico liquidi fangosi	Aree trattamento tecnologico	G.O.	Descrizione rifiuto	Annotazione e specifica
010504		X	8-13	4 23	fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci	
010505	*	X	8-13	9	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti petrolio	
010506	*	X	8-13	4 22	fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione contenenti sostanze pericolose	
010507		X	8-13	4 23	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06	
010508		X	8-13	4 23	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06	
020101		X	8-13	3	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	
020108	*	X	8-13	18 19 22	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	
020109		X	8-13	18 23	rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 02 01 08	
020199		X	8-13	1 2 3 23	rifiuti non altrimenti specificati	Prodotti da agricoltura, acquacoltura, silvicoltura, caccia e pesca, acque di lavaggio, prodotti ortofrutticoli, residui pompabili di prodotti avariati e/o sottoposti a distruzione fiscale, terra da coltivo derivante dalla pulizia dei materiali
020201		X	8-13	3	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	
020203		X	8-13	2	scarti inutilizzabili per il consumo o la	

				<b>3</b> <b>23</b>	trasformazione	
<b>020204</b>		X	8-13	<b>3</b>	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti	
<b>020299</b>		X	8-13	<b>1</b> <b>2</b> <b>3</b> <b>4</b> <b>23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Preparazione e dal trattamento di carne, pesce ed altri alimenti di origine animale, acque di lavaggio impianti di lavorazione, reflui di cloruro di sodio in soluzione, scarti di pellame animale, rifiuti di origine alimentare, grassi animale e/o vegetali
<b>020301</b>		X	8-13	<b>3</b>	fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione	
<b>020302</b>		X	8-13	<b>2</b> <b>23</b>	rifiuti legati all'impiego di conservanti	
<b>020303</b>		X	8-13	<b>3</b> <b>4</b> <b>5</b> <b>6</b>	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	
<b>020304</b>		X	8-13	<b>2</b> <b>3</b> <b>23</b>	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
<b>020399</b>		X	8-13	<b>1</b> <b>2</b> <b>3</b> <b>11</b> <b>19</b> <b>26</b>	rifiuti non specificati altrimenti	prodotti dalla preparazione e dal trattamento di frutta , verdura , cereali, oli alimentari, cacao, tè caffè e tabacco; produzioni di lievito ed estratto di lievito; preparazione e fermentazione di melassa, morchie fecce e fondami di serbatoio, terre e farine fossili coadiuvanti di decolorazione di oli e grassi, pannelli di filtrazione, carte esauste da filtrazioni oli, rifiuti misti della lavorazione del tabacco,panelli, reflui liquidi coadiuvanti di decolorazione oli e grassi, scarti e fondami di raffinazione dell'industria degli oli e dei grassi vegetali e animali, acque di vegetazione delle olive, rifiuti di origine animale, fondami, terre e farine fossili disoleate , terre esauste, terre esauste decoloranti, terre decoloranti, fanghi
<b>020499</b>		X	8-13	<b>1</b> <b>2</b> <b>23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	rifiuti da lavaggio prodotti eduli; calci di defecazione; rifiuti da vagliatura pietrisco; rifiuti da lavorazione dolciaria
<b>020501</b>		X	8-13	<b>2</b> <b>3</b>	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
<b>020502</b>		X	8-13	<b>3</b>	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
<b>020599</b>		X	8-13	<b>23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	latte scaduto; rifiuti da lavaggio/pulizia lavorazioni casearie
<b>020601</b>		X	8-13	<b>2</b> <b>3</b>	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
<b>020602</b>		X	8-13	<b>2</b>	rifiuti legati dall'impiego di conservanti	
<b>020603</b>		X	8-13	<b>3</b>	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
<b>020699</b>		X	8-13	<b>3</b> <b>23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Reflui condensa forni; rifiuti da lavaggio/pulizia lavorazione pasta e panificazione
<b>020701</b>		X	8-13	<b>2</b> <b>23</b>	rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima	
<b>020702</b>		X	8-13	<b>2</b> <b>23</b>	rifiuti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche	

020703		X	8-13	<b>3 23</b>	rifiuti prodotti dai trattamenti chimici	
020704		X	8-13	<b>2 3 23</b>	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	
020705		X	8-13	<b>3</b>	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020799		X	8-13	<b>1 2 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	acque di lavaggio impianti di lavorazione e botti; vinacce e fecce esauste; calci di defecazione; rifiuti da vagliatura pietrisco
030199		X	8-13	<b>12 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	acque di burattatura; polveri carteggio; acque cabina verniciatura; scarti misti di legno e sughero
030201	*	X	8-13	<b>19 22</b>	Preservanti del legno contenenti composti organici non alogenati	
030202	*	X	8-13	<b>19 22</b>	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organici clorurati	
030203	*	X	8-13	<b>19 22</b>	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti organometallici	
030204	*	X	8-13	<b>19 22</b>	prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti inorganici	
030205	*	X	8-13	<b>19 22</b>	altri prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti sostanze pericolose	
030299		X	8-13	<b>3 5 6 22</b>	prodotti per i trattamenti conservativi del legno non altrimenti specificati	Scarti derivanti dai trattamenti conservativi del legno
030302		X	8-13	<b>3</b>	fanghi di recupero dei bagni di macerazione (green liquor)	
030305		X	8-13	<b>3</b>	fanghi prodotti dai processi di deinchiostrazione nel riciclaggio della carta	
030309		X	8-13	<b>3</b>	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	
030311		X	8-13	<b>3</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	
040103	*	X	8-13	<b>9</b>	bagni di sgrassatura esauriti contenenti solventi senza fase liquida	
040105		X	8-13		liquido di concia non contenente cromo	
040106		X	8-13	<b>3</b>	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	
040107		X	8-13	<b>3</b>	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	
040199		X	8-13	<b>2 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Scarti di smerigliatura; trucioli, ritagli e scarti di pelle grezza e da piclato; reflui di lavaggio concia e pelli
040210		X	8-13	<b>26</b>	materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad esempio grasso, cera)	
040214	*	X	8-13	<b>5 6</b>	rifiuti provenienti da operazioni di finitura, contenenti solventi organici	
040215		X	8-13	<b>8 22</b>	rifiuti da operazioni di finitura, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 14	
040216	*	X	8-13	<b>8 22</b>	tinture e pigmenti, contenenti sostanze pericolose	
040217		X	8-13	<b>8 23</b>	tinture e pigmenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 16	
040219	*	X	8-13	<b>4</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
040220		X	8-13	<b>3</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04	

