

**AILG7 OPERAZIONE DI GESTIONE R5 – Riciclo/recupero di altre sostanze inorganiche****RELAZIONE TECNICA****Motivazioni per le quali si chiede l'approvazione:**

Le operazioni R5 vengono effettuate per ottenere materie prime, sostanze, prodotti dai rifiuti di natura inorganica, che per varie motivazioni il possessore decide di disfarsene.

Tale lavorazione si rivolgerà soprattutto verso le seguenti tipologie

Preparazione di miscele per cementificio

Recupero di reagenti chimici inorganici

Recupero di prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario

Recupero di rimanenze di magazzino

Recupero di prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati

Recupero di prodotti impaccati

Utilizzo di rifiuti inorganici per la preparazione di miscele di materie prime idonee all'utilizzo presso cementifici/ceramiche, o presso altre industrie in sostituzione di materie prime

Recupero di fanghi a matrice inorganica per il successivo utilizzo presso l'industria dei laterizi

*L'operazione di trattamento R5 porterà quindi principalmente, alla produzione di materie prime, sostanze, prodotti con le modalità previste dall'art. 184-ter, comma 2 del D.Lgs 152/2006 e/o attraverso gli specifici decreti EOW e/o attraverso le specifiche previste dalla normativa sul REACH, e secondariamente alla produzione di miscele di rifiuti con specifiche caratteristiche prescritte dagli utilizzatori finali. I prodotti, materie prime, sostanze ottenute dal recupero avranno caratteristiche merceologiche, conforme alle varie normative tecniche di settore, o individuate sulla base di sostanze registrate in base alla normativa prevista dal REACH. Relativamente alle sostanze, verrà prodotta relativa scheda tecnica e/o di sicurezza in funzione della normativa vigente e/o secondo quanto previsto dal REACH e/o dall'ECHA sulle sostanze, prodotti, materie prime.*

Quanto esposto nell'ultima parte in corsivo della presente relazione tecnica può essere applicato, *mutatis mutandis*, a qualsiasi prodotto ottenuto da un'operazione di "recupero, ovvero, "preparazione per il riutilizzo e/o "riciclaggio. Inoltre, qualora si eseguisse un'operazione di "riutilizzo di componenti o prodotti che non sono rifiuti, dovrà essere valutata solamente l'eventuale applicabilità del regolamento REACH, fermo restando quanto previsto dall'art. 184 ter.

Le operazioni di selezione, cernita, separazione, eventuale miscelazione verranno effettuate nelle specifiche aree come di seguito specificato

**I codici in ingresso per i quali si richiede autorizzazione sono riportati in Tabella 11:**

**TABELLA 11**

CER	P	R5 Riciclo/ recupero di altre sostanze inorganiche	Aree di trattamento R5	G.O.	Descrizione rifiuti	Annotazioni
010308		X	1-2-8-12	1	polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07	13.18.bis Tipologia: polveri di ossidi di ferro fuori specifica
010309		X	1-2-8-12	1 4	fanghi rossi derivanti dalla produzione di allumina, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 10	
010408		X	1-2-8-12	1	scarti di ghiaia e pietrisco, diversi da quelli di	

				4	cui alla voce 01 04 07	
010409		X	1-2-8-12	1	scarti di sabbia e argilla	
010410		X	1-2-8-12	1	polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	Tipologia: fanghi e polveri da segagione e lavorazione pietre, marmi e ardesie Tipologia: fanghi e polveri da segagione, molatura e lavorazione granito
010413		X	1-2-8-12	1 23	rifiuti prodotti dal taglio e dalla segagione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	Tipologia: fanghi e polveri da segagione e lavorazione pietre, marmi e ardesie Tipologia: fanghi e polveri da segagione, molatura e lavorazione granito
010504		X	1-2-8-12	4 23	Fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci	
010506	*	X	1-2-8-12	4 22	Fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione contenenti sostanze pericolose	
010507		X	1-2-8-12	4 23	Fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 010505 e 010506	
010508		X	1-2-8-12	4 23	Fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 010505 e 010506	
020101		X	1-2-8-12	3	Fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	
020203		X	1-2-8-12	2 3	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	Scarti di cloruro di sodio da salatura carni
020204		X	1-2-8-12	2 3 23	fanghi prodotti dal trattamento sul posto degli effluenti	
020299		X	1-2-8-12	1 2 3 4 23	rifiuti non specificati altrimenti	Preparazione e dal trattamento di carne, pesce ed altri alimenti di origine animale, acque di lavaggio impianti di lavorazione, reflui di cloruro di sodio in soluzione, scarti di pellame animale, rifiuti di origine animale, grassi animale e/o vegetale
020301		X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione	
020305		X	1-2-8-12	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020399		X	1-2-8-12	1 2 3 11 19 26	Rifiuti non specificati altrimenti	prodotti dalla preparazione e dal trattamento di frutta, verdura, cereali, oli alimentari, cacao, tè caffè e tabacco; produzioni di lievito ed estratto di lievito; preparazione e fermentazione di melassa, morchie fecce e fondami di serbatoio, terre e farine fossili coadiuvanti di decolorazione di oli e grassi, pannelli di filtrazione, carte esauste da filtrazioni oli, rifiuti misti della lavorazione del tabacco, pannelli, reflui liquidi coadiuvanti di decolorazione oli e grassi, scarti e fondami di raffinazione dell'industria degli oli e dei grassi vegetali e animali, acque di vegetazione delle olive, rifiuti di origine animale, fondami, terre e farine fossili disoleate, terre esauste, terre esauste decoloranti, terre decoloranti, fanghi
020402		X	1-2-8-12	1	carbonato di calcio fuori specifica	Carbonato di calcio da processi dello zucchero

020403		X	1-2-8-12	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020499		X	1-2-8-12		Rifiuti non specificati altrimenti	
020502		X	1-2-8-12	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
020603		X	1-2-8-12	3	fanghi da trattamento sul posto degli effluenti	
030309		X	1-2-8-12		Fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	
030311		X	1-2-8-12	3	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 030310	
030399		X	1-2-8-12	2 3 4 12 23	Rifiuti non specificati altrimenti	
040102		X	1-2-8-12	3	rifiuti di calcinazione	
040199		X	1-2-8-12	2 23	rifiuti non specificati altrimenti	Lavorazioni di pelli, pellicce ed affini, acque lavaggio reparti olio di follone, rifiuti di cloruro di sodio, ritagli trucioli ed altri rifiuti di cui polveri di cuoio conciato, rifiuti di smerigliatura, rasatura, imballaggi misti, ritagli in pelle
050109		X	1-2-8-12	3	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Scarti di cloruro di sodio da processi di concia
050110		X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09	Tipologia: rifiuti costituiti da carbonati ed idrati di calcio, silici colloidali, fanghi di trattamento acque reflue industriali
050113		X	1-2-8-12		Fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie	
050114		X	1-2-8-12	4 22 23	rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento	
050115	*	X	1-2-8-12	11	filtri di argilla esauriti	
050799		X	1-2-8-12	23	rifiuti non altrimenti specificati	Reflui da purificazione gas naturale; acque di lavaggio impianti di trasporto e purificazione gas naturale
060101	*	X	1-2-8-12	19	acido solforico e acido solforoso	
060102	*	X	1-2-8-12	19	acido cloridrico	
060103	*	X	1-2-8-12	19	acido fluoridrico	
060104	*	X	1-2-8-12	19	acido fosforico e fosforoso	
060105	*	X	1-2-8-12	19	acido nitrico e acido nitroso	
060106	*	X	1-2-8-12	19	altri acidi	
060201	*	X	1-2-8-12	19	idrossido di calcio	
060203	*	X	1-2-8-12	19	idrossido di ammonio	
060204	*	X	1-2-8-12	19	idrossido di sodio e di potassio	
060205	*	X	1-2-8-12	19	altre basi	
060314		X	1-2-8-12	19 23	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	gessi chimici, Solfato di sodio da neutralizzazione trattamento oli, biscotti fluoritici Cloruro di sodio da processi chimici inorganici
060316		X	1-2-8-12	12	Ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 060315	rifiuti di refrattari, rifiuti di refrattari da forni per processi ad alta temperatura
060502	*	X	1-2-8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	
060503		X	1-2-8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	rifiuti costituiti da carbonati ed idrati di calcio, silici colloidali fanghi da trattamento acque di processo, fanghi da trattamento

