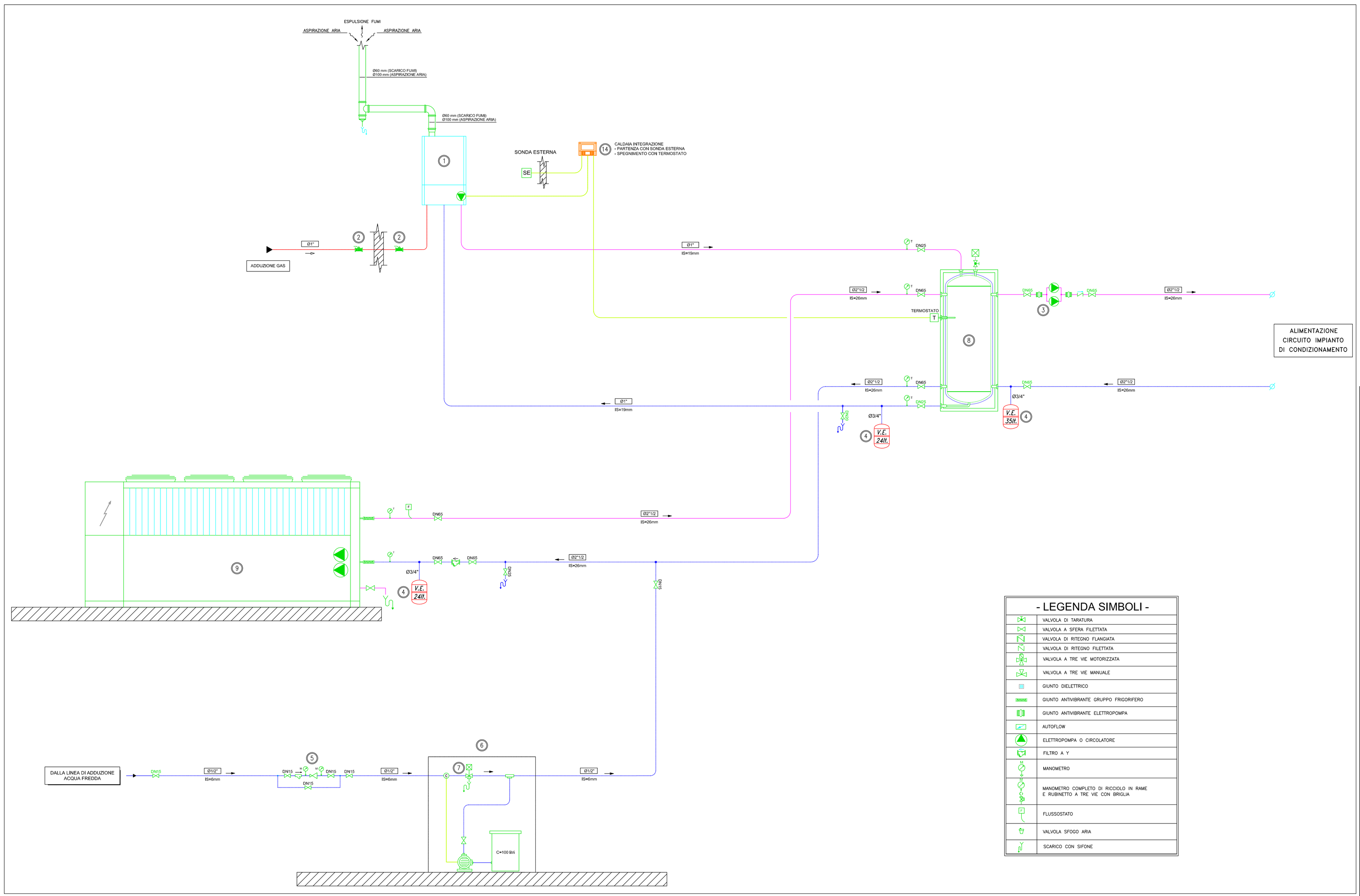

- LEGENDA SIMBOLI -

	VALVOLA DI TARATURA
	VALVOLA A SFERA FILETTATA
	VALVOLA DI RITEGNO FLANGIATA
	VALVOLA DI RITEGNO FILETTATA
	VALVOLA A TRE VIE MOTORIZZATA
	VALVOLA A TRE VIE MANUALE
	GIUNTO DIELETTRICO
	GIUNTO ANTIVIBRANTE GRUPPO FRIGORIFERO
	GIUNTO ANTIVIBRANTE ELETTROPOMPA
	AUTOFLOW
	ELETTROPOMPA O CIRCOLATORE
	FILTRO A Y
	MANOMETRO
	MANOMETRO COMPLETO DI RICCIOLO IN RAME E RUBINETTO A TRE VIE CON BIRIGLIA
	FLUSSOSTATO
	VALVOLA SFOGO ARIA
	SCARICO CON SIFONE