					02 19	
<b>050103</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	morchie da fondi di serbatoi	
<b>050104</b>	*	X	8-13	<b>4</b>	fanghi di alchili acidi	
<b>050105</b>	*	X	8-13	<b>24</b>	perdite di olio	
<b>050106</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature	
<b>050107</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	catrami acidi	
<b>050108</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	altri catrami	
<b>050109</b>	*	X	8-13	<b>3</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
<b>050110</b>		X	8-13	<b>3</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09	
<b>050111</b>	*	X	8-13	<b>3</b> <b>9</b>	rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti mediante basi	
<b>050112</b>	*	X	8-13		acidi contenenti oli	
<b>050113</b>		X	8-13	<b>3</b>	fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie	
<b>050114</b>		X	8-13		rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento	
<b>050117</b>		X	8-13	<b>9</b>	bitume	
<b>050199</b>		X	8-13	<b>3</b> <b>4</b> <b>9</b> <b>22</b> <b>23</b>	rifiuti non altrimenti specificati	acque saline da purificazione; fondami di serbatoi, raffinazione del petrolio, terreno inquinato da sostanze oleose e/o idrocarburi, altri rifiuti solidi inquinanti
<b>050601</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	catrami acidi	
<b>050603</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	altri catrami	
<b>050604</b>	*	X	8-13	<b>3</b> <b>22</b> <b>23</b>	rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento	
<b>050701</b>	*	X	8-13	<b>4</b>	rifiuti contenenti mercurio	
<b>050702</b>		X	8-13	<b>4</b>	rifiuti contenenti zolfo	
<b>050799</b>		X	8-13	<b>4</b> <b>22</b> <b>23</b>	rifiuti non altrimenti specificati	Reflui da purificazione e trasporto gas naturale, setacci molecolari, materiali filtranti in generale, zeolite ed affini derivanti da processi di trasporto e purificazione del gas naturale, rifiuti a base di zolfo, acque di lavaggio impianti di trasporto e purificazione gas naturale
<b>060101</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	Acido solforico e acido solforoso	
<b>060102</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	Acido cloridrico	
<b>060103</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	Acido fluoridrico	
<b>060104</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	Acido fosforico e fosforoso	
<b>060105</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	Acido nitrico e acido nitroso	
<b>060106</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	Altri acidi	
<b>060299</b>		X	8-13	<b>19</b> <b>23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	disincrostante basico; basi esauste; alluminato sodico in soluzione; soluzioni detergenti basiche
<b>060399</b>		X	8-13	<b>3</b> <b>4</b> <b>23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Scarti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di Sali e loro soluzioni ed ossidi metallici, resine scambiatrici di ioni, soluzioni saline di scarto, inerti da tinkal, Sali di flussaggio
<b>060403</b>	*	X	8-13	<b>4</b>	rifiuti contenenti arsenico	
<b>060404</b>	*	X	8-13	<b>4</b>	rifiuti contenenti mercurio	
<b>060405</b>	*	X	8-13	<b>4</b> <b>22</b>	rifiuti contenenti altri metalli pesanti	
<b>060499</b>		X	8-13	<b>3</b> <b>4</b>	rifiuti non specificati altrimenti	sali disidratanti; rifiuti da lavaggio e pulizia poligoni, rifiuti solidi inquinanti, rifiuti della produzione di

				<b>10 12 23</b>		perborato
<b>060502</b>	*	X	8-13	<b>4</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	
<b>060503</b>		X	8-13	<b>4</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	
<b>060602</b>	*	X	8-13	<b>4 22</b>	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	
<b>060603</b>		X	8-13	<b>4 23</b>	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	
<b>060699</b>		X	8-13	<b>3 4 12 23</b>	rifiuti non altrimenti specificati	Della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti chimici contenenti zolfo, dei processi chimici e dei processi di desolforazione, gessi chimici da desolforazione di effluenti chimici e gassosi
<b>060704</b>	*	X	8-13	<b>22</b>	Soluzioni ed acidi, ad esempio acido di contatto	
<b>060899</b>		X	8-13	<b>3 4 12 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Produzione, formulazione, fornitura ed uso del silicio e dei suoi derivati, acque e fanghi di lavaggio da vasche di raccolta, polveri da impianti di abbattimento, scarti di lavorazione ed affini
<b>061002</b>	*	X	8-13	<b>4 22</b>	rifiuti contenenti sostanze pericolose	
<b>061099</b>		X	8-13	<b>3 4 19 23</b>	rifiuti non altrimenti specificati	residui da processi chimici dell'azoto e produzione di fertilizzanti; soluzioni saline; acque di lavaggio reattori, macchinari o attrezzature; acque di dilavamento
<b>061199</b>		X	8-13	<b>3 4 12 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Paraffina, rifiuti di solfato di calcio da pigmenti inorganici, scorie vetrose da gassificazione del carbone, fanghi da trattamento di processo, gessi chimici
<b>061301</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	prodotti fitosanitari, agenti conservativi del legno ed altri biocidi inorganici	
<b>061399</b>		X	8-13	<b>3 4 10 12 19</b>	rifiuti non specificati altrimenti	sali disidratanti; fanghi di depurazione da processi chimici inorganici
<b>070103</b>	*	X	8-13	<b>6 22</b>	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri	
<b>070104</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	
<b>070107</b>	*	X	8-13	<b>5 6 22</b>	fondi e residui di reazione, alogenati	
<b>070108</b>	*	X	8-13	<b>5 7</b>	altri fondi e residui di reazione	
<b>070199</b>		X	8-13	<b>3 4 19 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	acque di lavaggio reattori; scarti di laboratorio; scarti da vagliatura latte di calce, rifiuti da produzione, formulazione fornitura ed uso PFFU di prodotti chimici organici di base
<b>070201</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	tipologia di cui al punto 6.2 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002 con rettifica frazionata esterna per la
<b>070203</b>	*	X	8-13	<b>6</b>	solventi organici alogenati, soluzioni di	purificazione del solvente

				<b>22</b>	lavaggio ed acque madri	
<b>070204*</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
<b>070207</b>	*	X	8-13	<b>6</b>	fondi e residui di reazione, alogenati	
<b>070208</b>	*	X	8-13	<b>5 7</b>	altri fondi e residui di reazione	
<b>070214</b>	*	X	8-13	<b>7 22</b>	rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose	
<b>070215</b>		X	8-13	<b>7 12 23</b>	rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	
<b>070216</b>	*	X	8-13	<b>7</b>	rifiuti contenenti siliconi pericolosi	
<b>070217</b>		X	8-13	<b>7</b>	rifiuti contenenti silicio diversi da quelli menzionati alla voce 07 02 16	
<b>070299</b>		X	8-13	<b>2 3 4 7 13</b>	rifiuti non specificati altrimenti	cascami e scarti di gomma/cuoio; rifiuti di lavaggio lavorazione gomma; paraurti, plance, imbottiture e pannelli autoveicoli; cascami di tessuto /non tessuto; scarti di resine polimerizzate
<b>070301</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
<b>070303</b>	*	X	8-13	<b>6 22</b>	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	
<b>070304</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	
<b>070307</b>	*	X	8-13	<b>6</b>	fondi e residui di reazione, alogenati	
<b>070308</b>	*	X	8-13	<b>5 7</b>	altri fondi e residui di reazione	
<b>070399</b>		X	8-13	<b>3 8 19</b>	rifiuti non specificati altrimenti	scarti di tinture e coloranti obsoleti
<b>070401</b>	*	X	8-13	<b>6 22</b>	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
<b>070403</b>	*	X	8-13	<b>6 22</b>	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	
<b>070404</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	
<b>070407</b>	*	X	8-13	<b>6</b>	fondi e residui di reazione, alogenati	
<b>070408</b>	*	X	8-13	<b>5 7</b>	altri fondi e residui di reazione	
<b>070499</b>		X	8-13	<b>3 4 19 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	
<b>070501</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	tipologia di cui al punto 6.1 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002 con rettifica frazionata esterna per la purificazione del solvente
<b>070503</b>	*	X	8-13	<b>6 22</b>	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
<b>070504</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	
<b>070507</b>	*	X	8-13	<b>6</b>	fondi e residui di reazione, alogenati	
<b>070508</b>	*	X	8-13	<b>5 7</b>	altri fondi e residui di reazione	
<b>070599</b>		X	8-13	<b>3</b>	rifiuti non specificati altrimenti	

