

**AII.G7 OPERAZIONE DI GESTIONE R3 – Riciclo/recupero delle sostanze organiche non utilizzate come solventi(comprese le operazioni di compostaggio e altre trasformazioni biologiche)**

**RELAZIONE TECNICA**

**Motivazioni per le quali si chiede l'approvazione:**

Le operazioni R3 sono finalizzate al recupero di materie prime da sostanze organiche  
Le operazioni principali che vengono effettuate in tale attività sono fondamentalmente indirizzate sia al controllo o verifica, sia alla cernita che alla separazione per il successivo invio presso centri di riutilizzo finale o presso la A. Fagioli per riutilizzare le caratteristiche chimiche del rifiuto/sostanza

Le operazioni R3 vengono effettuate per ottenere materie prime, sostanze, prodotti dai rifiuti di natura organica, che per varie motivazioni il possessore decide di disfarsene.

Tale lavorazione si rivolgerà soprattutto verso le seguenti tipologie di rifiuti:

Preparazione di miscele con potere calorifico da utilizzare come combustibile in cementificio in sostituzione del combustibile primario

Recupero di reagenti chimici organici

Recupero di prodotti organici scaduti, non più utilizzabili per il loro uso primario

Recupero di rimanenze di magazzino

Recupero di prodotti con confezionamenti ammalorati/rovinati/impaccati

Distruzione fiscale e recupero in settori di utilizzo diverso dall'uso originario

Distruzione di documenti sensibili ed utilizzo per la preparazione di combustibile da utilizzare in centrali elettriche, cementifici

Distruzione e recupero di prodotti organici sequestrati

L'operazione di trattamento R3 porterà quindi, sia alla produzione di miscele di rifiuti con specifiche caratteristiche prescritte dagli utilizzatori finali, che alla produzione di materie prime, sostanze, prodotti con le modalità previste dall'art. 184-ter, comma 2 del D.Lgs 152/2006 e/o attraverso gli specifici decreti EOW e/o attraverso le specifiche previste dalla normativa sul REACH. I prodotti, materie prime, sostanze ottenute dal recupero avranno caratteristiche merceologiche, conforme alle varie normative tecniche di settore, o individuate sulla base di sostanze registrate in base alla normativa prevista dal REACH. Relativamente alle sostanze, verrà prodotta relativa scheda tecnica e/o di sicurezza in funzione della normativa vigente e/o secondo quanto previsto dal REACH e/o dall'ECHA sulle sostanze, prodotti, materie prime.

**I codici in ingresso per i quali si richiede autorizzazione sono i seguenti:**

<b>020104</b>	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)
<b>061302*</b>	carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)
<b>061303</b>	nerofumo
<b>070213</b>	rifiuti plastici
<b>070214*</b>	rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose
<b>070217</b>	Rifiuti contenenti silicone diversi da quelli di cui alla voce 070216
<b>090107</b>	carta e pellicole per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento
<b>090108</b>	carta e pellicole per fotografia, non contenenti argento o composti dell'argento

120103	limatura e trucioli di materiali non ferrosi
120104	polveri e particolato di materiali non ferrosi
120105	limatura e trucioli di materiali plastici
150102	imballaggi in plastica
150105	imballaggi in materiali compositi
150109	imballaggi in materia tessile
150110*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze
160103	Pneumatici fuori uso
160119	plastica
160305*	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose
160306	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05
160508*	Sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose
170203	plastica
180106*	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose
180107	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06
190110*	Carbone attivo esaurito, impiegato per il trattamento dei fumi
191003*	fluff - frazione leggera e polveri, contenenti sostanze pericolose
191004	fluff - frazione leggera e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03
191204	plastica e gomma
200139	plastica

**Descrizione dei locali e delle aree in cui si intende procedere alla operazione di gestione R3, delle attrezzature e dei macchinari utilizzati :**

Come evidenziato da planimetria allegata le aree interessate al R3

<b>Area 1</b>	A =103 mq	peric. X   non peric. X	
<b>Caratteristiche dell'area:1</b>			
La pavimentazione è industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area verranno lavorati soltanto rifiuti non pericolosi			
<b>Macchine operatrici:</b> Muletti			
<b>Emissioni:</b> nessuna emissione			
<b>Area 2</b>	A =77 mq	peric. X   non peric. X	
<b>Caratteristiche dell'area: 2</b>			
La pavimentazione è industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo. In tale area verranno lavorati soltanto rifiuti non pericolosi			
<b>Macchine operatrici:</b> Muletti			
<b>Emissioni:</b> nessuna emissione			
<b>Area 8</b>	A =143 mq	peric. X   non peric. X	
<b>Caratteristiche dell'area:8</b>			
La pavimentazione è industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La			

soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo

**Macchine operatrici:** Muletti

**Emissioni:** normalmente tali operazioni non dovrebbero generare emissioni, ma in caso si verificassero esse verranno convogliate al punto di emissione E3. nessuna emissione

<b>Area 14</b>	A = 113 mq	peric. X non peric. X	
----------------	------------	-----------------------	--

**Caratteristiche dell'area: 4**

La pavimentazione è industriale realizzata tramite soletta in cemento armato dello spessore di 20 cm dotata di finitura superficiale al quarzo, giunti di dilatazione ed armata con rete elettrosaldata. La soletta è disposta su un manto impermeabile in polietilene. Il sottofondo è realizzato con massicciata in pietrisco calcareo

In tale area dedicata allo stoccaggio delle pile e batterie potranno essere effettuate operazioni di cernita in R12 poiché tali operazioni non comportano emissioni in aria.

**Macchine operatrici:** Muletti

**Emissioni:** nessuna emissione.

**Finalità dell'operazione**

Stoccare materiale prima delle operazioni di gestione interne/esterne.

Accumulare materiali per raggiungere un quantitativo idoneo allo smaltimento finale.

**Elencare i vantaggi derivanti dalla operazione di gestione in materia di sicurezza ambientale (fattori di rischio: emissioni, odori, rumori, produzione di rifiuti, rischi di contaminazione dell'ambiente circostante, di incidenti e di incendi anche nelle operazioni trasporto e stoccaggio):**

Le operazioni di messa in riserva sopra descritte interesseranno le seguenti matrici ambientali:

**Impatto idrico**

non ci sono interferenze con la matrice emissioni idriche, perché non vengono effettuate lavorazioni, lo stoccaggio di rifiuti liquidi avviene solo all'interno di capannoni muniti di cordoli e di pendenze tali da evitare la fuoriuscita di liquidi e/o in vasche di contenimento fatte con teloni impermeabili.

**Impatto acustico**

non sarà presente nessun tipo di impatto acustico in quanto non vengono svolte lavorazioni.

**Impatto aria**

Non vi sono emissioni in quanto non vengono svolte lavorazioni in tali aree.

**Indicare gli strumenti impiegati per la protezione degli addetti alle operazioni di manipolazione, trasporto e stoccaggio dei rifiuti sottoposti all'operazione di gestione**

Tutti gli operatori sono addestrati e formati in maniera continua su tutte le problematiche inerenti la gestione dei rifiuti e durante le fasi di lavorazione ove non sia possibile eliminare il pericolo attraverso sistemi di protezione collettiva vengono dotati di idonei DPI.

**Quantità max. giornaliera dell'operazione di gestione:**

Potenzialità impiantistica della messa in riserva 90 t/g.

**Quantità max. annuale dell'operazione di gestione:**

Potenzialità impiantistica messa in riserva solidi 27.000 t/a.