						sul posto degli effluenti, fanghi di trattamento acque reflue industriali, gessi chimici
060902		X	1-2-8-12	4 10 19	scorie fosforose	
060903	*	X	1-2-8-12	3 4 22 23	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio contenenti o contaminati da sostanze pericolose	
060904		X	1-2-8-12	3 4 22 23	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio, diversi da quelli di cui alla voce 06 09 03	
061101		X	1-2-8-12	4	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	
061399		X	1-2-8-12	4 19	Rifiuti non specificati altrimenti	sali disidratanti; fanghi di depurazione da processi chimici inorganici, scorie vetrose da gassificazione del carbone, gessi chimici
070111		X	1-2-8-12	3	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070112		X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	fanghi da trattamento acque di processo fanghi di trattamento acque reflue industriali
070199		X	1-2-8-12	3 19 23	Rifiuti non altrimenti specificati	Soluzioni acquose di lavaggio reattori; scarti di laboratorio; scarti da vagliatura latte di calce, rifiuti da produzione, formulazione e fornitura ed uso pffu di prodotti chimici organici di base
070211	*	X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070212		X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11	fanghi da trattamento acque di processo, fanghi di trattamento acque reflue industriali
070311		X	1-2-8-12		Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070312		X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11	12.8 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo 12.16 Tipologia: fanghi di trattamento acque reflue industriali
070411		X	1-2-8-12	3	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070412		X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	12.8 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo 12.16 Tipologia: fanghi di trattamento acque reflue industriali
070413	*	X	1-2-8-12	3	rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose	
070511	*	X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070512		X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	12.8 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo 12.16 Tipologia: fanghi di trattamento acque reflue industriali
070611	*	X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti contenenti sostanze pericolose	
070612		X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	12.8 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo 12.16 Tipologia: fanghi di trattamento acque reflue industriali

070711	*	X	1-2-8-12	13	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
070712		X	1-2-8-12	3	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	7.7 Tipologia: rifiuti costituiti da carbonati ed idrati di calcio, silici colloidali 12.8 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo 12.16 Tipologia: fanghi di trattamento acque reflue industriali
080202		X	1-2-8-12	4	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	12.6 Tipologia: fanghi, acque, polveri e rifiuti solidi da processi di lavorazione e depurazione acque ed emissioni aeriformi da industria ceramica
080203		X	1-2-8-12	23	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	12.6 Tipologia: fanghi, acque, polveri e rifiuti solidi da processi di lavorazione e depurazione acque ed emissioni aeriformi da industria ceramica 13.19 Tipologia: sfridi e scarti di smalto porcellanato
100101		X	1-2-8-12	10 12	ceneri pesanti, fanghi e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	
100102		X	1-2-8-12	10 12	ceneri leggere di carbone	
100103		X	1-2-8-12	10 12	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	
100104	*	X	1-2-8-12	10 12	ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia	
100105		X	1-2-8-12	3 4 12	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	
100107		X	1-2-8-12	3 4	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	
100113	*	X	1-2-8-12	12	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come combustibile	
100114	*	X	1-2-8-12	12 30	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	
100115		X	1-2-8-12	12	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 04	
100116		X	1-2-8-12	12 30	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	
100117		X	1-2-8-12	12	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	
100118	*	X	1-2-8-12	12 22	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100119		X	1-2-8-12	12 23	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18	
100120	*	X	1-2-8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	
100121		X	1-2-8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	12.8 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo 12.16 Tipologia: fanghi di trattamento acque reflue industriali
100122	*	X	1-2-8-12	4	fanghi acquosi da operazioni di pulizia di caldaie, contenenti sostanze pericolose	
100123		X	1-2-8-12	4	fanghi acquosi da operazioni di pulizia di caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22	

100124		X	1-2-8-12	1 3 4	sabbie dei reattori a letto fluidizzato	
100126		X	1-2-8-12	4	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento	
100201		X	1-2-8-12	10	rifiuti del trattamento delle scorie	
100202		X	1-2-8-12	10	scorie non trattate	
100207	*	X	1-2-8-12	10 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100208		X	1-2-8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	12.17 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo e da abbattimento emissioni aeriformi da industria siderurgica e metalmeccanica
100210		X	1-2-8-12	15	scaglie di laminazione	5.14 Tipologia: scaglie di laminazione e stampaggio
100212		X	1-2-8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	
100213	*	X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100214		X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	12.12 Tipologia: fanghi da abbattimento polveri da lavorazione terre per fonderie di metalli ferrosi 12.17 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo e da abbattimento emissioni aeriformi da industria siderurgica e metalmeccanica
100215		X	1-2-8-12	4 11	altri fanghi e residui di filtrazione	12.12 Tipologia: fanghi da abbattimento polveri da lavorazione terre per fonderie di metalli ferrosi 12.17 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo e da abbattimento emissioni aeriformi da industria siderurgica e metalmeccanica
100304	*	X	1-2-8-12	10 30	scorie della produzione primaria	
100305		X	1-2-8-12	12	rifiuti di allumina	
100309	*	X	1-2-8-12	10	scorie nere della produzione secondaria	
100316		X	1-2-8-12	10	scorie diverse da quelle di cui alla voce 10 03 15	
100319	*	X	1-2-8-12	10 12 30	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	
100320		X	1-2-8-12	10 12	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 03 19	
100321	*	X	1-2-8-12	12 30	altre polveri e particolati (comprese quelli prodotti da mulini a palle), contenenti sostanze pericolose	
100322		X	1-2-8-12	12	altre particolati e polveri (comprese quelli prodotti da mulini a palle), diverse da quelle di cui alla voce 10 03 21	
100323	*	X	1-2-8-12	10	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100324		X	1-2-8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	13.7 Tipologia: gessi chimici
100325	*	X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
100326		X	1-2-8-12	4	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal	