				<b>4 19 23 26</b>		
<b>070601</b>	*	X	8-13	<b>6 22</b>	soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
<b>070603</b>	*	X	8-13	<b>6 22</b>	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri	
<b>070604</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	
<b>070607</b>	*	X	8-13	<b>6</b>	fondi e residui di reazione, alogenati	
<b>070608</b>	*	X	8-13	<b>5 7</b>	altri fondi e residui di reazione	
<b>070699</b>		X	8-13	<b>3 4 19 23 26</b>	rifiuti non specificati altrimenti	reagenti solidi; acque di lavaggio da produzione dermo-cosmetica; acque di lavaggio detergenti; acque di lavaggio con oli/ grassi; grassi lubrificanti esausti; cosmetici di scarto; rifiuti da industria cosmetica scaduti o inutilizzati comprese materie prime miste o in- servibili; scarti di laboratorio
<b>070701</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	soluzioni acquose a smaltimento con contenuto acqua > 80%
<b>070703</b>	*	X	8-13	<b>6 22</b>	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri	
<b>070704</b>	*	X	8-13	<b>5 22</b>	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	
<b>070707</b>	*	X	8-13	<b>6</b>	Residui di distillazione e residui di reazione, alogenati	<u>soluzioni residue di basso- bollenti clorurati</u> - tipologia di cui al punto 6.4 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
<b>070708</b>	*	X	8-13	<b>5 7</b>	altri residui di distillazione e residui di reazione	
<b>070799</b>		X	8-13	<b>3 12 13 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti della chimica fine, polveri di sostanze chimiche, soluzioni e miscele con inquinanti organici, altri fanghi di natura organica, grassi da lottatore, liquidi di scarto da analisi chimico e ambientali carboni esausti; acque di lavaggio reattori
<b>080111</b>	*	X	8-13	<b>5 8</b>	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	tipologia di cui al punto 7.2 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
<b>080112</b>		X	8-13	<b>8</b>	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	
<b>080113</b>	*	X	8-13	<b>8</b>	fanghi prodotti da pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
<b>080114</b>		X	8-13	<b>8</b>	fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13	
<b>080115</b>	*	X	8-13	<b>8</b>	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
<b>080116</b>		X	8-13	<b>8</b>	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15	
<b>080119</b>	*	X	8-13	<b>6 8</b>	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
<b>080120</b>		X	8-13	<b>8</b>	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	
<b>080121</b>	*	X	8-13	<b>8</b>	residui di pittura o di sverniciatori	tipologia di cui al punto 7.2 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
<b>080199</b>		X	8-13	<b>3 8</b>	rifiuti non specificati altrimenti	rifiuti solidi eterogenei sporchi di vernice; polveri di carteggiatura; vernici in polvere da verniciatura



				<b>11 12 23</b>		levigatura, produzione, formulazione, fornitura ed uso della rimozione di pitture e vernici, residui di vernici, smalti, prodotti da ferramenta, fanghi da impianto di depurazione, morchie di verniciatura, fanghi, polveri, residui
<b>080203</b>		X	8-13	<b>23</b>	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	
<b>080299</b>		X	8-13	<b>3 4 7 8</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Produzione, formulazione, fornitura e d'uso di rivestimenti, residui di prodotti da studi di odontotecnici, contenenti ceramica, pezzi e scaglie di resine cotti, materiali sporchi di smalto
<b>080307</b>		X	8-13	<b>8</b>	fanghi acquosi contenenti inchiostro	
<b>080308</b>		X	8-13	<b>8</b>	rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro	
<b>080312</b>	*	X	8-13	<b>5 8</b>	scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
<b>080313</b>		X	8-13	<b>8</b>	scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12	
<b>080314</b>	*	X	8-13	<b>8</b>	fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	
<b>080315</b>		X	8-13	<b>8</b>	fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14	
<b>080316</b>		X	8-13	<b>22</b>	residui di soluzioni per incisione	
<b>080319</b>		X	8-13	<b>24</b>	oli dispersi	
<b>080399</b>		X	8-13	<b>3 7 8 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	materiali sporchi di inchiostro (per es: nastri di stampanti); inchiostri liquidi; acque lavaggio rulli stampa off-set
<b>080409</b>		X	8-13	<b>8</b>	adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
<b>080410</b>		X	8-13	<b>7</b>	adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09	
<b>080411</b>		X	8-13	<b>7</b>	fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
<b>080412</b>		X	8-13	<b>7</b>	fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11	
<b>080413</b>		X	8-13	<b>7</b>	fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	
<b>080414</b>		X	8-13	<b>7</b>	fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13	
<b>080415</b>		X	8-13	<b>7</b>	rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%
<b>080416</b>		X	8-13	<b>7</b>	rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15	
<b>080417</b>	*	X	8-13	<b>24</b>	olio di resina	
<b>080499</b>		X	8-13	<b>3 7 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	acque di lavaggio macchine stampaggio suole e si mili
<b>080501</b>		X	8-13	<b>19</b>	isocianati di scarto	
<b>090101</b>		X	8-13	<b>14</b>	soluzioni di sviluppo e soluzioni attivanti a base acquosa	
<b>090102</b>		X	8-13	<b>14</b>	soluzioni di sviluppo per lastre offset a base acquosa	
<b>090103</b>		X	8-13	<b>5 14</b>	soluzioni di sviluppo a base di solventi	
<b>090104</b>		X	8-13	<b>14</b>	Soluzioni di fissaggio	
<b>090105</b>		X	8-13	<b>14</b>	soluzioni di lavaggio e di lavaggio del	

					fissatore	
<b>090113</b>		X	8-13	<b>22</b>	rifiuti liquidi acquosi prodotti dal recupero in loco dell'argento, diversi da quelli di cui alla voce 09 01 06	
<b>090199</b>		X	8-13	<b>3 4 14 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Residui grafici parzialmente trattati – liquidi derivanti dai rifiuti dell'industria fotografica, acque di lavaggio fotografiche
<b>100109</b>		X	8-13	<b>19 22</b>	Acido solforico	
<b>100120</b>		X	8-13	<b>4</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
<b>100121</b>		X	8-13	<b>4</b>	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	
<b>100122</b>		X	8-13	<b>4</b>	fanghi acquosi da operazioni di pulizia di caldaie, contenenti sostanze pericolose	
<b>100123</b>		X	8-13	<b>4</b>	fanghi acquosi da operazioni di pulizia di caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22	
<b>100126</b>		X	8-13	<b>4</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento	
<b>100199</b>		X	8-13	<b>3 4 10 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Fanghi di trattamento e scorie vetrose, fanghi prodotti da centrali termiche ed altri impianti termici, rottami ferrosi metallici ed affini
<b>100299</b>		X	8-13	<b>1 4 12 15</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Materiali fini da filtri di aspiratori, polveri di fonderia, residui di minerali di ferro, rifiuti di ferro e acciaio e ghisa terre e sabbie esauste di fusione secondaria metalli ferrosi
<b>100327</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
<b>100328</b>		X	8-13	<b>4 23</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27	
<b>100329</b>	*	X	8-13	<b>10 22</b>	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, contenenti sostanze pericolose	
<b>100330</b>		X	8-13	<b>10 23</b>	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29	
<b>100399</b>		X	8-13	<b>10 15 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Altri tipi di fanghi e/o scarti di rifiuti della metallurgia termica dell'alluminio – rottami ferrosi e non ferrosi, metallici ed affini, colaticci della lavorazione termica dell'alluminio
<b>100409</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
<b>100410</b>		X	8-13	<b>4</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 04 09	
<b>100499</b>		X	8-13	<b>1 3 4 10 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Colaticci della lavorazione termica del piombo
<b>100508</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
<b>100509</b>		X	8-13	<b>4 23</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 05 08	

