

Procedimento di verifica di assoggettabilità a VIA del "Progetto di fattibilità impianto essiccamento Località Basso Tenna Comune di Fermo" CC DY18 – ID AATO 60016, ubicato in località Basso Tenna del Comune di Fermo. CIIP spa

PROGETTO PRELIMINARE AMBIENTALE

Sintesi

L'oggetto del presente studio riguarda la realizzazione di un impianto di essiccamento termico dei fanghi di depurazione prodotti dal depuratore Basso Tenna e da altri impianti dell'area Nord in gestione alla CIIP spa il quale verrà localizzato adiacente al depuratore Basso Tenna esistente.

L'area di intervento è conforme allo strumento urbanistico comunale vigente (PRG del Comune di Fermo) in quanto ricade nell'area APS (art. 46 NT PRG): area per attrezzature pubblici servizi ed attrezzature tecnologiche per servizi urbani ed aree progetto (da art.76 NT ad art. 105 NT). In porzione di tale area è stato già autorizzato e realizzato il depuratore "Basso Tenna", che è regolarmente in funzione dal 24/04/2013 in virtù dell'autorizzazione allo scarico di acque reflue urbane, rilasciata dal Settore Ambiente della Provincia di Fermo prot. N°191 del 22/04/2013 – prot. Gen. N°495 del 22/04/2013. In tale area, oltre al presente intervento, è previsto l'ampliamento del depuratore Basso Tenna fino alla potenzialità di 70.000 AE, progetto per il quale è stato rilasciato il titolo abilitativo con determina AATO 5 Marche Sud n° 53 del 19/05/2017.

Ai sensi della Legge Regionale n° 3 del 26/03/2012, Allegato B2 "Tipologie progettuali da sottoporre a verifica di assoggettabilità provinciale", Comma 7, Lettera L, l'intervento è inquadrato come:

"Impianto di smaltimento rifiuti urbani non pericolosi mediante operazioni di raggruppamento o di ricondizionamento preliminari con capacità massima superiore a 20ton/g (operazioni D14 di cui all'Allegato B del D.Lgs 152/2006)".

La strategia progettuale adottata da Ingegneria ambiente Srl ed Ing. Amedeo Grilli, quali progettisti dell'opera, prevede sulla scorta dei dati forniti dalla CIIP circa la produzione di fanghi, di realizzare un impianto di potenzialità pari a 8.000 ton/anno di fango in ingresso con tenore in secco pari o superiore al 25%TS. Questo significa 32ton/giorno o 22ton/giorno nell'ottica di lavorare, rispettivamente, 250 giorni o 365 giorni.

La tecnologia utilizzata garantisce elevato grado di sicurezza dal momento che lavora a bassa temperatura (85°C -90°C) non permettendo mai di raggiungere la TIE o TCE (temperatura di inizio e di accelerazione di reazioni esotermiche); inoltre la movimentazione del fango avviene attraverso nastri sovrapposti che lavorano a ridotte velocità evitando la formazione di polveri.



A handwritten signature in black ink, consisting of stylized letters.

PROTOCOLLO CIIP 2019001430 DEL 22/01/2019

In buona sostanza:

- Il fango disidratato dell'impianto Basso Tenna, unitamente agli altri fanghi caricherà l'essiccamento termico previo stoccaggio su silos per garantire un funzionamento regolare della macchina;
- La produzione di calore per l'autosostentamento dell'essiccatore verrà assicurata mediante installazione di un cogeneratore di adeguata potenza elettrica; la cogenerazione mediante metano di rete permetterà altresì la produzione di energia elettrica in grado di sostenere l'intero impianto Basso Tenna una volta a regime (70.000AE);
- Per le fasi di start-up verrà prevista una caldaia di emergenza;
- L'intera opera verrà alloggiata in locale chiuso e le arie esauste, unitamente a quelle prodotte dalla torre di evaporazione dell'essiccatore, verranno aspirate e trattate ad umido, con scrubber Venturi in doppia torre, e finissaggio di valle mediante biofiltro.

Per quanto sopra esposto si ritiene che l'opera non vada sottoposta a VIA.

Si rinvia, per l'approfondimento delle varie matrici ambientali interessate, agli elaborati progettuali presentati:

- F-G.01.1 – Planimetria generale e inquadramento territoriale;
- F-G.02.2 - Carta dei Vincoli;
- F-G.03.3 - Area d'intervento;
- F-G.04.4 - Planimetria;
- F-P.01.5 - Schema a blocchi;
- F-R.00.6 - Quadro Economico;
- F-R.01.7 - Relazione;
- F-R.02.8 - Stima Costi;
- A.1.1_CIIP_Impatto acustico;
- A.1.2_CIIP_Impatto fumi;
- A.1.3_CIIP_Impatto odori;
- ALL.1.03_CIIP_Relazione Geologica;

Fermo, li 17/01/2019

I progettisti

Ingegneria Ambiente srl

Dr. Ing. Enrico Maria Battistoni



Dr. Ing. Amedeo Grilli