				11	trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25	
100328		X	1-2-8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27	
100329	*	X	1-2-8-12	10 22 30	Rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, contenenti sostanze pericolose	
100330		X	1-2-8-12	10 23	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29	
100401	*	X	1-2-8-12	10 30	Scorie della produzione primaria e secondaria	
100402	*	X	1-2-8-12	10 30	Scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	
100404	*	X	1-2-8-12	12 30	polveri di gas di combustione	
100405	*	X	1-2-8-12	12 30	Altre polveri e particolato	
100406	*	X	1-2-8-12	12 30	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
100407	*	X	1-2-8-12	4 11	Fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100410		X	1-2-8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 04 09	
100501		X	1-2-8-12	10	Scorie della produzione primaria e secondaria	
100503	*	X	1-2-8-12	12 30	polveri di gas di combustione	
100504		X	1-2-8-12	12	altre polveri e particolato	
100505	*	X	1-2-8-12	12 30	rifiuti solidi derivanti dal trattamento dei fumi	
100506	*	X	1-2-8-12	4 11	Fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100509		X	1-2-8-12	4 23	Rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 100508	
100510	*	X	1-2-8-12	4 10	scorie e schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose	
100511		X	1-2-8-12	4 10	scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 05 10	
100599		X	1-2-8-12	4 10	rifiuti non specificati altrimenti	Colaticci della lavorazione termica dello zinco
100601		X	1-2-8-12	10	scorie della produzione primaria e secondaria	
100602		X	1-2-8-12	10	scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	
100603	*	X	1-2-8-12	12 30	polveri di gas di combustione	
100604	*	X	1-2-8-12	12	altre polveri e particolato	
100606	*	X	1-2-8-12	12 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
100607	*	X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100610		X	1-2-8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09	
100701		X	1-2-8-12	10	scorie della produzione primaria e secondaria	
100702		X	1-2-8-12	10	scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria	

100703		X	1-2-8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
100704		X	1-2-8-12	12	altre polveri e particolato	
100705		X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
100708		X	1-2-8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07	
100804		X	1-2-8-12	12	Particolato e polveri	
100808	*	X	1-2-8-12	10 30	scorie saline della produzione primaria e secondaria	
100809		X	1-2-8-12	10	altre scorie	
100810	*	X	1-2-8-12	10	scorie e schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose	
100811		X	1-2-8-12	10	scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 08 10	
100812	*	X	1-2-8-12	9	rifiuti contenenti catrame derivanti dalla produzione degli anodi	
100813		X	1-2-8-12	3 4	rifiuti contenenti carbonio derivanti dalla produzione di anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 12	
100814		X	1-2-8-12	3 4	frammenti di anodi	
100815	*	X	1-2-8-12	12 30	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	
100816		X	1-2-8-12	12	polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 08 15	
100817	*	X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi contenenti sostanze pericolose	
100818		X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento di fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17	
100819	*	X	1-2-8-12	9	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli	
100820		X	1-2-8-12	4 23	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19	
100903		X	1-2-8-12	10	scorie di fusione	
100905	*	X	1-2-8-12	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose	
100906		X	1-2-8-12	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	
100907	*	X	1-2-8-12	1	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	
100908		X	1-2-8-12	1	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	
100909	*	X	1-2-8-12	12 30	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	
100910		X	1-2-8-12	12	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 09	
100911	*	X	1-2-8-12	12	altri particolati contenenti sostanze pericolose	
100912		X	1-2-8-12	12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	
100913	*	X	1-2-8-12	7	Scarti di leganti contenenti sostanze pericolose	
100914		X	1-2-8-12	7	Scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 09 13	
101003		X	1-2-8-12	10	scorie di fusione	
101005	*	X	1-2-8-12	1	forme e anime da fonderia inutilizzate,	



					contenenti sostanze pericolose	
101006		X	1-2-8-12	1	forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05	
101007	*	X	1-2-8-12	1	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	
101008		X	1-2-8-12	1	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07	
101009	*	X	1-2-8-12	12	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	
101010		X	1-2-8-12	12	polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09	
101011	*	X	1-2-8-12	12	altri particolati contenenti sostanze pericolose	
101012		X	1-2-8-12	12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11	
101103		X	1-2-8-12	12	scarti di materiali in fibra a base di vetro	
101105		X	1-2-8-12	12	Particolato e polveri	
101109	*	X	1-2-8-12	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico, contenenti sostanze pericolose	
101110		X	1-2-8-12	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico, diverse da quelle di cui alla voce 10 11 09	
101111	*	X	1-2-8-12	12	rifiuti di vetro in forma di particolato e polveri di vetro contenenti metalli pesanti (provenienti ad es. da tubi a raggi catodici)	
101112		X	1-2-8-12	16	rifiuti di vetro diversi da quelli di cui alla voce 10 11 11	
101113	*	X	1-2-8-12	4	fanghi provenienti dalla lucidatura e macinazione di vetro, contenenti sostanze pericolose	
101114		X	1-2-8-12	16	Fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13	
101115	*	X	1-2-8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento di fumi, contenenti sostanze pericolose	
101116		X	1-2-8-12	12	rifiuti prodotti dal trattamento di fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 15	
101117	*	X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
101118		X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17	
101119	*	X	1-2-8-12	4	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	
101120		X	1-2-8-12	4	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19	
101201		X	1-2-8-12	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico	
101203		X	1-2-8-12	12	polveri e particolato	12.6 Tipologia: fanghi, acque, polveri e rifiuti solidi da processi di lavorazione e depurazione acque ed emissioni aeriformi da industria ceramica
101205		X	1-2-8-12	4	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	12.6 Tipologia: fanghi, acque, polveri e rifiuti solidi da processi di lavorazione e depurazione acque ed emissioni aeriformi da industria ceramica
101206		X	1-2-8-12	1	stampi di scarto	tipologia di cui al punto 5.16 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998,

						mediante disassemblaggio manuale
101208		X	1-2-8-12	1	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	
101209	*	X	1-2-8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
101210		X	1-2-8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09	12.6 Tipologia: fanghi, acque, polveri e rifiuti solidi da processi di lavorazione e depurazione acque ed emissioni aeriformi da industria ceramica
101211	*	X	1-2-8-12	10	rifiuti delle operazioni di smaltatura, contenenti metalli pesanti	
101213		X	1-2-8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	
101299		X	1-2-8-12	1	rifiuti non specificati altrimenti	12.6 Tipologia: fanghi, acque, polveri e rifiuti solidi da processi di lavorazione e depurazione acque ed emissioni aeriformi da industria ceramica scarti della fabbricazione della ceramica; crudi smaltati e cotti, sfridi sabbie esauste; calchi in gesso esausti, fanghi, polveri e rifiuti tipologia di cui al punto 5.16 all. I sub-all. I DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale
101301		X	1-2-8-12	10	Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico	
101304		X	1-2-8-12	12	rifiuti di calcinazione e di idratazione della calce	
101306		X	1-2-8-12	12	particolato e polveri (eccetto quelli delle voci 10 13 12 e 10 13 13)	
101307		X	1-2-8-12	4	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
101311		X	1-2-8-12	1	rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10	
101312	*	X	1-2-8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	
101313		X	1-2-8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 12	
101314		X	1-2-8-12	4	rifiuti e fanghi di cemento	
101399		X	1-2-8-12	1 4	rifiuti non specificati altrimenti	Sfridi di produzione pannelli di gesso, calchi di gesso esauriti, rifiuti contenenti gesso da demolizioni edifici
110108	*	X	1-2-8-12	3 22	fanghi di fosfatazione	
110109	*	X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	
110110		X	1-2-8-12	4 11	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	12.17 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo e da abbattimento emissioni aeriformi da industria siderurgica e metalmeccanica
110112		X	1-2-8-12	23	soluzioni acquose di risciacquo, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11	12.17 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo e da abbattimento emissioni aeriformi da industria siderurgica e metalmeccanica