<b>100599</b>		X	8-13	<b>1 4 10 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Colaticci della lavorazione termica dello zinco
<b>100609</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
<b>100610</b>		X	8-13	<b>4 23</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09	
<b>100699</b>		X	8-13	<b>1 4 10 15 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Schiumature granelli e colaticci di rame secondario e sue leghe, limitatamente ai rottami ferrosi, metallici e affini
<b>100707</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
<b>100708</b>		X	8-13	<b>4 23</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07	
<b>100799</b>		X	8-13	<b>1 4 10 12 15 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Scorie di fusione, refrattari, crogioli, metallina, pulimentature ed affini, fanghi costituiti da metalli nobili, altri rifiuti di metalli preziosi
<b>100812</b>		X	8-13	<b>9</b>	rifiuti contenenti catrame derivanti dalla produzione degli anodi	
<b>100819</b>		X	8-13	<b>9</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
<b>100820</b>		X	8-13	<b>4 23</b>	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19	
<b>100899</b>		X	8-13	<b>1 15 23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Rottami non ferrosi – rottami ferrosi- rifiuti della metallurgia termica di metalli non ferrosi – metallici ed affini e loro leghe, cascami della lavorazione di minerali non ferrosi
<b>101013</b>		X	8-13	<b>7</b>	Scarti di leganti contenenti sostanze pericolose	
<b>101014</b>		X	8-13	<b>7</b>	Scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 10 13	
<b>101211</b>		X	8-13	<b>10</b>	rifiuti delle operazioni di smaltatura, contenenti metalli pesanti	
<b>101212</b>		X	8-13	<b>10</b>	rifiuti delle operazioni di smaltatura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11	
<b>110105</b>		X	8-13	<b>19</b>	Acidi di decappaggio	
<b>110106</b>		X	8-13	<b>19</b>	Acidi non specificati altrimenti	
<b>110107</b>		X	8-13	<b>19</b>	Basi di decappaggio	
<b>110111</b>	*	X	8-13	<b>22</b>	soluzioni acquose di risciacquo, contenenti sostanze pericolose	da pulitura di superfici policrome e collose
<b>110112</b>		X	8-13	<b>23</b>	soluzioni acquose di risciacquo, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11	
<b>110113</b>	*	X	8-13	<b>9 22</b>	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	da pulitura di superfici policrome e collose
<b>110114</b>		X	8-13	<b>3 23</b>	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	
<b>110115</b>	*	X	8-13	<b>4 22</b>	eluati e fanghi di sistemi a membrana o sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose	
<b>110116</b>	*	X	8-13	<b>13</b>	resine a scambio ionico saturate o esaurite	

110198	*	X	8-13	22	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	bagni esausti da coloritura metalli e brunitura;
110199		X	8-13	4 23	rifiuti non specificati altrimenti	Prodotti dal trattamento e di ricopertura di metalli, ad es. processi galvanici, zincatura decapaggio, politura elettronica, fosfatazione, sgrassaggio con alcali, anodizzazione, altri rifiuti solidi contenenti metalli flussante esausto; reflui da pulizia vasche di decapaggio; acque di lavaggio resine; fanghi acquosi da zincatura
110299		X	8-13	4 15 17 23	rifiuti non specificati altrimenti	acque di lavaggio metalli non ferrosi; reflui da pulizia vasca cataforesi; rifiuti inorganici nas; soluzioni acide da ricopertura metalli; bagni alcalini con metalli non ferrosi; rottami elettrici ed elettronici
110301	*	X	8-13	4 22	rifiuti contenenti cianuro	
110302	*	X	8-13	4 22	altri rifiuti	
120106	*	X	8-13	25	oli minerali per macchinari, contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)	
120107	*	X	8-13	24	oli minerali per macchinari, non contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)	
120108	*	X	8-13	9	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	
120109	*	X	8-13	9	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	
120110	*	X	8-13	24	oli sintetici per macchinari	
120112	*	X	8-13	7 9	cere e grassi esauriti	
120118	*	X	8-13	9	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti oli	
120119	*	X	8-13	24	oli per macchinari, facilmente biodegradabili	
120199		X	8-13	3 4 10 12 13 14 15 23	rifiuti non specificati altrimenti	residui di filtrazione da trattamento fumi; acque di lavaggio filtri saldatura; acque di lavaggio pezzi meccanici; rifiuti di burattatura; granelle di mais; cartone ignifugo; liquidi penetranti; fanghi di sbavatura; reflui di lavaggio e rettifica materiali ferrosi e non ferrosi, dalla lavorazione idrometallurgica di metalli non ferrosi, rottami ferrosi e non, metallici ed affini
120301	*	X	8-13	22	soluzioni acquose di lavaggio	soluzioni contenenti solventi
120302	*	X	8-13	4 22	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	
130101	*	X	8-13	25	oli per circuiti idraulici contenenti PCB (1)	PCB < 500 ppm
130104	*	X	8-13	9	emulsioni clorurate	
130105	*	X	8-13	9	emulsioni non clorurate	
130109	*	X	8-13	25	oli minerali per circuiti idraulici, clorurati	
130110	*	X	8-13	24	oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	
130111	*	X	8-13	24	oli sintetici per circuiti idraulici	
130112	*	X	8-13	24	oli per circuiti idraulici, facilmente biodegradabili	
130113	*	X	8-13	24	altri oli per circuiti idraulici	
130204	*	X	8-13	25	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	
130205	*	X	8-13	24	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	

130206	*	X	8-13	24	oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione	
130207	*	X	8-13	24	oli per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	
130208	*	X	8-13	24	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	
130301	*	X	8-13	25	oli isolanti e termovettrici, contenenti PCB	PCB < 500 ppm
130306	*	X	8-13	25	oli isolanti e termovettrici minerari clorurati, diversi da quelli di cui alla voce 13 03 01	
130307	*	X	8-13	24	oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	
130308	*	X	8-13	24	oli sintetici isolanti e oli termovettrici	
130309	*	X	8-13	24	oli isolanti e termovettrici, facilmente biodegradabili	
130310	*	X	8-13	24	altri oli isolanti e termovettrici	
130401	*	X	8-13	9 23 24	oli di sentina da navigazione interna	
130402	*	X	8-13	24	oli di sentina derivanti dalle fognature dei moli	
130403	*	X	8-13	24	oli di sentina da un altro tipo di navigazione	
130506	*	X	8-13	24	oli prodotti da separatori olio/acqua	
130507	*	X	8-13	22	acque oleose prodotte da separatori olio/acqua	
130508	*	X	8-13	9	miscugli di rifiuti prodotti da camere a sabbia e separatori olio/acqua	
130701	*	X	8-13	24	olio combustibile e carburante diesel	
130702	*	X	8-13	22	benzina	
130703	*	X	8-13	24	altri carburanti (comprese le miscele)	
130801	*	X	8-13	9	fanghi e emulsioni prodotti dai processi di dissalazione	
130802	*	X	8-13	9	altre emulsioni	
130899	*	X	8-13	3 23	rifiuti non specificati altrimenti	fanghi contenenti oli; morchie oleose; reflui di lavaggio; altri rifiuti oleosi n.a.s
140602	*	X	8-13	6	altri solventi e miscele di solventi alogenati	tipologia di cui al punto 6.3 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
140603	*	X	8-13	5	altri solventi e miscele di solventi	tipologia di cui al punto 6.3 all. 1 sub-all. 1 DM 161/2002
160113		X	8-13	24	liquidi per freni	
160114		X	8-13	22	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	
160115		X	8-13	23	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	
160303	*	X	8-13	1 2 4 7 15 16 19 22	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	
160304		X	8-13	1 2 4 7	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	