LEGENDA

N°	
1	GENERATORE DI CALORE PENSILE A CONDENSAZIONE A CAMERA STAGNA, TIRAGGIO FORZATO, AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE: – SOLO RISCALDAMENTO; – PORTATA TERMICA NOMINALE 29 kW; – POTENZA TERMICA NOMINALE 26,9 kW; – RENDIMENTO UTILE ALLA POTENZA NOMINALE (50/30 °C) 106,1 %; – RENDIMENTO UTILE AL 30% DELLA POT. NOM. (50/30 °C) 107,1 %; – ALIMENTAZIONE 230 Volt/50 Hz; – PRESSIONE MAX IN RISCALDAMENTO 3 bar; – CAPACITA' VASO DI ESPANSIONE 8 litri; – PESO 41 kg.
2	DISCONNETTORE ø1/2"
3	ELETTROPOMPA GEMELLARE Q (Portata)= 13 mc/h – H (Prevalenza)= 15 m c.a. – Pe=1,5+1,5 kW REGOLABILE ELETTRONICAMENTE MEDIANTE INVERTER
4	VASO DI ESPANSIONE AVENTE LA CAPACITA' DI 24 litri, PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO 10 bar, PRESSIONE DI PRECARICA 1.5 bar – IDONEO PER IMPIANTI DI RISCALDAMENTO
5	GRUPPO DI CARICAMENTO AUTOMATICO ø1/2"
6	SISTEMA DI TRATTAMENTO ACQUE COMPOSTO DA: Centralina elettronica di controllo e comando, pompa di iniezione, contatore lancia impulsi, tec. di iniezione e serbatoio in pvc capacita' 100 litri
7	DISCONNETTORE ANTINQUINAMENTO ø1/2"
8	TERMOACCUMULATORE PUFFER VERNICIATO VERTICALE AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE: – CAPACITA' 300 litri; – ACCUMULO Pmax 3 bar; – SCAMBIATORE Pmax 12 bar; – RIVESTIMENTO SCAI colore grigio RAL 9006; – COIBENTAZIONE POLIURETANO ESPANSO FLESSIBILE sp. 100 mm; – COEFFICIENTE DI CONDUCIBILITA' TERMICA 0,038 W/mK.
9	POMPA DI CALORE CONDENSATA AD ARIA CON VENTILATORI ASSIALI AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE: – POTENZA FRIGORIFERA 51 kW; – POTENZA TERMICA 58 kW; – POTENZA ASSORBITA TOTALE 22,1 kW; – PORTATA ACQUA 9,98 mc/h; – PERDITA DI CARICO 47 kPa; – EER 2,54; – ESEER 3,16; – COMPRESSORI Scroll; – QUANTITA' N.2; – CIRCUITI N.2; – VENTILATORI N.4; – PORTATA ARIA VENTILATORI 14.000 mc/h; – TIPO DI REFRIGERANTE R410A; – DIM. (Lunghezza/Larghezza/Altezza) 2450/1100/1606 mm; – PESO 713 kg (Pompa di calore) + 300 kg (Accumulo); – ALIMENTAZIONE (V/ph/Hz) 400/3/50; – COMPLETO DI N.2 POMPE (PRINCIPALE+RISERVA) Q=9,98 mc/h–H=108 kPa; – COMPLETO DI SERBATOIO INERZIALE 300 litri.

COMUNE DI GROTTAMMARE
(Provincia di Ascoli Piceno)
Via Matteotti, 69 - Tel. 0735 739218 - 0735 739234 - fax 0735 739248
Area Lavori Pubblici - Responsabile dott. arch. Liliana Ruffini

Recupero edificio ex Ospedale da destinare a Centro Polivalente. 3° Intervento

PROPRIETA'

AMMINISTRAZIONE COMUNALE

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

ELABORATO:

SCHEMA FUNZIONALE IMPIANTO TERMICO

Tav. 27

DICEMBRE 2015

SCALA: varie

Progettista

Ing. Alberto Paradisi

Responsabile del Procedimento

Arch. Liliana Ruffini