110114		X	1-2-8-12	3 23	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	12.17 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo e da abbattimento emissioni aeriformi da industria siderurgica e metalmeccanica
110503	*	X	1-2-8-12	12	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
110504	*	X	1-2-8-12	3 4 10 19	Fondente esaurito	
110599		X	1-2-8-12	4 22	Rifiuti non specificati altrimenti	
120101		X	1-2-8-12	15	limatura e trucioli di metalli ferrosi	
120102		X	1-2-8-12	15	polveri e particolato di metalli ferrosi	
120103		X	1-2-8-12	15	Limatura, scaglie e polveri di metalli non ferrosi	
120104		X	1-2-8-12	15	polveri e particolato di metalli non ferrosi	
120105		X	1-2-8-12	7	Limatura e trucioli di materiali plastici	
120113		X	1-2-8-12	12	Rifiuti di saldatura	
120114	*	X	1-2-8-12	9	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	
120115		X	1-2-8-12	4	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	
120116	*	X	1-2-8-12	10	Residui di materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose	
120117		X	1-2-8-12	1 12	Residui di materiale di sabbiatura, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	
160303	*	X	1-2-8-12	1 2 4 7 15 16 19 22	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	
160304		X	1-2-8-12	1 2 4 7 15 16 19 23	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	
160507	*	X	1-2-8-12	19	sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	
160508	*	X	1-2-8-12	19	sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	
160509		X	1-2-8-12	19	sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08	
160801		X	1-2-8-12	17	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	
160802	*	X	1-2-8-12	17	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	
160803		X	1-2-8-12	15	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	
160804		X	1-2-8-12	22 23	catalizzatori liquidi esauriti per il cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	
160805	*	X	1-2-8-12	4	catalizzatori esauriti contenenti acido fosforico	

				19		
160807	*	X	1-2-8-12	17	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	
161101	*	X	1-2-8-12	22 30	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose	
161102		X	1-2-8-12	23	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbonio provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	7.8 Tipologia: rifiuti di refrattari, rifiuti di refrattari da forni per processi ad alta temperatura
161103	*	X	1-2-8-12	9 22 30	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose	
161104		X	1-2-8-12	1	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	7.8 Tipologia: rifiuti di refrattari, rifiuti di refrattari da forni per processi ad alta temperatura
161105	*	X	1-2-8-12	1	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	
161106		X	1-2-8-12	1	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	7.8 Tipologia: rifiuti di refrattari, rifiuti di refrattari da forni per processi ad alta temperatura
170101		X	1-2-8-12	1 4	cemento	
170102		X	1-2-8-12	1 4	mattoni	
170103		X	1-2-8-12	1 4	mattonelle e ceramiche	
170106	*	X	1-2-8-12	1 30	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	
170107		X	1-2-8-12	1	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	
170503	*	X	1-2-8-12	1 30	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	
170504		X	1-2-8-12	1	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	
170505	*	X	1-2-8-12	4	materiale di dragaggio contenente sostanze pericolose	
170506		X	1-2-8-12	3 4	materiale di dragaggio, diverso da quello di cui alla voce 17 05 05	
170507	*	X	1-2-8-12	1 4	pietrisco per massicciate ferroviarie, contenente sostanze pericolose	
170508		X	1-2-8-12	1 4	pietrisco per massicciate ferroviarie, diverso da quello di cui alla voce 17 05 07	
170802		X	1-2-8-12	1	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	
170904		X	1-2-8-12	1 4	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	
180106	*	X	1-2-8-12	3 4 19 22 23	Sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	
180107		X	1-2-8-12	3 4 19 23	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06	
180205	*	X	1-2-8-12	3	sostanze chimiche pericolose o contenenti	

				4 19 23	sostanze pericolose	
180206		X	1-2-8-12	3 4 19 23	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 02 05	
190105	*	X	1-2-8-12	11	residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	
190107	*	X	1-2-8-12	12 30	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	
190111	*	X	1-2-8-12	12 30	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	
190112		X	1-2-8-12	12	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	
190113	*	X	1-2-8-12	12 30	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	
190114		X	1-2-8-12	12	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	
190115	*	X	1-2-8-12	12 30	polveri di caldaia, contenenti sostanze pericolose	
190116		X	1-2-8-12	12	polveri di caldaia, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 15	
190117	*	X	1-2-8-12	10	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	
190118		X	1-2-8-12	12	rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17	
190119		X	1-2-8-12	1 4	sabbie dei reattori a letto fluidizzato	
190203		X	1-2-8-12	3 4 23	rifiuti premiscelati composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi	limitatamente a rifiuti compatibili con i processi di inertizzazione e depurazione interna
190204	*	X	1-2-8-12	3 4 23	Rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso	
190205	*	X	1-2-8-12	3 4	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, contenenti sostanze pericolose	se compatibili con processo di inertizzazione interna
190206		X	1-2-8-12	3 4	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05	
190211	*	X	1-2-8-12	3 4	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	
190304	*	X	1-2-8-12	4	rifiuti contrassegnati come pericolosi, parzialmente (5) stabilizzati diversi da quelli di cui al punto 19 03 08	
190305		X	1-2-8-12	4	rifiuti stabilizzati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 04	
190306	*	X	1-2-8-12	4	rifiuti contrassegnati come pericolosi, solidificati	
190307		X	1-2-8-12	4	rifiuti solidificati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 06	
190401		X	1-2-8-12	4	rifiuti vetrificati	
190402	*	X	1-2-8-12	3 4 12 13 30	ceneri leggere ed altri rifiuti dal trattamento dei fumi	
190403	*	X	1-2-8-12	4 10 30	fase solida non vetrificata	
190802		X	1-2-8-12	4	rifiuti da disabbigliamento	12.13 Tipologia: fanghi da impianti di decantazione, chiarifi-

						cazione e decarbonatazione delle acque per la preparazione di acqua potabile o di acqua addolcita, demineralizzata per uso industriale
190805		X	1-2-8-12	3 4	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	
190808	*	X	1-2-8-12	3 4	rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose	
190811	*	X	1-2-8-12	4	fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	
190812		X	1-2-8-12	3 4	fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	12.8 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo 12.16 Tipologia: fanghi di trattamento acque reflue industriali
190813	*	X	1-2-8-12	3 4	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali	
190814		X	1-2-8-12	3 4	fanghi prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	12.8 Tipologia: fanghi da trattamento acque di processo 12.16 Tipologia: fanghi di trattamento acque reflue industriali
190902		X	1-2-8-12	1	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	12.13 Tipologia: fanghi da impianti di decantazione, chiarificazione e decarbonatazione delle acque per la preparazione di acqua potabile o di acqua addolcita, demineralizzata per uso industriale
190903		X	1-2-8-12	3 4	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	12.13 Tipologia: fanghi da impianti di decantazione, chiarificazione e decarbonatazione delle acque per la preparazione di acqua potabile o di acqua addolcita, demineralizzata per uso industriale
190906		X	1-2-8-12	3 23	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	13.21 Tipologia: cloruro di sodio greggio
191101	*	X	1-2-8-12	15	filtri di argilla esauriti	
191105	*	X	1-2-8-12	10	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose	
191106		X	1-2-8-12	15	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05	
191107	*	X	1-2-8-12	12 22	rifiuti prodotti dalla depurazione di fumi	
191209		X	1-2-8-12	1	minerali (ad esempio sabbia, rocce)	
191211	*	X	1-2-8-12	3	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati
191212		X	1-2-8-12	3 4	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati
191301	*	X	1-2-8-12	1	rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose	
191302		X	1-2-8-12	3 4 22 23	rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01	
191303	*	X	1-2-8-12	4	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose	
191304		X	1-2-8-12	4	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13	