				<b>15 16 19 23</b>		
<b>160305</b>		X	8-13	<b>1 2 3 7 15 16 19 22</b>	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	
<b>160306</b>		X	8-13	<b>1 2 3 7 15 16 19 23</b>	rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	
<b>160506</b>		X	8-13	<b>19</b>	sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	
<b>160507</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	
<b>160508</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	
<b>160509</b>		X	8-13	<b>19</b>	sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08	
<b>160606</b>	*	X	8-13	<b>20</b>	elettroliti di batterie e accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	liquidi elettrolitici basici
<b>160708</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	rifiuti contenenti oli	
<b>160709</b>	*	X	8-13	<b>9 22</b>	rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	
<b>160799</b>		X	8-13	<b>9 22</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Reflui da pulizia pozzetti serbatoi; acque di lavaggio bacini di contenimento/piazzali; acque lavaggio cassonetti.
<b>160806</b>	*	X	8-13	<b>22 23</b>	liquidi esauriti usati come catalizzatori	
<b>161001</b>	*	X	8-13	<b>1</b>	Rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose	soluzioni contenenti solventi
<b>161002</b>		X	8-13	<b>1</b>	Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01	
<b>161003</b>	*	X	8-13	<b>1 4</b>	concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose	
<b>161004</b>		X	8-13	<b>1</b>	concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03	
<b>170301</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	
<b>170302</b>		X	8-13	<b>9</b>	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	
<b>170303</b>	*	X	8-13	<b>1 9</b>	catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	
<b>170505</b>	*	X	8-13	<b>1 3</b>	materiale di dragaggio contenente sostanze pericolose	
<b>170506</b>		X	8-13	<b>1 3</b>	materiale di dragaggio, diverso da quello di cui alla voce 17 05 05	
<b>180106</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	sostanze chimiche pericolose o contenenti	

				<b>22</b>	sostanze pericolose	
<b>180107</b>		X	8-13	<b>19</b> <b>22</b>	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06	
<b>180108</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	medicinali citotossici e citostatici	
<b>180109</b>		X	8-13	<b>19</b>	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08	
<b>180205</b>	*	X	8-13	<b>19</b>	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	
<b>180206</b>		X	8-13	<b>19</b>	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 02 05	
<b>180207</b>	*	X	8-13	<b>28</b>	medicinali citotossici e citostatici	
<b>180208</b>		X	8-13	<b>19</b>	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07	
<b>190106</b>	*	X	8-13	<b>23</b>	rifiuti liquidi acquosi prodotti dal trattamento dei fumi e di altri rifiuti liquidi acquosi	
<b>190203</b>		X	8-13	<b>3</b> <b>4</b> <b>23</b>	rifiuti premiscelati composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi	limitatamente a rifiuti compatibili con i processi di inertizzazione e depurazione interna
<b>190204</b>	*	X	8-13	<b>3</b> <b>4</b> <b>22</b>	Rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso	
<b>190207</b>	*	X	8-13	<b>24</b>	oli e concentrati prodotti da processi di separazione	
<b>190208</b>	*	X	8-13	<b>22</b>	rifiuti combustibili liquidi, contenenti sostanze pericolose	
<b>190404</b>		X	8-13	<b>22</b> <b>23</b> <b>24</b>	rifiuti liquidi acquosi prodotti dalla tempra di rifiuti vetrificati	
<b>190807</b>	*	X	8-13	<b>3</b> <b>22</b>	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	
<b>190808</b>	*	X	8-13	<b>3</b> <b>4</b>	rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose	
<b>190809</b>		X	8-13	<b>9</b>	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili	
<b>190810</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, diverse da quelle di cui alla voce 19 08 09	
<b>190899</b>		X	8-13	<b>3</b> <b>23</b>	rifiuti non specificati altrimenti	Residui prodotti dagli impianti di trattamento di acque reflue, non specificati altrimenti, acque e fanghi di impianti di raccolta e stoccaggio, sabbie da depuratore cittadino
<b>190906</b>		X	8-13	<b>3</b> <b>23</b>	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	
<b>191102</b>	*	X	8-13	<b>9</b>	catrami acidi	
<b>191103</b>	*	X	8-13	<b>22</b>	rifiuti liquidi acquosi	
<b>191211</b>	*	X	8-13	<b>3</b> <b>4</b>	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati
<b>191212</b>		X	8-13	<b>3</b> <b>4</b>	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati
<b>191307</b>	*	X	8-13	<b>22</b>	rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	acque contaminate e/o contenenti oli da operazioni di bonifica terreni contaminati da oli/idrocarburi
<b>191308</b>		X	8-13	<b>23</b>	rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi	

					da quelli di cui alla voce 19 13 07	
200113	*	X	8-13	5	solventi	
200114	*	X	8-13	19	acidi	
200115	*	X	8-13	19	sostanze alcaline	
200117	*	X	8-13	14 19	prodotti fotochimici	
200119	*	X	8-13	19	pesticidi	rifiuti solidi costituiti da mascherine, indumenti, filtri cappa e altri supporti solidi contaminati da prodotti agrochimici
200127	*	X	8-13	8	vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose	
200128		X	8-13	8	vernici, inchiostri, adesivi e resine, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27	
200129	*	X	8-13	19	Detergenti, contenenti sostanze pericolose	
200130		X	8-13	19	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	pomice esausta da lavanderia
200131	*	X	8-13	19	medicinali citotossici e citostatici	
200132		X	8-13	19	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31	
200203		X	8-13	1 4	altri rifiuti non biodegradabili	
200302		X	8-13	2 3	rifiuti dei mercati	
200303		X	8-13	1 3 4	residui della pulizia stradale	
200304		X	8-13	3 4	fanghi delle fosse settiche	
200306		X	8-13	3 4	rifiuti della pulizia delle fognature	
200399		X	8-13	3 23	rifiuti urbani non specificati altrimenti	cartuccia toner obsoleta; rifiuti da incendio

**Individuazione delle aree in cui verranno effettuate le operazioni di gestione D9/D1, delle attrezzature e dei macchinari che potrebbero essere utilizzati per l'esercizio di tali operazioni:**

Area 8	A = 141 mq	peric. X	non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
<b>Caratteristiche dell'area</b>				
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massiccata in pietrisco calcareo. Il Korral è realizzato con pareti e fondo di cemento armato ad alta resistenza. Il fondo del korral di lavorazione è dotato di opportuna pendenza per il convogliamento delle frazioni liquide.</p> <p>In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento sia di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima (marna, calcare pozzolana, ecc.), oppure potranno essere recuperati reagenti chimici inorganici e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati. In tale area verranno omogeneizzati prioritariamente i rifiuti sottoposti precedentemente al</p>				



trattamento con altro macchinario (tritratore, vagli, etc), ma in alcuni casi anche i rifiuti liquidi potranno essere lavorati in tale area. Inoltre tale area potrà essere utilizzata per omogeneizzare i rifiuti solidi destinati al trattamento tecnologico, o per eliminare la polverosità di altri rifiuti. Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente tramite l'impiego di contenitori, cisternette, fusti, e verranno utilizzate pompe per le operazioni di travaso. Inoltre potranno essere effettuate operazioni di raggruppamento e riconfezionamento. Nell'area 8, dove vengono trattati anche liquidi e fanghi, si potranno utilizzare reattori mobili aventi capacità di 2-7 m<sup>3</sup> dove verranno effettuate le varie miscele di rifiuti che verranno successivamente trasferite nei serbatoi SL1-SL2-SL3 in funzione delle loro caratteristiche chimico fisiche di destinazione finale.. Anche tale area potrà essere destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva. In tale area si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti ed il controllo del funzionamento nel caso di recupero di parti funzionanti. In caso di necessità in tale area verranno anche effettuate operazioni di bonifica dei contenitori.

**Attrezzature utilizzate:** vaglio, mulino, reattori, pompe, deferrizzatori/separatori magnetici, ceseie, casse, nastro trasportatore, IBC, reattori tronco conici, sistemi filtranti per la separazione dei fanghi, trituratore a lame SATRIND K13/75 con potenza di 75 Cv dotato di impianto di nebulizzazione ad alta pressione e sistema localizzato di aspirazione delle emissioni, varie attrezzature di taglio e sezionamento che si renderanno necessarie, per le varie operazioni compreso lo smontaggio.. Potranno essere presenti anche altre attrezzature mobili (ad esempio mescolatori/coclee mescolatrici, vagli etc.) che potranno essere utilizzate a seconda delle necessità tecniche-operative La movimentazione ed il travaso verranno effettuate rispettivamente a mezzo carrello elevatore e pompe mobili sia ad aria che centrifughe.