					03	
191305	*	X	1-2-8-12	4	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	
191306		X	1-2-8-12	4	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05	
191307	*	X	1-2-8-12	22	rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	acque contaminate e/o contenenti oli da operazioni di bonifica terreni contaminati da oli/idrocarburi
200202		X	1-2-8-12	1 4	Terra e roccia	
200303		X	1-2-8-12	4	residui della pulizia stradale	

**Individuazione delle aree in cui verranno effettuate le operazioni di gestione R5, che le altre operazioni indicate, delle attrezzature e dei macchinari che potrebbero essere utilizzati per l'esercizio di tali operazioni:**

Area 1	A=103 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
<b>Caratteristiche dell'area</b>			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima(marna, calcare pozzolana, ecc), oppure potranno essere recuperati reagenti chimici inorganici e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati. Tale area sarà anche destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva, inoltre si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti non pericolosi. Inoltre in tale area potranno essere effettuate le operazioni di trattamento a mezzo di smontaggio manuale e di messa in sicurezza dei RAEE oltre ad operazioni di raggruppamento e ricondizionamento.</p> <p><b>Macchine operatrici:</b> Muletti, BOB CAT, Escavatore, transpallett</p> <p><b>Attrezzature utilizzate:</b> varie attrezzature di taglio e sezionamento, attrezzature pneumatiche per le operazione di smontaggio, che si renderanno necessarie</p> <p><b>Emissioni:</b> Verranno trattati rifiuti che non produrranno emissioni.</p> <p><b>Operazioni effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15</b></p> <p><b>Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:</b></p> <p><b>5.1.b</b></p> <p><b>5.1.c</b></p> <p><b>5.1.d</b></p> <p><b>5.1.f</b></p> <p><b>5.3.a.2</b></p>			

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 2	A = 76 mq	non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
<b>Caratteristiche dell'area</b>			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima(marna, calcare pozzolana), oppure potranno essere recuperati reagenti chimici inorganici e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati, , e/o recuperate. Anche tale area sarà destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva. In tale area pertanto si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti ed il controllo del funzionamento nel caso di recupero di parti funzionanti. In tale area verranno effettuate le operazioni di trattamento a mezzo di smontaggio manuale e di messa in sicurezza dei RAEE, oltre al raggruppamento e ricondizionamento dei vari rifiuti che si rendesse necessario.</p> <p><b>Macchine operatrici:</b> Muletti, macchina operatrice, bob cat transpallet,</p> <p><b>Attrezzature utilizzate:</b> varie attrezzature di taglio e sezionamento, attrezzature pneumatiche per le operazioni di smontaggio, che si renderanno necessarie</p> <p><b>Emissioni:</b> Verranno trattati rifiuti che non produrranno emissioni.</p> <p><b>Operazioni</b> effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: <b>R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15</b></p> <p>Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:</p> <p>5.1.b</p> <p>5.1.c</p> <p>5.1.d</p> <p>5.1.f</p> <p>5.3.a.2</p> <p>5.3.a.3</p> <p>5.3.b.2</p> <p>5.5</p>			

Area 8	A = 141 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
<b>Caratteristiche dell'area</b>			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. Il Korral è realizzato con pareti e fondo di cemento armato ad alta resistenza. Il fondo del korral di lavorazione è dotato di opportuna pendenza per il convogliamento delle frazioni liquide. In tale area potranno essere preparati i rifiuti ai fini dell'ottenimento sia di un blending da inviare in cementificio in sostituzione della materia prima(marna, calcare pozzolana, ecc.), oppure potranno essere</p>			



recuperati reagenti chimici inorganici e/o prodotti scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario, e/o recuperate rimanenze di magazzino, prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati, e/o prodotti impaccati. In tale area verranno omogeneizzati prioritariamente i rifiuti sottoposti precedentemente al trattamento con altro macchinario (tritratore, vagli, etc), ma in alcuni casi anche i rifiuti liquidi potranno essere lavorati in tale area. Inoltre tale area potrà essere utilizzata per omogeneizzare i rifiuti solidi destinati al trattamento tecnologico, o per eliminare la polverosità di altri rifiuti. Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente tramite l'impiego di contenitori, cisternette, fusti, e verranno utilizzate pompe per le operazioni di travaso. Inoltre potranno essere effettuate operazioni di raggruppamento e riconfezionamento. Nell'area 8, dove vengono trattati anche liquidi e fanghi, si potranno utilizzare reattori mobili aventi capacità di 2-7 m<sup>3</sup> dove verranno effettuate le varie miscele di rifiuti che verranno successivamente trasferite nei serbatoi SL1-SL2-SL3 in funzione delle loro caratteristiche chimico fisiche di destinazione finale.. Anche tale area potrà essere destinata alle operazioni di recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi in forma massiva. In tale area si effettueranno anche operazioni di verifica, selezione cernita, taglio, sezionamento, finalizzate al recupero parziale o totale di rifiuti ed il controllo del funzionamento nel caso di recupero di parti funzionanti. In caso di necessità in tale area verranno anche effettuate operazioni di bonifica dei contenitori.

**Attrezzature utilizzate:** vaglio, mulino, reattori, pompe, deferrizzatori/separatori magnetici, cesoie, casse, nastro trasportatore, IBC, reattori tronco conici, sistemi filtranti per la separazione dei fanghi, trituratore a lame SATRIND K13/75 con potenza di 75 Cv dotato di impianto di nebulizzazione ad alta pressione e sistema localizzato di aspirazione delle emissioni, varie attrezzature di taglio e sezionamento che si renderanno necessarie, per le varie operazioni compreso lo smontaggio.. Potranno essere presenti anche altre attrezzature mobili (ad esempio mescolatori/coclee mescolatrici, vagli etc.) che potranno essere utilizzate a seconda delle necessità tecniche-operative. La movimentazione ed il travaso verranno effettuate rispettivamente a mezzo carrello elevatore e pompe mobili sia ad aria che centrifughe.

**Macchine operatrici:** Carrelli elevatori, bob cat, macchina operatrice, gru

**Reagenti aggiunti:** durante la fase del trattamento tecnologico potranno essere aggiunti alcuni reagenti ai fini sia dell'assorbimento dei liquidi liberi che come leganti

**Emissioni:** Le emissioni generate dal trituratore e nel korral, oltre che quelle a soffitto verranno convogliate al punto di emissione E3 attraverso captazione nei punti E3.1, E3.2, E3.3.

**Operazioni** effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: **R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da D. Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:

5.1.b

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.3.a.2

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 12	A = 114 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
<b>Caratteristiche dell'area</b>			
La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area verranno effettuate principalmente le operazioni			

trattamento di recupero di scorie, ceneri e polveri ed in via secondaria le altre operazioni di seguito indicate

**Attrezzature:** Svuotasacchi M1, coclea M5, miscelatore M2 (impianto di miscelazione) IBC vari

**Macchine operatrici:** Carrelli elevatori, bob cat

**Altre Attrezzature mobili:** ragno, vaglio, nastro trasportatore, casse

**Emissioni:** Le emissioni generate in tale aree verranno convogliate al punto di emissione E2

**Reagenti aggiunti:** durante la fase del trattamento potranno essere aggiunti alcuni reagenti costituiti da soluzioni di bentonite, melasso, amido, CMC ecc.

**Operazioni** effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e **smi: R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15**

**Codice Attività IPPC** come da **D.Lgs. 152/2006** e **smi come modificato da D.Lgs.46/2014:**

**5.1.b**

**5.1.c**

**5.1.d**

**5.1.f**

**5.3.a.2**

**5.3.a.3**

**5.3.a.4**

**5.3.b.2**

**5.3.b.3**

**5.5**

Area 13	A = 109 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15
<b>Caratteristiche dell'area</b>			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massiciata in pietrisco calcareo.</p> <p>In tale area oltre al recupero dei liquidi ed alla preparazione dei rifiuti da inviare al recupero, si possono effettuare anche reazioni di neutralizzazione e precipitazione da effettuare direttamente negli appositi IBC e reattori tronco conici che favoriscono la successiva decantazione. Essa permette la lavorazione e movimentazione di materiali e rifiuti all'interno di un ambiente la cui pavimentazione è costituita da aree pavimentate in calcestruzzo. L'area permette la lavorazione e movimentazione di materiali e rifiuti che non generano emissioni. In tale area oltre al recupero dei rifiuti ed alla preparazione dei rifiuti da inviare al recupero, si possono effettuare anche reazioni di riduzione da effettuare direttamente negli appositi IBC tronco conici che favoriscono la successiva decantazione. I rifiuti che potrebbero causare emissioni verranno lavorati soltanto nelle aree 8 e 14. Sarà inoltre presente un sistema di contenimento ulteriore per eventuali sversamenti costituito dalle pendenze finalizzate alla raccolta degli stessi..</p> <p>Dispone di un'apertura frontale su tutta la lunghezza che permette l'accesso e la movimentazione di materiali e contenitori con l'impiego di carrello elevatore; essa è dotata di paramento chiudibile a scorrimento in PVC autoestinguente.</p> <p>L'area 13, dove vengono stoccati e trattati liquidi e fanghi sarà asservita esternamente da 3 serbatoi (SL1, SL2, SL3) per una capacità totale di 90 mc. Ciascuno dei serbatoi sarà dotato di collegamento idraulico per il carico dal basso o dall'alto; gli sfiati di ciascun serbatoio saranno collegati ad un filtro a carboni attivi al quale, tramite opportuni punti presa, è possibile collegare anche gli sfiati delle autocisterne i fase di carico. Lo sfiato dei serbatoi è convogliato ad un filtro a carboni attivi E5</p>			

I serbatoi sono posizionati esternamente all'interno di una vasca di contenimento, in cemento armato; Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente o tramite l'impiego di pompe pneumatiche a membrana e/o centrifughe o ad ingranaggi con uso, a seconda delle esigenze, di gruppi di filtrazione. Una pompa fissa è posizionata all'interno della vasca e tale vasca sarà sottoposta periodicamente a collaudo idraulico mediante prove di tenuta effettuate con riempimento della stessa per il volume totale con acqua. Un'altra pompa è di tipo mobile e attrezzata con idonea vasca di contenimento. Il trasferimento dei rifiuti liquidi avverrà prevalentemente tramite l'impiego di pompe pneumatiche a doppia membrana con uso, a seconda delle esigenze, di gruppi di filtrazione. In tale area potranno essere effettuate anche operazioni di raggruppamento e ricondizionamento.

**Attrezzature mobili** : IBC, Reattori troco conici, pompe, ed altre attrezzature di sollevamento, sacchi filtranti e altri sistemi filtranti per la separazione dei fanghi, centrifuga

**Macchine operatrici**: Carrelli elevatori, transpallett

**Emissioni**: Non vengono effettuate lavorazioni che potrebbero produrre emissioni inquinanti.

**Operazioni** effettuate nella specifica area come da Allegati A e B del D.Lgs 152/2006 e smi: **R3-R4-R5-R12-R13-D9-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da D.Lgs. 152/2006 e smi come modificato da D.Lgs.46/2014:

5.1.b

5.1.c

5.1.d

5.1.f

5.3.a.2

5.3.a.3

5.3.b.2

5.5

Area 14	A = 114 mq	peric. X non peric. X	R3-R4-R5-R8-R12-R13-D13-D14-D15
<b>Caratteristiche dell'area</b>			
<p>La pavimentazione industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, munita di giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. L'area 14 è adibita a trattamenti fisico-meccanici e termici dei rifiuti da cui potranno essere recuperati i metalli. L'area è dotata delle seguenti apparecchiature: un calcinatore/essiccatore elettrico rotativo M3 CAL, mulino M6 e vaglio M7. Tutte le apparecchiature di trattamento meccanico saranno sotto aspirazione e collegate al camino E1. Il calcinatore è collegato sempre al punto E1. Le operazioni di carico e scarico sono effettuate tramite tramogge, coclee oppure nastri. Anche le tramogge di carico avranno ove necessario una aspirazione tangenziale al fine di limitare al massimo la polverosità che si potrebbe generare durante il rovesciamento del materiale dalle ceste movimentate dai muletti. In questa area saranno trattati soprattutto catalizzatori, fanghi, sali ed altri residui solidi. Tutti i rifiuti trattati non conterranno composti organo-clorurati in concentrazione superiore a 500 ppm.</p> <p>Il vibrovaglio M7 servirà a vagliare materiali molto disomogenei in termini di dimensioni, per esempio per separare le sfere di allumina dai catalizzatori esausti dell'industria petrolifera o per ottenere un materiale omogeneo dopo la macinazione nel mulino.</p> <p>Il mulino M6 sarà a martelli o a sfere e servirà per ridurre i materiali trattati tipo catalizzatori, fanghi essiccati e similari in pezzatura inferiore.</p> <p>Il calcinatore rotativo CAL M6 verrà impiegato per la rimozione di materiale organico e zolfo principalmente dai rifiuti contenenti metalli non ferrosi come ad es. i catalizzatori esausti dell'industria petrolifera. Il calcinatore potrà trattare qualunque materiale autorizzato che necessiti di</p>			

essere ossidato per le eventuali lavorazioni idrometallurgiche da effettuare a valle di tale trattamento, fermo restando che il contenuto di cloro organico determinato come composti organici clorurati sia inferiore a 500 ppm.

I fumi/vapori dopo raffreddamento saranno trattati attraverso gli impianti che convoglieranno gli scarichi nel punto di emissione E1 dopo essere stati raffreddati. In tale area verranno effettuate fondamentalmente operazioni di recupero ed in particolare verranno anche lavorati a campagne per tre quattro volte all'anno i trasformatori ritirati. Verranno inoltre effettuate operazioni di raggruppamento

**Macchine operatrici:** Muletti , bob cat, transpallett

**Attrezzature utilizzate:** Impianto di calcinazione, mulino, vaglio

**Attrezzature:** Altre attrezzature mobili che potranno essere utilizzate a seconda delle necessità tecniche-operative sono costituite da coclee, nastro trasportatore,

**Emissioni:** Le apparecchiature di pretrattamento meccanico M6, M7 saranno aspirate e le emissioni, composte essenzialmente da polveri, sono convogliate in un filtro a maniche e da qui al camino E1 che in tal caso sarà settato in maniera tale che funzioni solo tale filtro.. Le apparecchiature, dove possibile, saranno chiuse con aspirazione diretta. Dove non sarà possibile si sopperirà con cappe aspiranti laterali o superiori. I fumi del calcinatore/essicatore saranno convogliati sempre all'impianto di abbattimento collegato al camino E1, ed in tal caso le altre attrezzature non potranno essere in funzione.