**Macchine operatrici:** Carrelli elevatori, bob cat, macchina operatrice, gru

**Reagenti aggiunti:** durante la fase del trattamento tecnologico potranno essere aggiunti alcuni reagenti ai fini sia dell'assorbimento dei liquidi liberi che come leganti

**Emissioni:** Le emissioni generate dal trituratore e nel korral, oltre che quelle a soffitto verranno convogliate al punto di emissione E3 attraverso captazione nei punti E3.1, E3.2, E3.3.

**Operazioni** effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D. Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

**5.1.b**

**5.1.c**

**5.1.d**

**5.1.f**

**5.3.a.2**

**5.3.a.3**

**5.3.b.2**

**5.5**

<b>Area 13</b>	A = 109 mq	peric. X non peric. X.	<b>R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15</b>
<b>Caratteristiche dell'area</b>			
La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete			

elettrosaldatura. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo.

In tale area oltre al recupero dei liquidi ed alla preparazione dei rifiuti da inviare al recupero, si possono effettuare anche reazioni di neutralizzazione e precipitazione da effettuare direttamente negli appositi IBC e reattori tronco conici che favoriscono la successiva decantazione. Essa permette la lavorazione e movimentazione di materiali e rifiuti all'interno di un ambiente la cui pavimentazione è costituita da aree pavimentate in calcestruzzo. L'area permette la lavorazione e movimentazione di materiali e rifiuti che non generano emissioni. In tale area oltre al recupero dei rifiuti ed alla preparazione dei rifiuti da inviare al recupero, si possono effettuare anche reazioni di riduzione da effettuare direttamente negli appositi IBC tronco conici che favoriscono la successiva decantazione. I rifiuti che potrebbero causare emissioni verranno lavorati soltanto nelle aree 8 e 14. Sarà inoltre presente un sistema di contenimento ulteriore per eventuali sversamenti costituito dalle pendenze finalizzate alla raccolta degli stessi..

Dispone di un'apertura frontale su tutta la lunghezza che permette l'accesso e la movimentazione di materiali e contenitori con l'impiego di carrello elevatore; essa è dotata di paramento chiudibile a scorrimento in PVC autoestinguente.

L'area 13, dove vengono stoccati e trattati liquidi e fanghi sarà asservita esternamente da 3 serbatoi (SL1, SL2, SL3) per una capacità totale di 90 mc. Ciascuno dei serbatoi sarà dotato di collegamento idraulico per il carico dal basso o dall'alto; gli sfiati di ciascun serbatoio saranno collegati ad un filtro a carboni attivi al quale, tramite opportuni punti presa, è possibile collegare anche gli sfiati delle autocisterne in fase di carico. Lo sfiato dei serbatoi è convogliato ad un filtro a carboni attivi E5

I serbatoi sono posizionati esternamente all'interno di una vasca di contenimento, in cemento armato; Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente o tramite l'impiego di pompe pneumatiche a membrana e/o centrifughe o ad ingranaggi con uso, a seconda delle esigenze, di gruppi di filtrazione. Una pompa fissa è posizionata all'interno della vasca e tale vasca sarà sottoposta periodicamente a collaudo idraulico mediante prove di tenuta effettuate con riempimento della stessa per il volume totale con acqua. Un'altra pompa è di tipo mobile e attrezzata con idonea vasca di contenimento. Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente tramite l'impiego di pompe pneumatiche a doppia membrana con uso, a seconda delle esigenze, di gruppi di filtrazione. In tale area potranno essere effettuate anche operazioni di raggruppamento e ricondizionamento.

**Attrezzature mobili :** IBC, Reattori tronco conici, pompe, ed altre attrezzature di sollevamento, sacchi filtranti e altri sistemi filtranti per la separazione dei fanghi, centrifuga

**Macchine operatrici:** Carrelli elevatori, transpallett

**Emissioni:** Non vengono effettuate lavorazioni che potrebbero produrre emissioni inquinanti.

**Operazioni** effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D. Lgs 152/2006** e **smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15**

**Codice Attività IPPC** come da **D.Lgs. 152/2006** e **smi** come modificato da **D.Lgs.46/2014:**

**5.1.b**

**5.1.c**

**5.1.d**

**5.1.f**

**5.3.a.2**

**5.3.a.3**

**5.3.b.2**

**5.5**

**Individuazione aree funzionali utilizzate per le singole operazioni di gestione del trattamento delle modalità di stoccaggio, delle capacità e dei quantitativi e della potenzialità totale**

Aree Trattamento	Operazioni effettuate (allegati B e C - D.lgs. 152/2006 e smi)	Modalità dello stoccaggio	capacità Area	Quantitativo max.		
				(m <sup>2</sup> )	(mc)	(t)
<b>8</b>	Operazioni effettuate <b>R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/B-D9/C-D9/D-D9/D1-D13-D14-D15</b>	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 282 mc	<b>141</b>	<b>211</b>	<b>211</b>
<b>13</b>	Operazioni effettuate <b>R3-R4-R5-R12-R13-D9/B-D9/C-D9/D1-D13-D14-D15</b>	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 218 mc	<b>109</b>	<b>50</b>	<b>50</b>
Fermo restando il trattamento di stabilizzazione/solidificazione, per esigenze operative del gestore e secondo campagne di lavorazione programmate, nelle aree <b>8-13</b> potranno essere svolte, separatamente dopo aver ripulito le aree, operazioni di <b>D15 – D14 – D13 – R3 – R4 – R5 – R12 – R13..</b>				<b>TOTALE</b>	<b>250</b>	<b>261</b>

**Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di trattamento**

Aree Deposito Temporaneo	AREE DESTINATE AL DEPOSITO TEMPORANEO	Modalità dello stoccaggio	capacità area	Quantitativo potenziale max.		
				(m <sup>2</sup> )	(mc)	(t)
<b>7</b>	Maturazione e controllo e deposito temporaneo dei rifiuti trattati sia sfusi che in contenitori, ovvero in alternativa, deposito temporaneo dei rifiuti prodotti di cui la Fagioli risulti come nuovo produttore	<b>Korral</b> Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A oppure in contenitori	capacità geometrica 128 mc	<b>64</b>	<b>128</b>	<b>128</b>

**Aree Destinate anche al deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di trattamento**

<b>6</b>	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Contenitori a perfetta tenuta su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A	capacità geometrica 626 mc	<b>313</b>	<b>400</b>	<b>400</b>
<b>8<sup>(a)</sup></b>	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A	capacità geometrica 282 mc	<b>141</b>	<b>211</b>	<b>211</b>
<b>13</b>	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Stoccaggio nei serbatoi SL1, SL2, SL3, su vasca contenimento esterna capannone B	capacità geometrica 90 mc	<b>109</b>	<b>50</b>	<b>50</b>
<b>TOTALE</b>				<b>627</b>	<b>789</b>	<b>789</b>
<b>NOTE D9/D1</b>	(a) = L'utilizzo dell'area 8, come deposito momentaneo dei rifiuti generati a seguito della lavorazione effettuata, è limitato alle operazioni necessarie allo svuotamento della medesima. In ogni caso, la durata del deposito, in generale, non supererà in genere i 5 gg. considerato che la fase di maturazione e controllo consistente nella eventuale permanenza dei rifiuti trattati nell'area per il tempo necessario, onde permettere il controllo circa la "stabilizzazione fisico chimica e l'effettuazione di eventuali analisi di controllo" sul rifiuto derivante dal trattamento tecnologico. Tale periodo potrà essere di circa 3-4 gg., tuttavia, la fase di maturazione potrebbe anche avvenire all'interno di cassoni scarrabili e/o in contenitori pallettizzati.					