**Operazioni** effettuate nella specifica area come da **Allegati A e B** del **D.Lgs 152/2006** e smi: **R3-R4-R5-R8-R12-R13-D13-D14-D15**

Codice Attività IPPC come da **D.Lgs. 152/2006** e smi come modificato da **D.Lgs.46/2014**:

**5.1.c**

**5.1.d**

**5.1.f**

**5.1.i**

**5.3.a.3**

**5.3.b.2**

**5.5**

**Individuazione aree funzionali utilizzate per le singole operazioni di gestione del trattamento delle modalità di stoccaggio, delle capacità e dei quantitativi e della potenzialità totale.**

<b>Aree/reparti di in cui verranno effettuate le operazioni di recupero R5</b>						
<b>Aree Trattamento</b>	<b>Operazioni effettuate (allegati B e C - D.lgs. 152/2006 e smi)</b>	<b>Modalità dello stoccaggio</b>	<b>capacità Area</b>	<b>Quantitativo max.</b>		
				<b>(m<sup>2</sup>)</b>	<b>(mc)</b>	<b>(t)</b>
<b>1</b>	Operazioni effettuate <b>R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/D-D13-D14-D15</b>	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 206 mc	<b>103</b>	<b>154</b>	<b>154</b>
<b>2</b>	Operazioni effettuate <b>R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/D-D13-D14-D15</b>	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 230 mc	<b>76</b>	<b>114</b>	<b>114</b>
<b>8</b>	Operazioni effettuate <b>R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/B-D9/C-D9/D-D9/D1-D13-D14-D15</b>	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 282 mc	<b>141</b>	<b>211</b>	<b>211</b>
<b>12</b>	Operazioni effettuate <b>R3-R4-R5-R12-R13-D9/A-D9/C-D9/D-D13-D14-D15</b>	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 228 mc	<b>114</b>	<b>50</b>	<b>50</b>
<b>13</b>	Operazioni effettuate <b>R3-R4-R5-R12-R13-D9/B-</b>	Su superficie in CA impermeabilizzata interno	capacità geometrica 218 mc			

<b>14</b>	<b>D9/C-D9/D1-D13-D14-D15</b>	capannone A, sfuso ed in idonei contenitori		<b>109</b>	<b>50</b>	<b>50</b>
	Operazioni effettuate <b>R3-R4-R5-R8-R12-R13-D9/A-D9/B-D9/D-D13-D14-D15</b>	Su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A, sfuso ed in idonei contenitori	capacità geometrica 228 mc	<b>114</b>	<b>50</b>	<b>50</b>
			<b><u>TOTALE</u></b>	<b>657</b>	<b>629</b>	<b>629</b>

*Fermo restando le operazioni di recupero R5 nelle singole aree verranno normalmente svolte le varie operazioni autorizzate dopo aver ripulito l'area dall'operazione precedente*

### **Aree di deposito temporaneo sei rifiuti /EOW, Sostanze, oggetti, provenienti dai processi di recupero R5**

Aree Deposito Temporaneo	AREE DESTINATE AL DEPOSITO TEMPORANEO	Modalità dello stoccaggio	capacità area	Quantitativo potenziale max.		
				(m <sup>2</sup> )	(mc)	(t)
<b>7</b>	Area utilizzata per tutte le operazioni autorizzate, ovvero in alternativa, deposito temporaneo dei rifiuti prodotti.	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A oppure in contenitori	capacità geometrica 128 mc	<b>64</b>	<b>128</b>	<b>128</b>
<b>11</b>	Area di solo deposito temporaneo dei rifiuti prodotti in contenitori a perfetta tenuta.	Contenitori a perfetta tenuta su superficie in CA impermeabilizzata esterno capannone A	capacità geometrica 200 mc	<b>137</b>	<b>200</b>	<b>200</b>

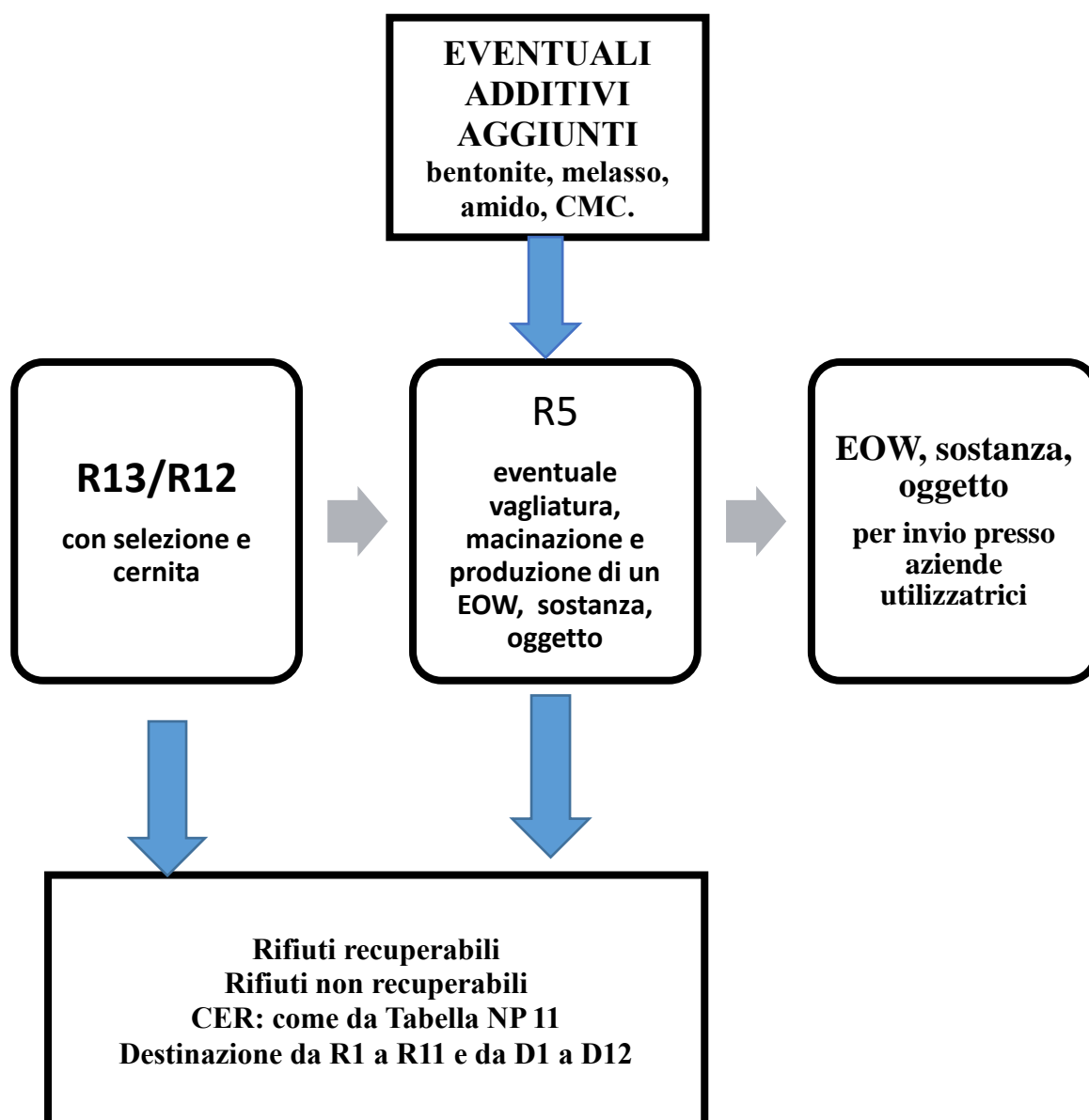
### **Aree destinate anche al deposito temporaneo rifiuti residui provenienti dai processi di recupero R5 (a)**

<b>1</b>	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A e in contenitori a norma	capacità geometrica 206 mc	<b>103</b>	<b>154</b>	<b>154</b>
<b>2</b>	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A e in contenitori a norma	capacità geometrica 152 mc	<b>76</b>	<b>114</b>	<b>114</b>
<b>6</b>	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Contenitori a perfetta tenuta su superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A	capacità geometrica 626 mc	<b>313</b>	<b>400</b>	<b>400</b>
<b>8</b>	Area utilizzata in caso di necessità, anche per il Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, evidenziandoli a mezzo etichettatura	Superficie in CA impermeabilizzata interno capannone A	capacità geometrica 282 mc	<b>141</b>	<b>211</b>	<b>211</b>
<b>9</b>	Area dedicata al deposito delle materie prime, dell'EOW, sostanze, oggetti	Contenitori a perfetta tenuta su superficie in CA impermeabilizzata esterna opifici A e B	capacità geometrica 1350 mc	<b>675</b>	<b>1012</b>	<b>1012</b>
<b>NOTE R5(a)</b>	(a) L'utilizzo delle aree 1-2-6-8 come deposito temporaneo dei rifiuti generati a seguito della lavorazione effettuata, è limitato al tempo necessario per l'invio alle successive operazioni.					

Nelle fasi del trattamento tecnologico **R5** verranno generati EOW, sostanze, materie prime, oggetti, oltre che una parte residuale di rifiuti che saranno opportunamente registrati sul registro di carico e scarico, che verranno e/o inviati a impianti da **R1 a R11** ed in parte ad impianti da **D1 a D12** e avranno i seguenti codici **CER di uscita riportati in TABELLA NP11**:

<b>TABELLA NP11</b>	
<b>160506*</b>	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, compre le miscele di sostanze chimiche di laboratorio
<b>160507*</b>	Sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose
<b>160509</b>	Sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci, 160506, 160507, 160508
<b>190203</b>	miscugli di rifiuti composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi
<b>190204*</b>	miscugli di rifiuti contenenti almeno un rifiuto pericoloso
<b>191211*</b>	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose
<b>191212</b>	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11
<b>CER più appropriato</b>	

Si riporta un diagramma di flusso dell'operazione di recupero **R5** e i relativi materiali e rifiuti prodotti oltre le destinazione



**Finalità dell'operazione**

Recuperare materie prime(EOW), sostanze, oggetti da reimmettere nei vari processi produttivi.

**Impatto idrico**

Non ci sono interferenze con la matrice emissioni idriche, perché non vengono effettuate lavorazioni, che implicano lo scarico di reflui liquidi, lo stoccaggio di rifiuti avviene solo all'interno di capannoni muniti di cordoli e/o di pendenze tali da evitare la fuoriuscita di liquidi e/o in vasche di contenimento realizzate con teloni impermeabili.

**Impatto acustico**

L'impatto acustico, verrà valutato non appena verranno attivate le varie operazioni .

**Impatto aria**

L'impatto emissivo verrà valutato successivamente all'attivazione delle operazioni e comunque sarà in relazione alle emissioni ipotizzate.

**Indicare gli strumenti impiegati per la protezione degli addetti alle operazioni di manipolazione, trasporto e stoccaggio dei rifiuti sottoposti all'operazione di gestione**

Gli operatori saranno addestrati e formati in maniera continua su tutte le problematiche inerenti la gestione dei rifiuti e durante le fasi di lavorazione ove non sia possibile eliminare il pericolo attraverso sistemi di protezione collettiva vengono dotati di idonei DPI.

**Quantità max. giornaliera dell'operazione di gestione:**

Potenzialità impiantistica dell'operazione R5 sarà pari a 120 t/g.

**Quantità max. annuale dell'operazione di gestione:**

Potenzialità impiantistica delle operazioni R5 sarà potenzialmente pari a 36.000 t/a.

**Quantitativi massimi di rifiuti per cui si richiede il trattamento R5**

Per tale operazione si richiede di poter trattare 20.000 t/a

**Materie prime utilizzate:**

In caso di eventuale necessità potranno essere di aggiunta additivi del tipo bentonite, melasso, amido, CMC ecc.

**Gruppi omogenei di trattamento/operazione R5**

Si precisa che i rifiuti indicati nella lista dei possibili CER da sottoporre all'operazione R5 non verranno mai trattati tutti contemporaneamente. Essi verranno individuati e caratterizzati sia mediante acquisizione informazioni sui rifiuti in ingresso , che in funzione della capacità di acquisizione sul mercato. In ogni caso tutti i rifiuti in ingresso verranno individuati a seconda della tipologia e del gruppo omogeneo di appartenenza a mezzo di analisi, scheda di sicurezza e/o scheda descrittiva e sulla base di tali informazioni verranno trattati in funzione della loro compatibilità sia per singolo gruppo omogeneo che tra diversi gruppi omogenei in funzione delle destinazioni e degli inquinanti presenti al fine di ottenere un materiale che rispetti l'art. 184 ter. Il lay out del processo



di trattamento R5 viene descritto nelle Tavole 6 -7 - 13 che vengono riprodotte con data marzo 2016.

Vengono inoltre riportate in **Tabella M11** le attrezzature fisse e mobili impiegate nella singola operazione e viene anche indicato il punto di emissione al servizio delle aree utilizzate

TABELLA M11				
Sigla Macchina	Macchina	Operazione	Potenza	Potenzialità lavorazione/carico
M4	Trituratore Trituratore bialbero 2R 13/75 azionamento idraulico (Satrind o equivalente)	R5	potenza motore: 75 cv n° 2 motori - tramoggia di carico: 1.300 litri - p.s. di riferimento medio: 0,8 kg/dmc	3-5 t/h 30-50 t/g 9.000-15.000 t/a
N1	Macchina operatrice/ragno	R5	97-128 Kw	50-100 t/h
N2	Vaglio mobile	R5	3-5	5-8
R1	Max 5 Reattori	R5	NN	Volume da 2 a 7,5 m <sup>3</sup>
N16-N17	Carrelli elevatori	R5	Motore trazione 20 KW Motore sollevamento 25,5 KW	25
N18	Bob Cat	R5	20-30 KW	450-500 Kg
E3	Impianto di abbattimento al servizio dell'area 8	R5	25,7	Portata 10.000 m <sup>3</sup>
E2	Impianto di abbattimento al servizio dell'area 12	R5	9	Portata 4.000 m <sup>3</sup>
E1	Impianto di abbattimento al servizio dell'area 14	R5	19,1	Portata 5.000 m <sup>3</sup>
N19	Piastra Magnetica Torri	R5	Fino a 3500 GAUSS	Variabile in funzione del materiale(stima 10 t/h)
N13	CENTRIFUGA	R5	20-35 KW	8-20 m <sup>3</sup>

European Society for Environmental  
Sciences and Technologies  
Luglio 8/2013  
dott. Leonardo Moroffe  
Ambientologo  
Firma: [Firma]

AUTOTRASPORTI  
FAGIOLI VINCENZO  
di Fagioli Dante & C. S.n.c.