Nelle fasi del trattamento tecnologico D9/D1 verranno prodotti rifiuti, con A. Fagioli come nuovo produttore del rifiuto nel rispetto della normativa vigente, che verranno opportunamente registrati sul registro di carico e scarico. Successivamente essi potranno essere sottoposti se necessario a mescolazione/miscelazione ai fini dell'omogeneizzazione con altri rifiuti compatibili e/o inviati a impianti finali, e potranno avere i seguenti codici **CER di uscita** riportati di seguito in **Tabella NP5**:

TABELLA NP5	
190203	miscugli di rifiuti composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi
190204*	miscugli di rifiuti contenenti almeno un rifiuto pericoloso
190809	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili
190810*	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, diverse da quelle di cui alla voce 19 08 09
191201	carta e cartone
191202	metalli ferrosi
191203	metalli non ferrosi
191204	plastica e gomma
191205	vetro
191206*	legno contenente sostanze pericolose
191207	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06
191211*	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose
191212	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11

**Oltre ad altri possibili CER specifici, sulla base di classificazione analitica come nuovo produttore del rifiuto.**

Chiediamo inoltre per esigenze dovute alla possibilità operativa di alcuni impianti finali di recupero di poter assegnare al posto del CER della famiglia 19, codici specifici per quella quota parte di rifiuti recuperabili, costituiti principalmente dai seguenti CER:

080111*	Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici e altre sostanze pericolose
140602*	Altri solventi e miscele di solventi alogenati
140603*	Altri solventi e miscele di solventi
150101	imballaggi in carta e cartone
150102	imballaggi in plastica
150103	imballaggi in legno
150110*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze
170405	ferro

Come detto in precedenza, i rifiuti sopra prodotti potranno subire, all'interno del trattamento tecnologico comprensivo di una o più delle operazioni propedeutiche/preliminari, se necessario, un'operazione di mescolazione/miscelazione con altri rifiuti compatibili per essere successivamente inviati a impianti finali da D1 a D12 e da R1 A R12. Tale operazione di mescolazione/miscelazione, che è da ritenersi anch'essa come parte integrante del processo tecnologico ed è finalizzata ad ottenere un'omogeneizzazione ai fini di un più facile conferimento presso gli impianti finali sempre nel rispetto della compatibilità chimica e nel rispetto di quanto previsto dall'art. 187 comma 2 del D. Lgs 152/2006.

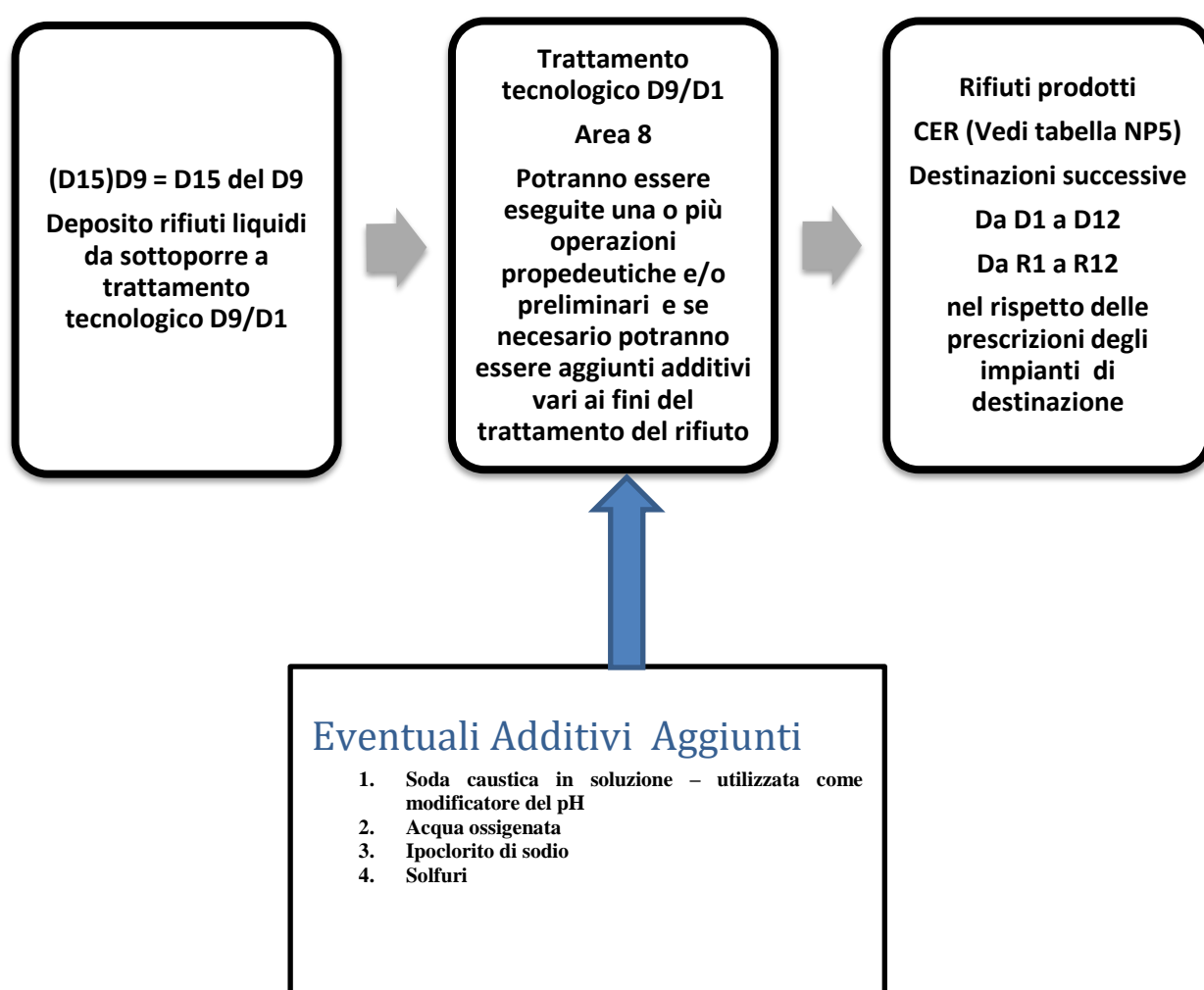
Le operazioni di Trattamento tecnologico potranno avvenire, nel caso i rifiuti ottenuti siano destinati al **recupero di materia**, anche su un singolo codice CER o su più codici CER appartenenti allo stesso gruppo omogeneo, mentre nel caso i rifiuti ottenuti siano destinati al **recupero di energia**, il trattamento tecnologico potrà essere effettuato sia su uno o più codici CER dello stesso gruppo omogeneo, che tra codici CER appartenenti anche a gruppi non omogenei in funzione della destinazione che a sua volta sarà funzione degli inquinanti presenti, fermo restando che il rifiuto ottenuto dovrà essere conforme alla destinazione prescelta sulla base delle tipologie compatibili trattate e descritte in un modulo di lavorazione, che verrà riportato sul registro bollato.

I rifiuti indicati con stato fisico liquido potranno essere utilizzati in sostituzione di materie prime per stabilizzare e/o eliminare la polverosità dei rifiuti polverosi e rappresentano una quota parte minimale dei rifiuti totali che saranno costituiti prevalentemente da solidi/fangosi/polverosi.

**I rifiuti in uscita** dall'operazione di trattamento tecnologico, con A. Fagioli come nuovo produttore del rifiuto nel rispetto della normativa vigente, saranno individuati come detto in precedenza con i codici CER indicati nel modulo di lavorazione e verranno anch'essi registrati nell'apposito registro di carico e scarico.

E' da tenere comunque presente che la logica che verrà e dovrà essere perseguita nella gestione di tale operazione dovrà essere quella del rispetto assoluto delle prove di compatibilità, tra le varie tipologia oggetto della mescolazione/miscelazione

**Si riporta un diagramma di flusso trattamento tecnologico D9/D1 e relativi rifiuti prodotti e destinazione rifiuti ottenuti**



### Finalità dell'operazione

Le operazioni propedeutiche effettuate all'interno del ciclo tecnologico permetteranno di ottenere tutta una serie di miglioramenti circa l'ottimizzazione del recupero e dello smaltimento oltre che una serie di vantaggi ambientali; eliminazione odori, diminuzione del rifiuto da smaltire in seguito alle operazioni di separazione fasi, svuotamento, etc.

Le operazioni di miscelazione/mescolazione avvengono, in reattori e IBC mobili di volume variabile da 2 a 7,5 m<sup>3</sup>, all'interno dei capannoni A e B dotati di pendenze e cordoli che

impediscono la fuoriuscita di materiali, per cui il rischio di contaminazione dell'ambiente circostante risulta ridotto. Omogeneizzando rifiuti compatibili tra loro si diminuisce la durata del deposito temporaneo e il numero di trasporti da effettuare, diminuendo la probabilità di incidenti legati al trasporto e l'inquinamento atmosferico derivante dallo stesso.

Si produce un rifiuto più omogeneo e quindi più facilmente smaltibile negli impianti autorizzati finali.

Il materiale già cernito precedentemente (reagenti di laboratorio, prodotti chimici particolari, etc.), permette di evitare la miscelazione/mescolazione indifferenziata che potrebbe causare reazioni indesiderate e/o impreviste durante la fase del successivo stoccaggio in attesa delle verifiche e successivi controlli routinari effettuati sui vari lotti.

In ogni caso i rifiuti ottenuti, per essere conferiti ai vari impianti, dovranno essere sottoposti ai relativi controlli in ingresso e se necessario anche in uscita, per il rispetto delle prescrizioni degli impianti finali, fermo restando che le operazioni di preparazione del rifiuto finale dovranno rispettare quanto previsto al punto 16 del modulo di notifica, nel caso il rifiuto finale verrà destinato ad impianti esteri.

### **Deposito del rifiuto ottenuto:**

Il rifiuto ottenuto come riportato nella tabella relativa alle aree di lavorazione potrà essere lasciato confinato sia su una parte dell'area 8 oppure messo nelle aree sopra indicate (6 – 7 – 13 - SL) con le modalità riportate nella tabella D9/D1

Le operazioni di trattamento sopra descritte interesseranno le seguenti matrici ambientali:

### **Impatto idrico**

non ci sono interferenze con la matrice emissioni idriche, tutti gli eventuali liquidi utilizzati o prodotti saranno contenuti all'interno del sistema di trattamento

### **Impatto acustico**

non sarà presente nessun tipo di impatto acustico in quanto le lavorazioni si svolgeranno con attrezzature omologate ad essere usate anche in ambienti aperti.

### **Impatto aria**

Lo stoccaggio dei materiali avviene all'interno dei serbatoi posizionati in idonee vasche, aventi le caratteristiche di contenimento superiori ad 1/3 della capacità dei serbatoi contenuti e maggiore del più grosso tra essi, mentre per quanto riguarda le eventuali operazioni che potrebbero produrre emissioni, esse verranno effettuate nell'area 8 sotto aspirazione.

I materiali costruttivi dei serbatoi e degli altri contenitori utilizzati saranno idonei a contenere i liquidi sia in funzione della loro aggressività chimica che della loro temperatura.

Il sistema di pompaggio sarà munito di adeguati filtri da utilizzare per il carico e lo scarico ed i serbatoi saranno riempiti soltanto dopo che il materiale sarà stato filtrato negli appositi reattori R1 ed R2 o negli IBC a fondo conico al fine di agevolare la separazione dei sali che si formano durante le varie operazioni di trattamento.

### **Quantità max. giornaliera dell'operazione di gestione:**

Potenzialità impiantistica processo tecnologico 180 t/g

### **Quantità max. annuale dell'operazione di gestione:**

Potenzialità impiantistica processo tecnologico chimico-fisico solidi 54.000 t/a

**Quantitativi massimi di rifiuti per cui si richiede il trattamento D9/D1:**

Per tale operazione si richiede di poter trattare 20.000 t/a

**Materie prime utilizzate:**

In caso di eventuale necessità potranno essere utilizzati additivi del tipo, soda caustica, acqua ossigenata, ipoclorito di sodio, solfuri.

**Modalità di verifica:**

I rifiuti in ingresso dovranno essere accompagnati o da analisi, e/o scheda descrittiva e/o scheda di sicurezza, e/o controlli interni e/o campione in caso di assenza di idonea documentazione.

**Gruppi omogenei di trattamento/operazione D9/D1**

Si precisa che i rifiuti indicati nella lista dei possibili CER da sottoporre all'operazione D9/D1 non verranno mai trattati tutti contemporaneamente, ma in funzione sia della concentrazione degli inquinanti presenti. Essi verranno individuati e caratterizzati sia mediante acquisizione informazioni sui rifiuti in ingresso, che in funzione della capacità di acquisizione sul mercato. In ogni caso tutti i rifiuti in ingresso verranno individuati a seconda della tipologia e del gruppo omogeneo di appartenenza a mezzo di analisi, scheda di sicurezza e/o scheda descrittiva e/o in loro mancanza da verifica analitica a mezzo campione e sulla base di tali informazioni verranno trattati in funzione della loro compatibilità sia per singolo gruppo omogeneo che tra diversi gruppi omogenei in funzione delle destinazioni e degli inquinanti presenti al fine di preparare un rifiuto che rispetti le prescrizioni degli impianti di destinazione in funzione delle prescrizioni sia tecniche che commerciali, oltre che in base alle destinazioni successive.

Il lay out del processo di trattamento D9/D1 ingegnerizzato viene descritto nelle Tavole 6 -7 - 13 che vengono riprodotte con data marzo 2016.

Vengono inoltre riportate in **Tabella M5** le attrezzature fisse e mobili impiegate nella singola operazione e viene anche indicato il punto di emissione al servizio delle aree area 8 e 13, mentre per quanto riguarda la totalità di quelle mobili esse sono individuate nell'allegato A14.

<b>TABELLA M5</b>				
<b>Sigla Macchina</b>	<b>Macchina</b>	<b>Operazione</b>	<b>Potenza</b>	<b>Potenzialità lavorazione/carico/portata</b>
R1/R2	Al massimo si utilizzeranno n° 7 contenitori tra IBC e Reattori	D9/D1	NN	Volume da 2 a 7,5 m <sup>3</sup>
N8-N9-N10-N11-N12-R1-R2	Al massimo si utilizzeranno n° 7 contenitori tra IBC e Reattori	D9/D1	NN	Volume da 2 a 7,5 m <sup>3</sup>
N13	CENTRIFUGA	D9/D1	20-35 KW	8-20 m <sup>3</sup>
N14-N15	CONTENITORI /CASSE	D9/D1	NN	Volume da 1 a 2 m <sup>3</sup>
N16-N17	CARRELLI ELEVATORI	D9/D1	Motore trazione 20 KW Motore sollevamento 25,5	25 t.

			KW	
Pi	Pompe centrifughe e/o a membrana Atex o a ingranaggi	D9/D1	Da 2 a 10 KW	Da 18 a 60 m <sup>3</sup> /h
E5	Impianto di abbattimento al servizio dell'area 8	D9/D1	1,5	Portata 500 m <sup>3</sup>

**AUTOTRASPORTI**  
**FAGIOLI VINCENZO**  
di Fagioli Dante & C. S.n.c.

  
European Society for Environmental  
Sciences and Technologies  
Fondo A/2013  
dott. Leonardo Morlotto  
Ambientologia  
Fondo A/2013